



# NORMALIZZATI E SCORRIMENTO PLASTICA



# INDICE

	<b>C1</b>	COLONNA DI GUIDA A DUE DIAMETRI	<b>P. 13</b>
	<b>C1S</b>	COLONNA DI GUIDA SPALLATA	<b>P. 17</b>
	<b>C2</b>	COLONNA DI GUIDA A UN DIAMETRO	<b>P. 18</b>
	<b>B1</b>	BUSSOLA DI GUIDA CON COLLARE	<b>P. 20</b>
	<b>B1B</b>	BUSSOLA DI GUIDA IN BRONZO INTEGRALE CON COLLARE	<b>P. 21</b>
	<b>B1BG</b>	BUSSOLA DI GUIDA IN BRONZO/GRAFITE CON COLLARE	<b>P. 22</b>
	<b>B1S</b>	BUSSOLA DI GUIDA SPALLATA	<b>P. 22</b>
	<b>B2</b>	BUSSOLA DI GUIDA LISCIA	<b>P. 23</b>
	<b>B2B</b>	BUSSOLA DI GUIDA IN BRONZO INTEGRALE LISCIA	<b>P. 23</b>
	<b>B3</b>	BUSSOLA DI GUIDA SPALLATA	<b>P. 24</b>
	<b>B3B</b>	BUSSOLA DI GUIDA IN BRONZO INTEGRALE SPALLATA	<b>P. 25</b>
	<b>B3BG</b>	BUSSOLA DI GUIDA IN BRONZO/GRAFITE SPALLATA	<b>P. 26</b>
	<b>C03M</b>	COLONNA DI GUIDA A DUE DIAMETRI	<b>P. 27</b>
	<b>C03H</b>	COLONNA DI GUIDA A DUE DIAMETRI	<b>P. 31</b>
	<b>C00M</b>	COLONNA DI GUIDA SPALLATA	<b>P. 32</b>
	<b>R01</b>	COLONNA DI GUIDA A UN DIAMETRO LISCIA	<b>P. 36</b>
	<b>C30M</b>	COLONNA DI GUIDA A UN DIAMETRO LISCIA	<b>P. 37</b>
	<b>C20M</b>	COLONNA DI GUIDA CON FORZATURA	<b>P. 38</b>
	<b>R011</b>	COLONNA DI GUIDA CON FORZATURA	<b>P. 39</b>
	<b>B10M</b>	BUSSOLA DI GUIDA SPALLATA	<b>P. 41</b>
	<b>B11M</b>	BUSSOLA DI GUIDA CON COLLARE	<b>P. 42</b>
	<b>B11H</b>	BUSSOLA DI GUIDA CON COLLARE	<b>P. 43</b>
	<b>R0548</b>	BUSSOLA DI GUIDA SPALLATA IN BRONZO	<b>P. 43</b>

# INDICE

	<b>C50MH</b>	DISTANZIALE FILETTATO	<b>P. 44</b>
	<b>N072</b>	COLONNA DI GUIDA INCLINATA A UN DIAMETRO LISCIA	<b>P. 44</b>
	<b>N074</b>	COLONNA DI GUIDA LISCIA	<b>P. 45</b>
	<b>B60MH</b>	BUSSOLA DI CENTRAGGIO	<b>P. 45</b>
	<b>R0580</b>	BUSSOLA DI GUIDA SPALLATA	<b>P. 46</b>
	<b>R0300</b>	BUSSOLA DI GUIDA SENZA COLLARE IN BRONZO-GRAFITE	<b>P. 47</b>
	<b>R0485</b>	BUSSOLA DI GUIDA CON COLLARE IN BRONZO-GRAFITE	<b>P. 49</b>
	<b>R0301</b>	BUSSOLA DI GUIDA CON COLLARE IN BRONZO-GRAFITE	<b>P. 50</b>
	<b>R0302</b>	BUSSOLA DI GUIDA CON COLLARE IN BRONZO-GRAFITE	<b>P. 51</b>
	<b>R0303</b>	BUSSOLA DI GUIDA SPALLATA IN BRONZO-GRAFITE	<b>P. 52</b>
	<b>R0304</b>	BUSSOLA DI GUIDA SPALLATA IN BRONZO-GRAFITE	<b>P. 52</b>
	<b>BRSC</b>	BUSSOLA DI GUIDA A COLLARE CON RICIRCOLO DI SFERE	<b>P. 53</b>
	<b>BRSD</b>	BUSSOLA DI GUIDA LISCIA CON RICIRCOLO DI SFERE	<b>P. 53</b>
	<b>BRSB</b>	BUSSOLA DI GUIDA SPALLATA CON RICIRCOLO DI SFERE	<b>P. 54</b>
	<b>BRSM</b>	BUSSOLA DI GUIDA SPALLATA CON RICIRCOLO DI SFERE	<b>P. 54</b>
	<b>BRSA</b>	BUSSOLA DI GUIDA SPALLATA CON RICIRCOLO DI SFERE	<b>P. 55</b>
	<b>BRSH</b>	BUSSOLA DI GUIDA SPALLATA CON RICIRCOLO DI SFERE	<b>P. 55</b>
	<b>BRT</b>	BARRA TEMPRATA E RETTIFICATA	<b>P. 56</b>
	<b>B12H</b>	GRUPPO GUIDA BUSSOLA E GABBIA A SFERE CON COLLARE SPALLATA	<b>P. 57</b>
	<b>B12M</b>	GRUPPO GUIDA BUSSOLA E GABBIA A SFERE CON COLLARE SPALLATA	<b>P. 57</b>
	<b>C012H</b>	COLONNA DI GUIDA A UN DIAMETRO LISCIA	<b>P. 58</b>
	<b>C013H</b>	COLONNA DI GUIDA LISCIA	<b>P. 58</b>
	<b>C012</b>	COLONNA DI GUIDA A UN DIAMETRO LISCIA	<b>P. 59</b>



# INDICE

	<b>C013M</b>	COLONNA DI GUIDA LISCIA	<b>P. 59</b>
	<b>C012M</b>	COLONNA DI GUIDA A UN DIAMETRO LISCIA CON FORZATURA	<b>P. 60</b>
	<b>BC</b>	BUSSOLA DI CENTRAGGIO	<b>P. 61</b>
	<b>BCR</b>	BUSSOLA PER CENTRAGGIO PIASTRE	<b>P. 62</b>
	<b>BFC</b>	BUSSOLA FILETTATA PER CENTRAGGIO PIASTRE	<b>P. 62</b>
	<b>N09</b>	BUSSOLA DI GUIDA	<b>P. 63</b>
	<b>N091</b>	DISCHI PER BUSSOLA N09	<b>P. 63</b>
	<b>R1515</b>	INSERTO FILETTATO PER ESTRAZIONE	<b>P. 64</b>
	<b>N16</b>	SUPPORTO	<b>P. 64</b>
	<b>AT</b>	APPOGGIO TAVOLINO	<b>P. 65</b>
	<b>N17</b>	APPOGGIO TAVOLINO	<b>P. 65</b>
	<b>ATR</b>	APPOGGIO TAVOLINO A RONDELLA	<b>P. 66</b>
	<b>AC</b>	ANELLI DI CENTRAGGIO	<b>P. 66</b>
	<b>ACS</b>	ANELLO DI CENTRAGGIO SBOZZATO MULTIUSO	<b>P. 67</b>
	<b>N19</b>	ANELLO DI CENTRAGGIO NON FORATO	<b>P. 68</b>
	<b>N20</b>	ANELLO DI CENTRAGGIO	<b>P. 70</b>
	<b>N21</b>	ANELLO DI CENTRAGGIO	<b>P. 71</b>
	<b>CCX</b>	CENTRAGGI CONICI	<b>P. 72</b>
	<b>CCZ</b>	CENTRAGGI CONICI	<b>P. 72</b>
	<b>C05H</b>	CENTRAGGI CONICI	<b>P. 73</b>
	<b>A</b>	ESPULSORE TESTA CILINDRICA NITRURATO	<b>P. 74</b>
	<b>AH</b>	ESPULSORE TESTA CILINDRICA TEMPRATO	<b>P. 76</b>
	<b>TA</b>	ESPULSORE TESTA CILINDRICA NITRURATO - BAGNO SALE	<b>P. 78</b>

# INDICE

	<b>VX</b>	ESPULSORE TESTA CILINDRICA NITRURATO	<b>P. 80</b>
	<b>AF</b>	ESPULSORE TESTA CILINDRICA NITRURATO FORABILE	<b>P. 81</b>
	<b>AHX</b>	ANIMA	<b>P. 82</b>
	<b>ELT</b>	ESPULSORE LAMELLARE TEMPRATO	<b>P. 84</b>
	<b>ELN</b>	ESPULSORE LAMELLARE NITRURATO	<b>P. 85</b>
	<b>ELT2R</b>	ESPULSORE LAMELLARE TEMPRATO A DUE RAGGI	<b>P. 86</b>
	<b>ELT4R</b>	ESPULSORE LAMELLARE TEMPRATO A QUATTRO RAGGI	<b>P. 87</b>
	<b>ECN</b>	ESPULSORE A CANNOCCHIALE NITRURATO	<b>P. 88</b>
	<b>ECT</b>	ESPULSORE A CANNOCCHIALE TEMPRATO	<b>P. 89</b>
	<b>C</b>	ESPULSORE CON SPALLA NITRURATO	<b>P. 90</b>
	<b>CH</b>	ESPULSORE CON SPALLA TEMPRATO	<b>P. 91</b>
	<b>A7</b>	ESPULSORE TESTA CILINDRICA RAME	<b>P. 92</b>
	<b>ERF</b>	ESPULSORE TESTA CILINDRICA TEMPRATO INOX	<b>P. 93</b>
	<b>DN</b>	ESPULSORE TESTA CONICA NITRURATO	<b>P. 94</b>
	<b>WS</b>	PUNZONE TESTA CONICA FORMA DA	<b>P. 95</b>
	<b>ESP</b>	ESPULSORE LAVORATO	<b>P. 102</b>
	<b>BI</b>	BUSSOLA DI INIEZIONE NON TEMPRATA	<b>P. 104</b>
	<b>BIT</b>	BUSSOLA DI INIEZIONE TEMPRATA	<b>P. 104</b>
	<b>BIS</b>	BUSSOLA DI INIEZIONE SBOZZATA	<b>P. 105</b>
	<b>BITS</b>	BUSSOLA DI INIEZIONE SBOZZATA TEMPRATA	<b>P. 105</b>
	<b>AGK-AGN-AGM-AG</b>	BUSSOLA DI INIEZIONE AGK-AGN-AGM-AG	<b>P. 106</b>
	<b>N30</b>	BUSSOLA DI INIEZIONE SENZA RAGGIO	<b>P. 106</b>
	<b>N31</b>	BUSSOLA DI INIEZIONE CON RAGGIO 15.5	<b>P. 107</b>

