



Cosa vuoi marcare?  
Ti consiglieremo la soluzione migliore.



Il metallo è certamente il materiale sul quale il laser ha il suo effetto migliore e su cui è più semplice ottenere risultati diversificati.



La marcatura e l'incisione sui metalli laser garantiscono un risultato preciso e pulito.



La marcatura laser e l'incisione laser sono gli strumenti migliori per garantire la tracciabilità dei prodotti e loghi indelebili.

## TECNOLOGIA LASER

La tecnologia laser più adeguata alla marcatura dei metalli è il laser a Fibra. È ideale per la marcatura, le incisioni, la microlavorazione e il taglio di tutti i metalli e le leghe. È indicato anche per i metalli verniciati e metalli con trattamenti superficiali come l'alluminio anodizzato.



## CONTATTI

 [www.riemsrl.it](http://www.riemsrl.it)  
[info@riemsrl.it](mailto:info@riemsrl.it)

 +39 055 7310451  
+39 055 7310824

 Viuzzo di Porto, 25  
50018 Scandicci (FI)



## MARCATURA INCISIONE LASER

La marcatura laser è una lavorazione senza contatto, che non richiede nessun intervento particolare precedente o successivo. Attraverso l'utilizzo del laser è possibile effettuare marcature ed incisioni sui metalli, con un risultato preciso e pulito.



## LAVORAZIONI

Eseguiamo marcature ed incisioni su richiesta del cliente. La marcatura laser diretta dei componenti viene utilizzata ogni volta che è necessario imprimere una codifica affidabile ed indelebile. I processi di incisione sono ampiamente diffusi quando è necessario apporre un logo o un marchio di qualità, un codice identificativo, una decorazione, oppure un QR Code o Data Matrix. Per queste applicazioni in cui il risultato estetico è così importante i sistemi di marcatura laser sono la soluzione migliore.

## INCISIONE LASER

Tutti i metodi di marcatura o di incisione laser hanno in comune una cosa: che il raggio laser è pulsato e rilascia l'energia a specifici intervalli. Ciò che cambia sono la velocità e l'interlinea, che determinano la distanza tra un impulso e un altro. Nella marcatura, il laser scioglie il materiale attraverso il calore e ne imprime un codice o un segno permanente. L'incisione laser invece vaporizza il materiale, il raggio laser penetra più a fondo nella superficie e rimuove gli strati superiori sublimandoli. L'incisione laser è adatta su quei componenti che rischiano di usurarsi a causa delle condizioni ambientali oppure che subiscono dei trattamenti dopo il processo laser. Naturalmente l'incisione richiede un tempo maggiore della marcatura perché penetra più in profondità. Come già spiegato, mentre la marcatura scioglie il materiale modificando la sua rugosità, l'incisione sublima il materiale creando dei solchi più profondi.