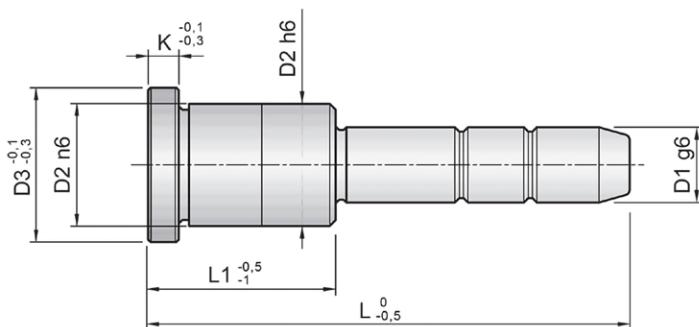
# INDICE

	<b>N32</b>	BUSSOLA DI INIEZIONE CON RAGGIO 40	<b>P. 108</b>
	<b>N40</b>	BUSSOLA TIRACOLATA	<b>P. 109</b>
	<b>BIZ</b>	BUSSOLA INIEZIONE ZAMA	<b>P. 109</b>
	<b>CC</b>	CORPO DATARIO CORTO	<b>P. 110</b>
	<b>IC</b>	INSERTO DATARIO CORTO	<b>P. 111</b>
	<b>CL</b>	CORPO DATARIO LUNGO	<b>P. 112</b>
	<b>IL</b>	INSERTO DATARIO LUNGO	<b>P. 113</b>
	<b>RFD</b>	DATARIO MULTIPIO	<b>P. 114</b>
	<b>CP</b>	CORPO DATARIO PIANO TIPO SFERA	<b>P. 115</b>
	<b>IP</b>	INSERTO DATARIO PIANO TIPO SFERA	<b>P. 116</b>
	<b>IRM</b>	INSERTO DI RICICLO	<b>P. 117</b>
	<b>W-IW</b>	INSERTO POROSO TIPO A	<b>P. 118</b>
	<b>W</b>	INSERTO POROSO TIPO B	<b>P. 119</b>
	<b>VR</b>	VALVOLA PER ARIA	<b>P. 120</b>
	<b>VD</b>	VALVOLA DOPPIA	<b>P. 120</b>
	<b>VA</b>	VALVOLA PER ARIA	<b>P. 121</b>
	<b>VE</b>	VALVOLA PER ARIA	<b>P. 121</b>
	<b>R491</b>	VALVOLA PER ARIA	<b>P. 121</b>
	<b>GR</b>	GRANI 5923-913	<b>P. 122</b>
	<b>GRSF</b>	GRANI A SFERA	<b>P. 124</b>
	<b>GRSF ES</b>	GRANI A SFERA CON ESAGONO INCASSATO	<b>P. 125</b>
	<b>VTCEI</b>	VITE A TESTA CILINDRICA CON ESAGONO INCASSATO	<b>P. 126</b>
	<b>VTCEIB</b>	VITE A TESTA CILINDRICA BASSA CON ESAGONO INCASSATO	<b>P. 129</b>

# INDICE

	<b>VTSPEI</b>	VITE A TESTA SVASATA PIANA CON ESAGONO INCASSATO	<b>P. 130</b>
	<b>VGR</b>	VITE A COLLETTO CON GAMBO RETTIFICATO ESAGONO INCASSATO	<b>P. 132</b>
	<b>VGRD</b>	VITE A COLLETTO CON DISTANZIALE RETTIFICATO ESAGONO INCASSATO	<b>P. 133</b>
	<b>T908</b>	TAPPO CILINDRICO CON BATTUTA DIN 908	<b>P. 134</b>
	<b>T906</b>	TAPPO CONICO DIN 906	<b>P. 135</b>
	<b>OR</b>	O-RING	<b>P. 136</b>
	<b>ORC</b>	O-RING CORDA	<b>P. 139</b>
	<b>SC</b>	SPINA CILINDRICA	<b>P. 140</b>
	<b>SCF</b>	SPINA CILINDRICA CON FORO FILETTATO	<b>P. 142</b>
	<b>BRF</b>	BARRA FILETTATA	<b>P. 143</b>
	<b>S471</b>	SEEGER DIN 471	<b>P. 144</b>
	<b>S472</b>	SEEGER DIN 472	<b>P. 145</b>
	<b>SPH</b>	NASTRO DI PRECISIONE E FOGLI TAGLIATI PER CALIBRATURE	<b>P. 146</b>

### C1/ Colonna di guida a due diametri



Materiale: 1.7131 Temprato

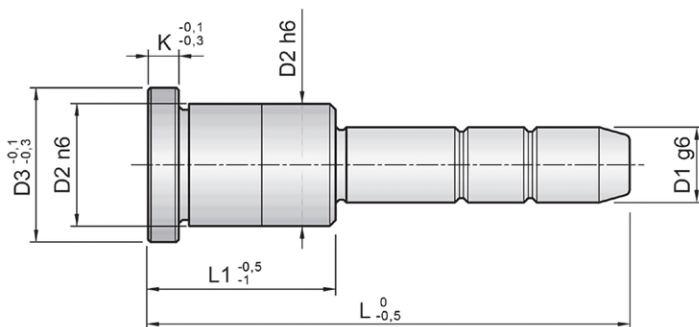
Durezza: 61-63 HRC

Utilizzo: Colonna serie nazionale a due diametri montata su piastra porta impronte per accoppiamento con bussola per guida stampo.

Esempio ordinativo: CODICE + L es: C1122250

CODICE	D1	L1	D2	D3	K	L																		
						50	60	70	80	90	100	120	140	160	180	200	220	240	260	280	300	340		
C11222	12	22	18	22	5	√	√	√	√	√	√													
C11226	12	26	18	22	5	√	√	√	√	√	√	√												
C11236	12	36	18	22	5	√	√	√	√	√	√	√												
C11246	12	46	18	22	5			√	√	√	√	√												
C11256	12	56	18	22	5					√	√	√												
C11422	14	22	20	24	5	√	√	√	√	√	√													
C11426	14	26	20	24	5		√	√	√	√	√	√												
C11436	14	36	20	24	5			√	√	√	√	√												
C11446	14	46	20	24	5			√	√	√	√	√												
C11456	14	56	20	24	5					√	√	√												
C11622	16	22	22	26	5	√	√	√	√	√	√	√												
C11626	16	26	22	26	5	√	√	√	√	√	√	√	√											
C11636	16	36	22	26	5		√	√	√	√	√	√	√											
C11646	16	46	22	26	5			√	√	√	√	√	√	√										
C11656	16	56	22	26	5				√	√	√	√	√	√	√									
C11666	16	66	22	26	5					√	√	√	√	√	√									
C11676	16	76	22	26	5					√	√	√	√	√	√									
C11696	16	96	22	26	5						√	√	√	√										
C11826	18	26	26	30	5		√	√	√	√	√													
C11836	18	36	26	30	5		√	√	√	√	√	√												
C11846	18	46	26	30	5			√	√	√	√	√	√											
C11856	18	56	26	30	5				√	√	√	√	√	√										
C11866	18	66	26	30	5					√	√	√	√	√										
C11876	18	76	26	30	5						√	√	√	√										
C1202826	20	26	28	32	6		√	√	√	√	√	√	√											
C1202836	20	36	28	32	6		√	√	√	√	√	√	√	√										
C1202846	20	46	28	32	6			√	√	√	√	√	√	√										
C1202856	20	56	28	32	6				√	√	√	√	√	√	√									
C1202866	20	66	28	32	6					√	√	√	√	√	√									
C1202876	20	76	28	32	6						√	√	√	√	√									
C1202886	20	86	28	32	6							√	√	√	√									
C1202896	20	96	28	32	6								√	√	√	√								

## C1/ Colonna di guida a due diametri



Materiale: 1.7131 Temprato

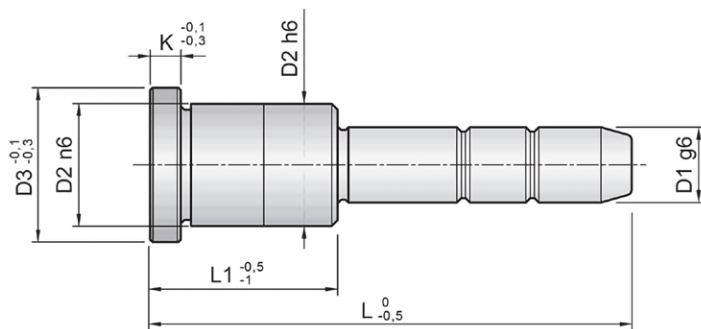
Durezza: 61-63 HRC

Utilizzo: Colonna serie nazionale a due diametri montata su piastra porta impronte per accoppiamento con bussola per guida stampo.

Esempio ordinativo: CODICE + L es: C120302660

CODICE	D1	L1	D2	D3	K	L																		
						60	70	80	90	100	120	140	160	180	200	220	240	260	280	300	340	400		
C1203026	20	26	30	34	6	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓												
C1203036	20	36	30	34	6	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓												
C1203046	20	46	30	34	6		✓	✓	✓	✓	✓	✓												
C1203056	20	56	30	34	6			✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓										
C1203066	20	66	30	34	6					✓	✓	✓	✓	✓	✓									
C1203076	20	76	30	34	6						✓	✓	✓	✓	✓									
C1203086	20	86	30	34	6							✓	✓	✓	✓									
C1203096	20	96	30	34	6							✓	✓	✓	✓									
C1253426	25	26	34	38	7			✓	✓	✓														
C1253436	25	36	34	38	7			✓	✓	✓	✓	✓	✓											
C1253446	25	46	34	38	7				✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓									
C1253456	25	56	34	38	7					✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓							
C1253466	25	66	34	38	7						✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
C1253476	25	76	34	38	7						✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
C1253486	25	86	34	38	7							✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
C1253496	25	96	34	38	7							✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
C12534116	25	116	34	38	7								✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
C1253626	25	26	36	40	7			✓	✓	✓														
C1253636	25	36	36	40	8			✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓										
C1253646	25	46	36	40	9				✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓									
C1253656	25	56	36	40	10					✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓								
C1253666	25	66	36	40	11						✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
C1253676	25	76	36	40	12						✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
C1253686	25	86	36	40	13							✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
C1253696	25	96	36	40	14							✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
C12536116	25	116	36	40	15								✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				

## C1/ Colonna di guida a due diametri



Materiale: 1.7131 Temprato

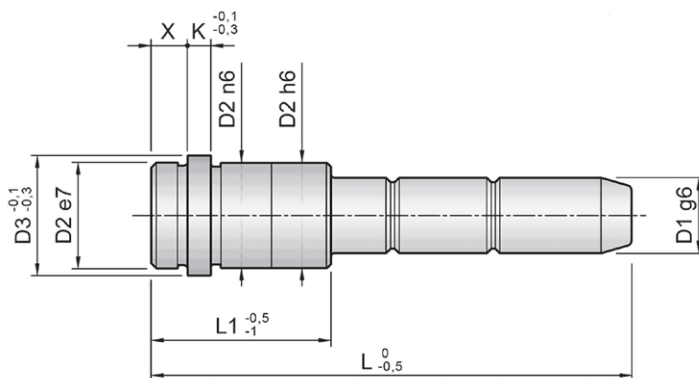
Durezza: 61-63 HRC

Utilizzo: Colonna serie nazionale a due diametri montata su piastra porta impronte per accoppiamento con bussola per guida stampo.

Esempio ordinativo: CODICE + L es: C13236100

CODICE	D1	L1	D2	D3	K	L																						
						60	70	80	90	100	120	140	160	180	200	220	240	260	280	300	340	400						
C13236	32	36	40	45	7					✓	✓																	
C13246	32	46	40	45	7					✓	✓	✓	✓															
C13256	32	56	40	45	7					✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓											
C13266	32	66	40	45	7						✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓									
C13276	32	76	40	45	7							✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓								
C13286	32	86	40	45	7								✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓								
C13296	32	96	40	45	7								✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
C132106	32	106	40	45	7								✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
C132116	32	116	40	45	7								✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
C132126	32	126	40	45	7									✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
C132146	32	146	40	45	7										✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
C14046	40	46	48	52	8						✓	✓	✓	✓	✓													
C14056	40	56	48	52	8						✓	✓	✓	✓	✓	✓												
C14066	40	66	48	52	8								✓	✓	✓	✓	✓											
C14076	40	76	48	52	8								✓	✓	✓	✓	✓	✓										
C14086	40	86	48	52	8								✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓									
C14096	40	96	48	52	8								✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
C140106	40	106	48	52	8									✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
C140116	40	116	48	52	8									✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
C140126	40	126	48	52	8									✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
C140146	40	146	48	52	8												✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
C15096	50	96	60	65	10									✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
C150126	50	126	60	65	10											✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
C150146	50	146	60	65	10													✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		

## C1S/ Colonna di guida spallata



Materiale: 1.7131 Temprato

Durezza: 61-63 HRC

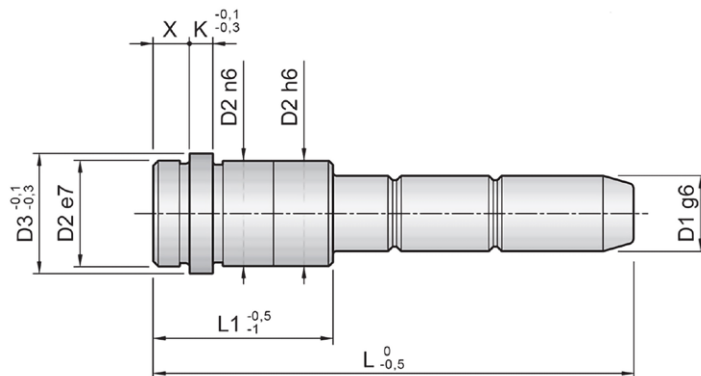
Utilizzo: Colonna serie nazionale spallata due diametri montata su piastra porta impronte per accoppiamento con bussola per guida stampo, con spallamento per centraggio con terza piastra.

Esempio ordinativo: CODICE + L es: C1S163680

CODICE	D1	L1	D2	D3	K	X	L									
							80	90	110	130	150	170	190	210		
C1S1636	16	36	22	26	5	10	✓	✓	✓	✓						
C1S1646	16	46	22	26	5	10		✓	✓	✓	✓					
C1S1656	16	56	22	26	5	10			✓	✓	✓	✓				
C1S1666	16	66	22	26	5	10				✓	✓	✓	✓			
C1S1676	16	76	22	26	5	10					✓	✓	✓			
C1S1686	16	86	22	26	5	10						✓	✓	✓		
C1S202846	20	46	28	32	6	10	✓	✓	✓	✓	✓					
C1S202856	20	56	28	32	6	10		✓	✓	✓	✓	✓				
C1S202866	20	66	28	32	6	10				✓	✓	✓	✓			
C1S202876	20	76	28	32	6	10					✓	✓	✓			
C1S202886	20	86	28	32	6	10						✓	✓	✓		
C1S2028106	20	106	28	32	6	10						✓	✓	✓	✓	
C1S203046	20	46	30	34	6	10	✓	✓	✓	✓	✓					
C1S203056	20	56	30	34	6	10		✓	✓	✓	✓	✓				
C1S203066	20	66	30	34	6	10				✓	✓	✓	✓			
C1S203076	20	76	30	34	6	10					✓	✓	✓			
C1S203086	20	86	30	34	6	10						✓	✓	✓		
C1S2030106	20	106	30	34	6	10							✓	✓	✓	✓
C1S253446	25	46	34	38	7	10		✓	✓	✓	✓					
C1S253456	25	56	34	38	7	10		✓	✓	✓	✓	✓				
C1S253466	25	66	34	38	7	10				✓	✓	✓	✓			
C1S253476	25	76	34	38	7	10					✓	✓	✓	✓		
C1S253486	25	86	34	38	7	10						✓	✓	✓		
C1S2534106	25	106	34	38	7	10							✓	✓	✓	✓
C1S253646	25	46	36	40	7	10		✓	✓	✓	✓					
C1S253656	25	56	36	40	7	10		✓	✓	✓	✓	✓				
C1S253666	25	66	36	40	7	10				✓	✓	✓	✓			
C1S253676	25	76	36	40	7	10					✓	✓	✓	✓		
C1S253686	25	86	36	40	7	10						✓	✓	✓		
C1S2536106	25	106	36	40	7	10							✓	✓	✓	✓



## C1S/ Colonna di guida spallata



Materiale: 1.7131 Temprato

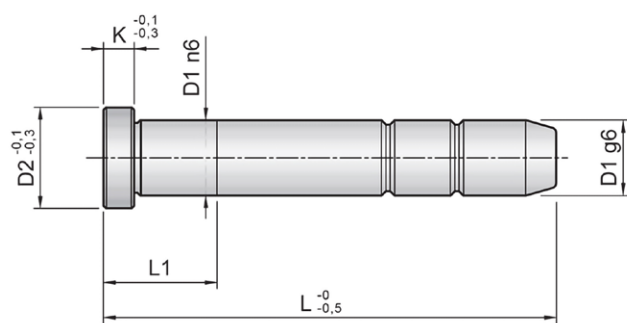
Durezza: 61-63 HRC

Utilizzo: Colonna serie nazionale spallata due diametri montata su piastra porta impronte per accoppiamento con bussola per guida stampo, con spallamento per centraggio con terza piastra.

Esempio ordinativo: CODICE + L es: C1S3246110

CODICE	D1	L1	D2	D3	K	X	L							
							80	90	110	130	150	170	190	210
C1S3246	32	46	40	45	7	10			✓	✓	✓			
C1S3256	32	56	40	45	7	10			✓	✓	✓	✓		
C1S3266	32	66	40	45	7	10			✓	✓	✓	✓	✓	
C1S3276	32	76	40	45	7	10				✓	✓	✓	✓	
C1S3286	32	86	40	45	7	10					✓	✓	✓	
C1S32106	32	106	40	45	7	10						✓	✓	✓
C1S4056	40	56	48	52	8	10				✓	✓			
C1S4066	40	66	48	52	8	10				✓	✓	✓		
C1S4076	40	76	48	52	8	10					✓	✓	✓	✓
C1S4086	40	86	48	52	8	10					✓	✓	✓	✓
C1S40106	40	106	48	52	8	10						✓	✓	✓

## C2/ Colonna di guida a un diametro



Materiale: 1.7131 Temprato

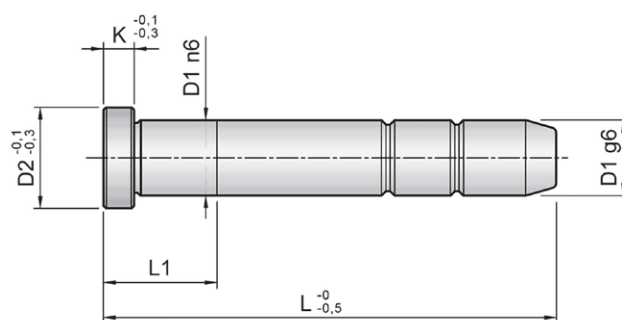
Durezza: 61-63 HRC

Utilizzo: Colonna a un diametro con canalini per lubrificazione utilizzate per guida tavolini estrazione e per movimenti inclinati.

Esempio ordinativo: CODICE + L es: C21250

CODICE	D1	L1	D2	K	L																												
					50	60	70	80	90	100	110	120	130	140	150	160	180	200	220	240	260	280	300	350	400								
C212	12	13	16	5	✓	✓	✓																										
C212	12	20	16	5				✓	✓																								
C212	12	25	16	5						✓		✓		✓		✓																	
C214	14	13	18	5	✓	✓	✓																										
C214	14	20	18	5				✓	✓																								
C214	14	25	18	5						✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓																
C214	14	30	18	5																		✓											
C216	16	13	20	5	✓	✓	✓																										
C216	16	20	20	5				✓	✓																								
C216	16	25	20	5						✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓																
C216	16	30	20	5																		✓	✓	✓									
C218	18	13	22	5	✓	✓	✓																										
C218	18	20	22	5				✓	✓																								
C218	18	25	22	5						✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓																
C218	18	30	22	5																		✓	✓	✓									
C220	20	14	24	6		✓	✓																										
C220	20	21	24	6				✓	✓																								
C220	20	26	24	6						✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓																
C220	20	31	24	6																		✓	✓	✓									
C220	20	41	24	6																				✓	✓	✓							
C220	20	51	24	6																										✓			
C225	25	22	30	7				✓	✓																								
C225	25	27	30	7						✓		✓		✓		✓																	
C225	25	32	30	7																		✓	✓	✓									
C225	25	42	30	7																				✓	✓	✓							
C225	25	52	30	7																											✓		
C225	25	62	30	7																												✓	✓

## C2/ Colonna di guida a un diametro



Materiale: 1.7131 Temprato

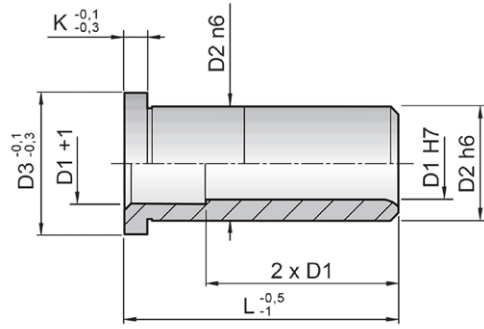
Durezza: 61-63 HRC

Utilizzo: Colonna a un diametro con canalini per lubrificazione utilizzate per guida tavolini estrazione e per movimenti inclinati.

Esempio ordinativo: CODICE + L es: C232120

CODICE	D1	L1	D2	K																		
					120	130	140	150	160	180	200	220	240	260	280	300	350	400	450	500	600	800
C232	32	27	37	7	✓		✓		✓													
C232	32	32	37	7						✓	✓	✓										
C232	32	42	37	7									✓	✓	✓							
C232	32	52	37	7											✓							
C232	32	62	37	7												✓	✓					
C232	32	72	37	7														✓				
C240	40	28	45	8	✓		✓		✓													
C240	40	33	45	8						✓	✓	✓										
C240	40	43	45	8									✓	✓	✓							
C240	40	53	45	8											✓							
C240	40	63	45	8												✓	✓					
C240	40	73	45	8														✓	✓			
C250	50	45	55	10									✓	✓	✓							
C250	50	55	55	10											✓							
C250	50	65	55	10												✓	✓					
C250	50	75	55	10														✓	✓			
C250	50	85	55	10																		✓
C260	60	67	68	12												✓	✓					
C260	60	77	68	12														✓	✓			
C260	60	87	68	12																	✓	✓

## B1/ Bussola di guida con collare



Materiale: 1.7131 Temprato

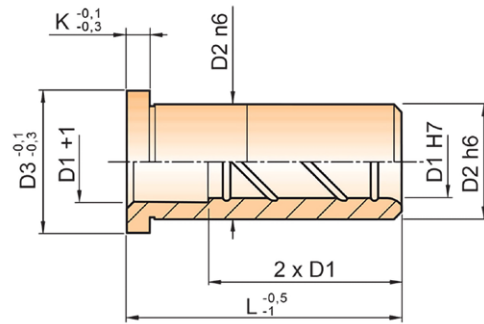
Durezza: 61-63 HRC

Utilizzo: Bussola serie nazionale in acciaio con collare montata su piastra porta impronte per accoppiamento con colonna per guida stampo.

Esempio ordinativo: CODICE + L es: B11222

CODICE	D1	D2	D3	K	L																
					22	26	36	46	56	66	76	86	96	106	116	126	136	146	156	176	196
B112	12	18	22	5	✓	✓	✓	✓	✓												
B114	14	20	24	5	✓	✓	✓	✓	✓	✓											
B116	16	22	26	5	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓								
B118	18	26	30	5	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓								
B12028	20	28	32	6	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
B12030	20	30	34	6	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
B12534	25	34	38	7		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
B12536	25	36	40	7		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
B132	32	40	45	7		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
B140	40	48	52	8			✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
B150	50	60	65	10						✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
B160	60	74	84	12								✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓

## B1B/ Bussola di guida in bronzo integrale con collare



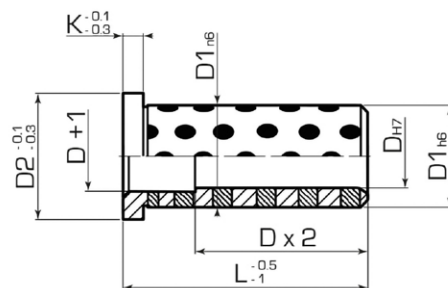
Materiale: Bronzo

Utilizzo: Bussola serie nazionale in bronzo con collare montata su piastra porta impronte per accoppiamento con colonna per guida stampo.

Esempio ordinativo: CODICE + L es: B1B1622

CODICE	D1	D2	D3	K	L																
					22	26	36	46	56	66	76	86	96	106	116	126	136	146	156	176	196
B1B16	16	22	26	5	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓								
B1B2028	20	28	32	6	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
B1B2030	20	30	34	6	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
B1B2534	25	34	38	7		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
B1B2536	25	36	40	7		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
B1B32	32	40	45	7		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
B1B40	40	48	52	8			✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
B1B50	50	60	65	10						✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
B1B60	60	74	84	12								✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓

## B1BG/ Bussola di guida con collare in bronzo/grafite



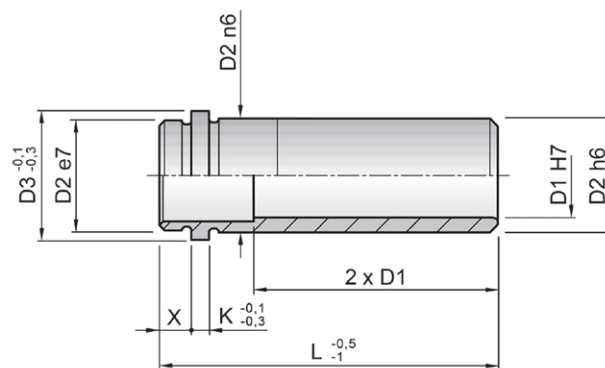
Materiale: Bronzo, Grafite

Utilizzo: Bussola serie nazionale in bronzo e grafite con collare montata su piastra porta impronte per accoppiamento con colonna per guida stampo.

Esempio ordinativo: CODICE + L es: B1BG1222

CODICE	D	D1	D2	K	L																		
					22	26	36	46	56	66	76	86	96	106	116	126	136	146	156	176	196		
B1BG12	12	18	22	5	✓	✓	✓	✓	✓														
B1BG14	14	20	24	5	✓	✓	✓	✓	✓	✓													
B1BG16	16	22	26	5	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓											
B1BG18	18	25	30	5	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓										
B1BG20	20	28	32	5	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓								
B1BG20	20	30	34	5	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓								
B1BG25	25	34	38	7		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓								
B1BG25	25	36	40	7		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓								
B1BG32	32	40	45	7		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
B1BG40	40	48	52	8			✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
B1BG50	50	60	65	10						✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
B1BG60	60	74	84	12								✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓			

## B1S/ Bussola di guida spallata



Materiale: 1.7131 Temprato

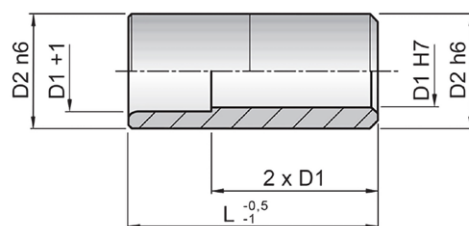
Durezza: 61-63 HRC

Utilizzo: Bussola serie nazionale in acciaio spallata con collare montata su piastra porta impronte per accoppiamento con colonna per guida stampo, con spallamento per centraggio con terza piastra.

Esempio ordinativo: CODICE + L es: B1S1626

CODICE	D1	D2	D3	K	X	L														
						26	36	46	56	66	76	86	96	106	126					
B1S16	16	22	26	5	10	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
B1S2028	20	28	32	6	10	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
B1S2030	20	30	34	6	10	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
B1S2534	25	34	38	7	10		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
B1S2536	25	36	40	7	10		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
B1S32	32	40	45	7	10			✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			✓
B1S40	40	48	52	8	10					✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓

## B2/ Bussola di guida liscia



Materiale: 1.7131 Temprato

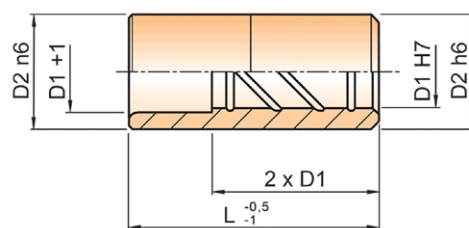
Durezza: 61-63 HRC

Utilizzo: Bussola serie nazionale in acciaio liscia senza collare montata su piastra porta impronte per accoppiamento con colonna per guida stampo.

Esempio ordinativo: CODICE + L es: B21222

CODICE	D1	D2	L										
			22	26	36	46	56	66	76	86	96	106	116
B212	12	18	✓	✓	✓	✓	✓						
B214	14	20	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
B216	16	22	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
B218	18	26		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
B22028	20	28		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
B22030	20	30		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
B22534	25	34		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
B22536	25	36		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
B232	32	40		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
B240	40	48				✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

## B2B/ Bussola di guida liscia bronzo integrale



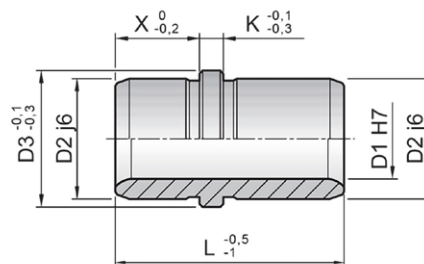
Materiale: Bronzo

Utilizzo: Bussola serie nazionale in bronzo liscia senza collare montata su piastra porta impronte per accoppiamento con colonna per guida stampo.

Esempio ordinativo: CODICE + L es: B2B1622

CODICE	D1	D2	L										
			22	26	36	46	56	66	76	86	96	106	116
B2B16	16	22	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
B2B18	18	26	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
B2B2028	20	28		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
B2B2030	20	30		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
B2B2534	25	34		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
B2B2536	25	36		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
B2B32	32	40		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
B2B40	40	48				✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

## B3/ Bussola di guida spallata



Materiale: 1.7131 Temprato

Durezza: 61-63 HRC

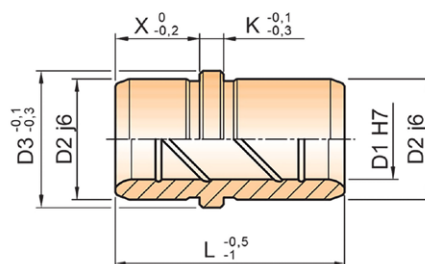
Utilizzo: Bussola serie nazionale in acciaio con spallamento centrale per fissaggio sulle due piastre tavolino (inferiore/superiore) per accoppiamento con colonna per guida tavolino estrazione.

Esempio ordinativo: CODICE + L es: B31232

CODICE	D1	D2	D3	X	K	L						
						32	40	50	65	70	80	90
B312	12	18	22	16	5	✓	✓					
B314	14	20	24	16	5	✓	✓					
B316	16	22	26	16	5	✓	✓					
B318	18	26	30	16	5	✓	✓					
B32028	20	28	32	16	6	✓	✓					
B32030	20	30	34	16	6	✓	✓					
B32534	25	34	38	16	7	✓	✓					
B32536	25	36	40	16	7	✓	✓					
B332	32	40	45	25	7			✓	✓			
B340	40	48	52	32	8				✓		✓	
B350	50	60	65	32	10					✓		✓



## B3B/ Bussola di guida spallata in bronzo integrale



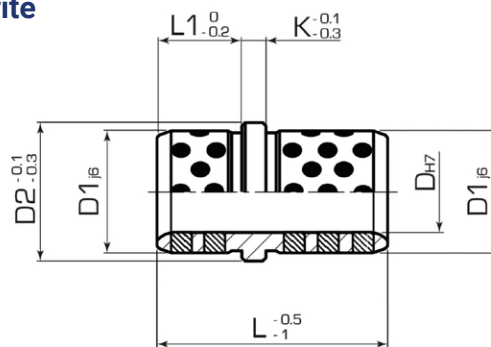
Materiale: Bronzo

Utilizzo: Bussola serie nazionale in bronzo con spallamento centrale per fissaggio sulle due piastre tavolino (inferiore/ superiore) per accoppiamento con colonna per guida tavolino estrazione.

Esempio ordinativo: CODICE + L es: B3B1232

CODICE	D1	D2	D3	X	K	L						
						32	40	50	65	70	80	90
B3B12	12	18	22	16	5	✓	✓					
B3B14	14	20	24	16	5	✓	✓					
B3B16	16	22	26	16	5	✓	✓					
B3B18	18	26	30	16	5	✓	✓					
B3B2028	20	28	32	16	6	✓	✓					
B3B2030	20	30	34	16	6	✓	✓					
B3B2534	25	34	38	16	7	✓	✓					
B3B2536	25	36	40	16	7	✓	✓					
B3B32	32	40	45	25	7			✓	✓			
B3B40	40	48	52	32	8				✓		✓	
B3B50	50	60	65	32	10					✓		✓

## B3BG/ Bussola di guida con collare spallata in bronzo/grafite



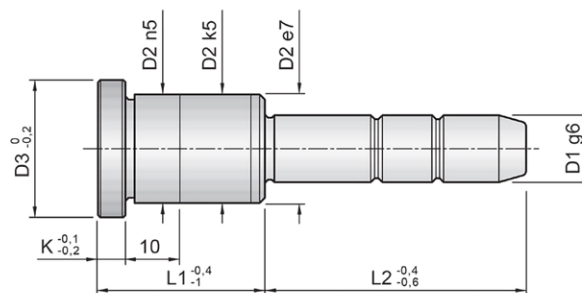
Materiale: Bronzo, Grafite

Utilizzo: Bussola serie nazionale in bronzo e grafite con spallamento centrale per fissaggio sulle due piastre tavolino (inferiore/superiore) per accoppiamento con colonna per guida tavolino estrazione.

Esempio ordinativo: CODICE + L es: B3BG1232

CODICE	D	D1	D2	L1	K	L						
						32	40	50	65	70	80	90
B3BG12	12	18	22	16	5	✓	✓					
B3BG14	14	20	24	16	5	✓	✓					
B3BG16	16	22	26	16	5	✓	✓					
B3BG18	18	26	30	16	5	✓	✓					
B3BG20	20	28	32	16	6	✓	✓					
B3BG20	20	30	34	16	6	✓	✓					
B3BG25	25	34	38	16	7	✓	✓					
B3BG25	25	36	40	16	7	✓	✓					
B3BG32	32	40	45	25	7			✓	✓			
B3BG40	40	48	52	32	8				✓		✓	
B3BG50	50	60	65	32	10					✓		✓

## C03M/ Colonna di guida a due diametri



Materiale: 1.7131 Temprato

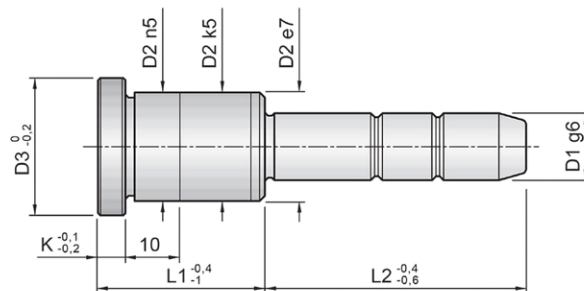
Durezza: 61-63 HRC

Utilizzo: Colonna serie europea a due diametri montata su piastra porta impronte per accoppiamento con bussola per guida stampo.

Esempio ordinativo: CODICE + L2 es: C03M141735

CODICE	D1	D2	D3	K	L1	L2											
						35	55	75	95	115	135	155	175	195	215	235	245
C03M1417	14	20	25	6	17	✓	✓	✓	✓								
C03M1422	14	20	25	6	22	✓	✓	✓	✓								
C03M1427	14	20	25	6	27	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
C03M1436	14	20	25	6	36	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
C03M1446	14	20	25	6	46	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
C03M1456	14	20	25	6	56		✓	✓	✓								
C03M1466	14	20	25	6	66		✓	✓	✓								
C03M1476	14	20	25	6	76		✓	✓	✓								
C03M1486	14	20	25	6	86		✓	✓	✓								
C03M1496	14	20	25	6	96		✓	✓	✓								
C03M1517	15	20	25	6	17	✓	✓	✓	✓								
C03M1522	15	20	25	6	22	✓	✓	✓	✓								
C03M1527	15	20	25	6	27	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
C03M1536	15	20	25	6	36	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
C03M1546	15	20	25	6	46	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
C03M1556	15	20	25	6	56		✓	✓	✓								
C03M1566	15	20	25	6	66		✓	✓	✓								
C03M1576	15	20	25	6	76		✓	✓	✓								
C03M1586	15	20	25	6	86		✓	✓	✓								
C03M1596	15	20	25	6	96		✓	✓	✓								
C03M1817	18	26	31	6	17	✓	✓	✓	✓								
C03M1822	18	26	31	6	22	✓	✓	✓	✓								
C03M1827	18	26	31	6	27	✓	✓	✓	✓	✓		✓		✓		✓	
C03M1836	18	26	31	6	36	✓	✓	✓	✓	✓		✓		✓		✓	
C03M1846	18	26	31	6	46	✓	✓	✓	✓	✓		✓		✓			
C03M1856	18	26	31	6	56		✓	✓	✓	✓	✓						
C03M1866	18	26	31	6	66		✓	✓	✓	✓	✓	✓					
C03M1876	18	26	31	6	76		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓			
C03M1886	18	26	31	6	86		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓			
C03M1896	18	26	31	6	96		✓	✓	✓	✓							
C03M18116	18	26	31	6	116			✓	✓	✓							
C03M2017	20	26	31	6	17	✓	✓	✓	✓								

## C03M/ Colonna di guida a due diametri



Materiale: 1.7131 Temprato

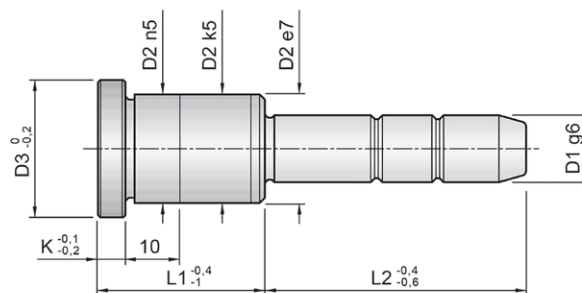
Durezza: 61-63 HRC

Utilizzo: Colonna serie europea a due diametri montata su piastra porta impronte per accoppiamento con bussola per guida stampo.

Esempio ordinativo: CODICE + L2 es: C03M202235

CODICE	D1	D2	D3	K	L1	L2											
						35	55	75	95	115	135	155	175	195	215	235	245
C03M2022	20	26	31	6	22	✓	✓	✓	✓								
C03M2027	20	26	31	6	27	✓	✓	✓	✓	✓		✓		✓		✓	
C03M2036	20	26	31	6	36	✓	✓	✓	✓	✓		✓		✓		✓	
C03M2046	20	26	31	6	46	✓	✓	✓	✓	✓		✓		✓			
C03M2056	20	26	31	6	56		✓	✓	✓	✓	✓						
C03M2066	20	26	31	6	66		✓	✓	✓	✓	✓	✓					
C03M2076	20	26	31	6	76		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓			
C03M2086	20	26	31	6	86		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓			
C03M2096	20	26	31	6	96		✓	✓	✓	✓							
C03M20116	20	26	31	6	116			✓	✓	✓							
C03M2222	22	30	35	6	22	✓	✓	✓	✓	✓							
C03M2227	22	30	35	6	27	✓	✓	✓	✓	✓		✓		✓			
C03M2236	22	30	35	6	36	✓	✓	✓	✓	✓		✓		✓		✓	
C03M2246	22	30	35	6	46	✓	✓	✓	✓	✓		✓		✓		✓	
C03M2256	22	30	35	6	56		✓	✓	✓	✓		✓		✓			
C03M2266	22	30	35	6	66		✓	✓	✓	✓							
C03M2276	22	30	35	6	76		✓	✓	✓	✓	✓						
C03M2286	22	30	35	6	86			✓	✓	✓	✓	✓		✓			
C03M2296	22	30	35	6	96			✓	✓	✓	✓	✓		✓			
C03M22116	22	30	35	6	116			✓	✓	✓	✓	✓		✓			
C03M22136	22	30	35	6	136				✓	✓		✓					
C03M22156	22	30	35	6	156					✓		✓					
C03M2422	24	30	35	6	22	✓	✓	✓	✓	✓							
C03M2427	24	30	35	6	27	✓	✓	✓	✓	✓		✓		✓			
C03M2436	24	30	35	6	36	✓	✓	✓	✓	✓		✓		✓		✓	
C03M2446	24	30	35	6	46	✓	✓	✓	✓	✓		✓		✓		✓	
C03M2456	24	30	35	6	56		✓	✓	✓	✓		✓		✓			
C03M2466	24	30	35	6	66		✓	✓	✓	✓							
C03M2476	24	30	35	6	76		✓	✓	✓	✓	✓						
C03M2486	24	30	35	6	86			✓	✓	✓	✓	✓		✓			
C03M2496	24	30	35	6	96			✓	✓	✓	✓	✓		✓			
C03M24116	24	30	35	6	116			✓	✓	✓	✓	✓		✓			

## C03M/ Colonna di guida a due diametri



Materiale: 1.7131 Temprato

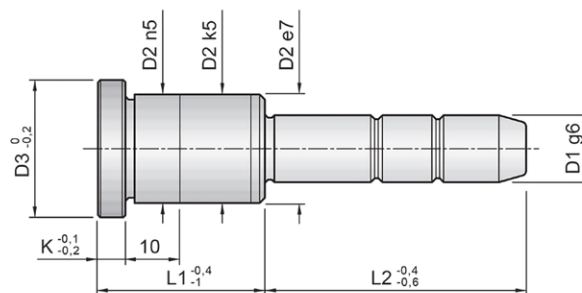
Durezza: 61-63 HRC

Utilizzo: Colonna serie europea a due diametri montata su piastra porta impronte per accoppiamento con bussola per guida stampo.

Esempio ordinativo: CODICE + L2 es: C03M2413695

CODICE	D1	D2	D3	K	L1	L2											
						35	55	75	95	115	135	155	175	195	215	235	245
C03M24136	24	30	35	6	136				✓	✓		✓					
C03M24156	24	30	35	6	156					✓		✓					
C03M3027	30	42	47	6	27		✓	✓	✓	✓		✓		✓		✓	
C03M3036	30	42	47	6	36		✓	✓	✓	✓		✓		✓			
C03M3046	30	42	47	6	46		✓	✓	✓	✓		✓		✓		✓	
C03M3056	30	42	47	6	56		✓	✓	✓	✓		✓		✓			
C03M3066	30	42	47	6	66		✓	✓	✓	✓		✓		✓			
C03M3076	30	42	47	6	76		✓	✓	✓	✓		✓		✓			
C03M3086	30	42	47	6	86			✓	✓	✓		✓		✓			
C03M3096	30	42	47	6	96			✓	✓	✓		✓		✓			
C03M30116	30	42	47	6	116			✓	✓	✓		✓					
C03M30136	30	42	47	6	136				✓	✓		✓					
C03M30156	30	42	47	6	156					✓		✓					
C03M30176	30	42	47	6	176					✓		✓		✓			
C03M30196	30	42	47	6	196					✓		✓		✓			
C03M3227	32	42	47	6	27		✓	✓	✓	✓		✓		✓		✓	
C03M3236	32	42	47	6	36		✓	✓	✓	✓		✓		✓			
C03M3246	32	42	47	6	46		✓	✓	✓	✓		✓		✓		✓	
C03M3256	32	42	47	6	56		✓	✓	✓	✓		✓		✓			
C03M3266	32	42	47	6	66		✓	✓	✓	✓		✓		✓			
C03M3276	32	42	47	6	76		✓	✓	✓	✓		✓		✓			
C03M3286	32	42	47	6	86			✓	✓	✓		✓		✓			
C03M3296	32	42	47	6	96			✓	✓	✓		✓		✓			
C03M32116	32	42	47	6	116			✓	✓	✓		✓					
C03M32136	32	42	47	6	136				✓	✓		✓					
C03M32156	32	42	47	6	156					✓		✓					
C03M32176	32	42	47	6	176					✓		✓		✓			
C03M32196	32	42	47	6	196					✓		✓		✓			
C03M4036	40	54	59	10	36			✓	✓	✓		✓					
C03M4046	40	54	59	10	46			✓	✓	✓		✓					
C03M4056	40	54	59	10	56			✓	✓	✓		✓					
C03M4066	40	54	59	10	66			✓	✓	✓		✓					

## C03M/ Colonna di guida a due diametri



Materiale: 1.7131 Temprato

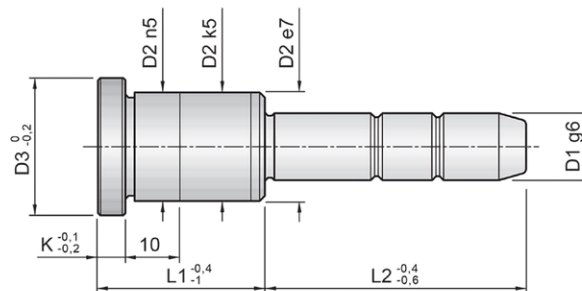
Durezza: 61-63 HRC

Utilizzo: Colonna serie europea a due diametri montata su piastra porta impronte per accoppiamento con bussola per guida stampo.

Esempio ordinativo: CODICE + L2 es: C03M407675

CODICE	D1	D2	D3	K	L1	L2											
						35	55	75	95	115	135	155	175	195	215	235	245
C03M4076	40	54	59	10	76			✓	✓	✓		✓					
C03M4086	40	54	59	10	86			✓	✓	✓		✓					
C03M4096	40	54	59	10	96			✓	✓	✓		✓					
C03M40116	40	54	59	10	116			✓	✓	✓		✓					
C03M40136	40	54	59	10	136				✓	✓		✓		✓			
C03M40156	40	54	59	10	156					✓		✓		✓			
C03M40176	40	54	59	10	176					✓		✓		✓			
C03M40196	40	54	59	10	196					✓		✓		✓			
C03M40216	40	54	59	10	216									✓	✓		
C03M40246	40	54	59	10	246										✓	✓	
C03M4236	42	54	59	10	36			✓	✓	✓		✓					
C03M4246	42	54	59	10	46			✓	✓	✓		✓					
C03M4256	42	54	59	10	56			✓	✓	✓		✓					
C03M4266	42	54	59	10	66			✓	✓	✓		✓					
C03M4276	42	54	59	10	76			✓	✓	✓		✓					
C03M4286	42	54	59	10	86			✓	✓	✓		✓					
C03M4296	42	54	59	10	96			✓	✓	✓		✓					
C03M42116	42	54	59	10	116			✓	✓	✓		✓					
C03M42136	42	54	59	10	136				✓	✓		✓		✓			
C03M42156	42	54	59	10	156					✓		✓		✓			
C03M42176	42	54	59	10	176					✓		✓		✓			
C03M42196	42	54	59	10	196					✓		✓		✓			
C03M42216	42	54	59	10	216									✓	✓		
C03M42246	42	54	59	10	246										✓		✓
C03M5076	50	66	71	10	76			✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
C03M5096	50	66	71	10	96				✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
C03M50116	50	66	71	10	116					✓	✓	✓	✓	✓	✓		
C03M50136	50	66	71	10	136					✓	✓	✓	✓	✓	✓		
C03M50156	50	66	71	10	156						✓	✓	✓	✓	✓		
C03M50176	50	66	71	10	176							✓	✓	✓	✓		✓
C03M50196	50	66	71	10	196							✓	✓	✓	✓		✓
C03M50216	50	66	71	10	216							✓	✓	✓	✓		✓

## C03M/ Colonna di guida a due diametri



Materiale: 1.7131 Temprato

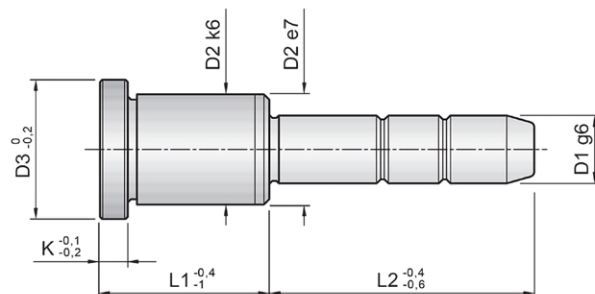
Durezza: 61-63 HRC

Utilizzo: Colonna serie europea a due diametri montata su piastra porta impronte per accoppiamento con bussola per guida stampo.

Esempio ordinativo: CODICE + L2 es: C03M50246175

CODICE	D1	D2	D3	K	L1	L2											
						35	55	75	95	115	135	155	175	195	215	235	245
C03M50246	50	66	71	10	246								✓	✓	✓		✓
C03M5276	52	66	71	10	76			✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
C03M5296	52	66	71	10	96				✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
C03M52116	52	66	71	10	116					✓	✓	✓	✓	✓	✓		
C03M52136	52	66	71	10	136					✓	✓	✓	✓	✓	✓		
C03M52156	52	66	71	10	156						✓	✓	✓	✓	✓		
C03M52176	52	66	71	10	176							✓	✓	✓	✓		✓
C03M52196	52	66	71	10	196							✓	✓	✓	✓		✓
C03M52216	52	66	71	10	216							✓	✓	✓	✓		✓
C03M52246	52	66	71	10	246								✓	✓	✓		✓

## C03H/ Colonna di guida a due diametri



Materiale: 1.7131 Temprato

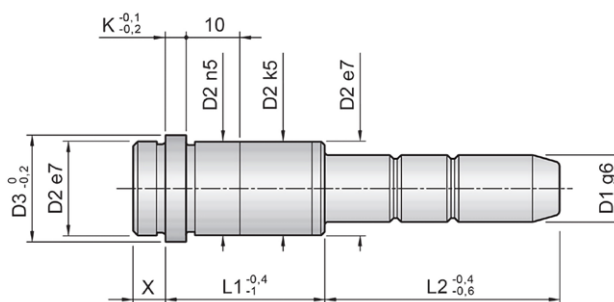
Durezza: 61-63 HRC

Utilizzo: Colonna serie europea a due diametri montata su piastra porta impronte per accoppiamento con bussola per guida stampo.

Esempio ordinativo: CODICE + L2 es: C03H6096115

CODICE	D1	D2	D3	K	L1	L2							
						115	135	155	175	195	235	275	315
C03H6096	60	80	86	20	96	✓		✓		✓			
C03H60116	60	80	86	20	116		✓	✓		✓			
C03H60136	60	80	86	20	136		✓	✓		✓			
C03H60156	60	80	86	20	156			✓		✓	✓		
C03H60196	60	80	86	20	196				✓	✓	✓		
C03H60246	60	80	86	20	246					✓	✓	✓	✓

## C00M/ Colonna di guida spallata



Materiale: 1.7131 Temprato

Durezza: 61-63 HRC

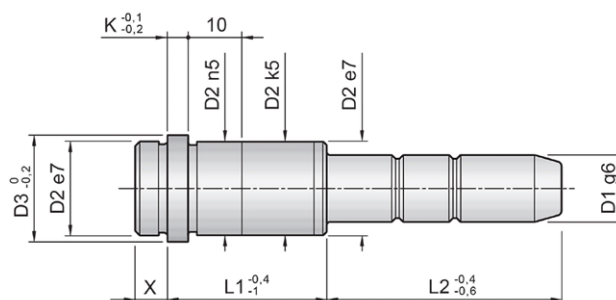
Utilizzo: Colonna guida serie europea spallata due diametri montata su piastra porta impronte per accoppiamento con bussola per guida stampo, con spallamento per centraggio con terza piastra.

Esempio ordinativo: CODICE + L2 es: C00M141735

CODICE	D1	D2	D3	K	X	L1	L2												
							25	35	55	75	95	115	135	155	195	215	235	245	275
C00M1417	14	20	25	6	9	17		✓	✓	✓		✓							
C00M1422	14	20	25	6	9	22	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓					
C00M1427	14	20	25	6	9	27	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓				
C00M1436	14	20	25	6	9	36	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓				
C00M1446	14	20	25	6	9	46		✓	✓	✓		✓	✓	✓					
C00M1456	14	20	25	6	9	56		✓	✓	✓		✓	✓	✓					
C00M1466	14	20	25	6	9	66		✓	✓	✓		✓	✓						
C00M1476	14	20	25	6	9	76			✓	✓		✓							
C00M1486	14	20	25	6	9	86			✓	✓		✓							
C00M1496	14	20	25	6	9	96			✓	✓		✓							
C00M1517	15	20	25	6	9	17		✓	✓	✓		✓							
C00M1522	15	20	25	6	9	22	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓					
C00M1527	15	20	25	6	9	27	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓				
C00M1536	15	20	25	6	9	36	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓				
C00M1546	15	20	25	6	9	46		✓	✓	✓		✓	✓	✓					
C00M1556	15	20	25	6	9	56		✓	✓	✓		✓	✓	✓					
C00M1566	15	20	25	6	9	66		✓	✓	✓		✓	✓						
C00M1576	15	20	25	6	9	76			✓	✓		✓							
C00M1586	15	20	25	6	9	86			✓	✓		✓							
C00M1596	15	20	25	6	9	96			✓	✓		✓							
C00M1817	18	26	31	6	9	17		✓	✓	✓		✓	✓						
C00M1822	18	26	31	6	9	22		✓	✓	✓		✓	✓	✓					
C00M1827	18	26	31	6	9	27		✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓		✓	
C00M1836	18	26	31	6	9	36		✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓		✓	
C00M1846	18	26	31	6	9	46		✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓		✓	
C00M1856	18	26	31	6	9	56		✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓		✓	
C00M1866	18	26	31	6	9	66		✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓		✓	
C00M1876	18	26	31	6	9	76			✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓		✓	
C00M1886	18	26	31	6	9	86			✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓		✓	
C00M1896	18	26	31	6	9	96			✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓		✓	
C00M18116	18	26	31	6	9	116				✓	✓	✓							
C00M18136	18	26	31	6	9	136				✓	✓	✓							



## C00M/ Colonna di guida spallata



Materiale: 1.7131 Temprato

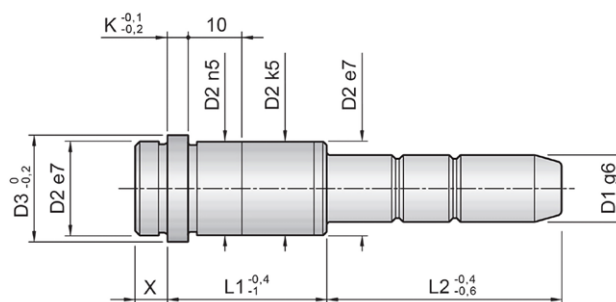
Durezza: 61-63 HRC

Utilizzo: Colonna guida serie europea spallata due diametri montata su piastra porta impronte per accoppiamento con bussola per guida stampo, con spallamento per centraggio con terza piastra.

Esempio ordinativo: CODICE + L2 es: C00M201735

CODICE	D1	D2	D3	K	X	L1	L2												
							25	35	55	75	95	115	135	155	195	215	235	245	275
C00M2017	20	26	31	6	9	17		✓	✓	✓	✓	✓							
C00M2022	20	26	31	6	9	22		✓	✓	✓	✓	✓	✓						
C00M2027	20	26	31	6	9	27		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓		
C00M2036	20	26	31	6	9	36		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓		
C00M2046	20	26	31	6	9	46		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓		
C00M2056	20	26	31	6	9	56		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
C00M2066	20	26	31	6	9	66		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
C00M2076	20	26	31	6	9	76			✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
C00M2086	20	26	31	6	9	86			✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
C00M2096	20	26	31	6	9	96			✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
C00M20116	20	26	31	6	9	116				✓	✓	✓							
C00M20136	20	26	31	6	9	136				✓	✓	✓							
C00M2222	22	30	35	6	9	22		✓	✓	✓	✓	✓	✓						
C00M2227	22	30	35	6	9	27		✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓		✓		✓
C00M2236	22	30	35	6	9	36		✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓		✓		✓
C00M2246	22	30	35	6	9	46		✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓		✓		
C00M2256	22	30	35	6	9	56		✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓				
C00M2266	22	30	35	6	9	66			✓	✓	✓	✓		✓	✓				
C00M2276	22	30	35	6	9	76			✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
C00M2286	22	30	35	6	9	86			✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓		
C00M2296	22	30	35	6	9	96				✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓		
C00M22116	22	30	35	6	9	116				✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓		
C00M22136	22	30	35	6	9	136					✓	✓		✓					
C00M22156	22	30	35	6	9	156						✓		✓					
C00M2422	24	30	35	6	9	22		✓	✓	✓	✓	✓	✓						
C00M2427	24	30	35	6	9	27		✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓		✓		✓
C00M2436	24	30	35	6	9	36		✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓		✓		✓
C00M2446	24	30	35	6	9	46		✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓		✓		
C00M2456	24	30	35	6	9	56		✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓				
C00M2466	24	30	35	6	9	66			✓	✓	✓	✓		✓	✓				
C00M2476	24	30	35	6	9	76			✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
C00M2486	24	30	35	6	9	86			✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓		

## C00M/ Colonna di guida spallata



Materiale: 1.7131 Temprato

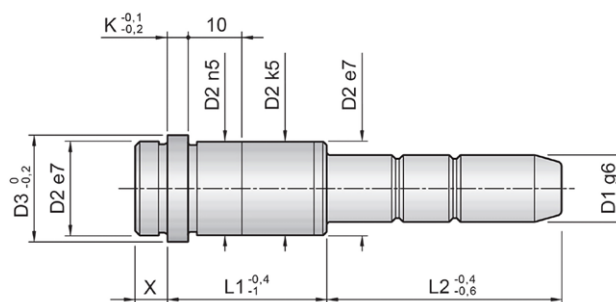
Durezza: 61-63 HRC

Utilizzo: Colonna guida serie europea spallata due diametri montata su piastra porta impronte per accoppiamento con bussola per guida stampo, con spallamento per centraggio con terza piastra.

Esempio ordinativo: CODICE + L2 es: C00M249675

CODICE	D1	D2	D3	K	X	L1	L2												
							25	35	55	75	95	115	135	155	195	215	235	245	275
C00M2496	24	30	35	6	9	96				✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓		
C00M24116	24	30	35	6	9	116				✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓		
C00M24136	24	30	35	6	9	136					✓	✓		✓					
C00M24156	24	30	35	6	9	156						✓		✓					
C00M3027	30	42	47	6	9	27			✓	✓	✓	✓		✓	✓		✓		✓
C00M3036	30	42	47	6	9	36			✓	✓	✓	✓		✓	✓		✓		✓
C00M3046	30	42	47	6	9	46			✓	✓	✓	✓		✓	✓		✓		✓
C00M3056	30	42	47	6	9	56			✓	✓	✓	✓		✓	✓		✓		✓
C00M3066	30	42	47	6	9	66			✓	✓	✓	✓		✓	✓		✓		✓
C00M3076	30	42	47	6	9	76			✓	✓	✓	✓		✓	✓		✓		
C00M3086	30	42	47	6	9	86			✓	✓	✓	✓		✓	✓		✓		
C00M3096	30	42	47	6	9	96				✓	✓	✓		✓	✓				
C00M30116	30	42	47	6	9	116				✓	✓	✓		✓	✓				
C00M30136	30	42	47	6	9	136					✓	✓		✓	✓				
C00M30156	30	42	47	6	9	156						✓	✓	✓					
C00M30176	30	42	47	6	9	176						✓		✓	✓				
C00M30196	30	42	47	6	9	196						✓		✓	✓				
C00M3227	32	42	47	6	9	27			✓	✓	✓	✓		✓	✓		✓		✓
C00M3236	32	42	47	6	9	36			✓	✓	✓	✓		✓	✓		✓		✓
C00M3246	32	42	47	6	9	46			✓	✓	✓	✓		✓	✓		✓		✓
C00M3256	32	42	47	6	9	56			✓	✓	✓	✓		✓	✓		✓		✓
C00M3266	32	42	47	6	9	66			✓	✓	✓	✓		✓	✓		✓		✓
C00M3276	32	42	47	6	9	76			✓	✓	✓	✓		✓	✓		✓		
C00M3286	32	42	47	6	9	86			✓	✓	✓	✓		✓	✓		✓		
C00M3296	32	42	47	6	9	96				✓	✓	✓		✓	✓				
C00M32116	32	42	47	6	9	116				✓	✓	✓		✓	✓				
C00M32136	32	42	47	6	9	136					✓	✓		✓	✓				
C00M32156	32	42	47	6	9	156						✓	✓	✓					
C00M32176	32	42	47	6	9	176						✓		✓	✓				
C00M32196	32	42	47	6	9	196						✓		✓	✓				
C00M4036	40	54	59	10	12	36			✓		✓	✓		✓					
C00M4046	40	54	59	10	12	46			✓		✓	✓		✓					

## C00M/ Colonna di guida spallata



Materiale: 1.7131 Temprato

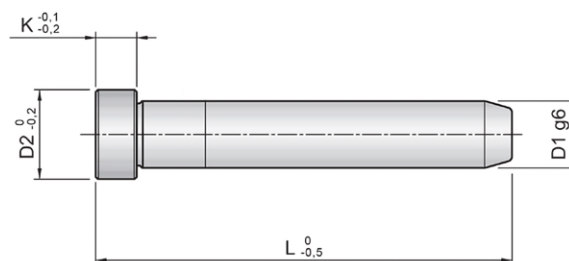
Durezza: 61-63 HRC

Utilizzo: Colonna guida serie europea spallata due diametri montata su piastra porta impronte per accoppiamento con bussola per guida stampo, con spallamento per centraggio con terza piastra.

Esempio ordinativo: CODICE + L2 es: C00M405655

CODICE	D1	D2	D3	K	X	L1	L2												
							25	35	55	75	95	115	135	155	195	215	235	245	275
C00M4056	40	54	59	10	12	56			✓		✓	✓		✓	✓				
C00M4066	40	54	59	10	12	66			✓		✓	✓		✓					
C00M4076	40	54	59	10	12	76			✓		✓	✓		✓					
C00M4086	40	54	59	10	12	86			✓		✓	✓		✓					
C00M4096	40	54	59	10	12	96			✓		✓	✓		✓	✓				
C00M40116	40	54	59	10	12	116			✓		✓	✓		✓	✓				
C00M40136	40	54	59	10	12	136					✓	✓		✓	✓				
C00M40156	40	54	59	10	12	156						✓		✓	✓				
C00M40176	40	54	59	10	12	176						✓		✓	✓		✓		
C00M40196	40	54	59	10	12	196						✓		✓	✓		✓		
C00M40216	40	54	59	10	12	216								✓	✓				
C00M40246	40	54	59	10	12	246									✓		✓		
C00M4236	42	54	59	10	12	36			✓		✓	✓		✓					
C00M4246	42	54	59	10	12	46			✓		✓	✓		✓					
C00M4256	42	54	59	10	12	56			✓		✓	✓		✓	✓				
C00M4266	42	54	59	10	12	66			✓		✓	✓		✓					
C00M4276	42	54	59	10	12	76			✓		✓	✓		✓					
C00M4286	42	54	59	10	12	86			✓		✓	✓		✓					
C00M4296	42	54	59	10	12	96			✓		✓	✓		✓	✓				
C00M42116	42	54	59	10	12	116			✓		✓	✓		✓	✓				
C00M42136	42	54	59	10	12	136					✓	✓		✓	✓				
C00M42156	42	54	59	10	12	156						✓		✓	✓				
C00M42176	42	54	59	10	12	176						✓		✓	✓		✓		
C00M42196	42	54	59	10	12	196						✓		✓	✓		✓		
C00M42216	42	54	59	10	12	216								✓	✓				
C00M42246	42	54	59	10	12	246									✓		✓		

## R01/ Colonna di guida a un diametro liscia



Materiale: 1.7131 Temprato

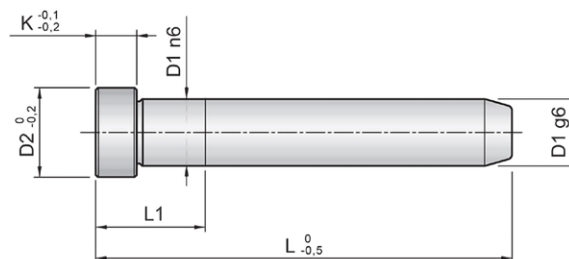
Durezza: 61-63 HRC

Utilizzo: Colonna con testa serie europea a un diametro senza canalini per lubrificazione e senza forzatura dalla parte del fissaggio.

Esempio ordinativo: CODICE + L es: R01840

CODICE	D1	D2	K	L																					
				40	50	60	80	100	120	140	160	180	200	220	240	260	280	300	320	340	360	400	420	500	
R018	8	10	3	✓	✓	✓	✓	✓																	
R019	9	12	3	✓		✓	✓	✓	✓																
R0110	10	12	3	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓														
R0112	12	16	6	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓													
R0114	14	18	8			✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓											
R0115	15	18	8			✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓										
R0116	16	20	8	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			✓							
R0118	18	22	8			✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
R0120	20	24	8			✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
R0122	22	26	15				✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
R0124	24	28	15				✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
R0130	30	36	15					✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			✓			✓	✓			
R0132	32	36	15					✓	✓	✓	✓	✓	✓					✓			✓	✓			
R0140	40	48	15										✓		✓			✓			✓	✓	✓	✓	✓
R0150	50	58	15										✓		✓			✓			✓	✓			✓
R0160	60	68	20															✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓

## C30M/ Colonna di guida a un diametro liscia



Materiale: 1.7131 Temprato

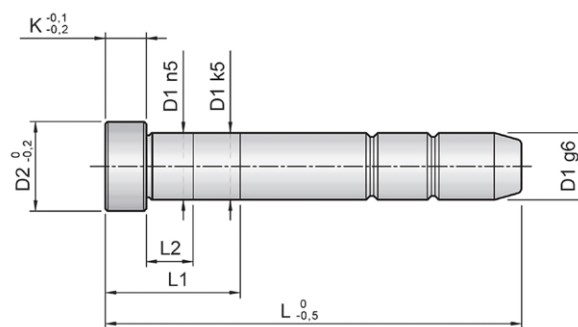
Durezza: 61-63 HRC

Utilizzo: Colonna guida serie europea con testa a un diametro liscia con forzatura

Esempio ordinativo: CODICE + L es: C30M1460

CODICE	D1	D2	K	L1	L															
					60	80	100	120	140	160	180	200	220	240	250	280	320	360	400	
C30M14	14	17	8	22	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓									
C30M16	16	19	8	22	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓								
C30M18	18	21	8	22	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
C30M20	20	23	8	22		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
C30M22	22	25	10	27		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			✓			
C30M24	24	27	10	27		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			✓			
C30M30	30	35	10	36			✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	
C30M32	32	35	10	36			✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	
C30M40	40	45	10	36					✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓	✓	

## C20M/ Colonna di guida con forzatura



Materiale: 1.7131 Temprato

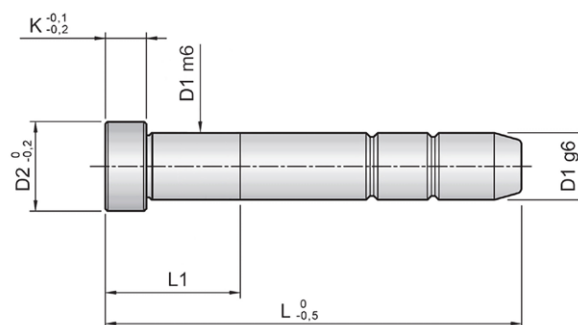
Durezza: 61-63 HRC

Utilizzo: Colonna guida serie europea con testa a un diametro con canalini per lubrificazione e con forzatura.

Esempio ordinativo: CODICE + L es: C20M1460

CODICE	D1	D2	K	L1	L2	L															
						60	80	100	120	140	160	180	200	220	250	280	320	360	400	450	500
C20M14	14	17	6	22	6	✓	✓	✓	✓												
C20M14	14	17	6	27	10					✓	✓										
C20M15	15	18	6	22	6	✓	✓	✓	✓												
C20M15	15	18	6	27	10					✓	✓										
C20M16	16	19	6	22	6		✓	✓	✓												
C20M16	16	19	6	27	10					✓	✓										
C20M18	18	21	6	22	6		✓	✓	✓												
C20M18	18	21	6	27	10					✓	✓	✓									
C20M18	18	21	6	36	10								✓	✓							
C20M20	20	23	6	22	6		✓	✓	✓												
C20M20	20	23	6	27	10					✓	✓	✓									
C20M20	20	23	6	36	10								✓	✓							
C20M22	22	25	6	27	10			✓	✓	✓	✓	✓									
C20M22	22	25	6	36	10								✓	✓	✓						
C20M22	22	25	6	46	10												✓				
C20M24	24	27	6	27	10			✓	✓	✓	✓	✓									
C20M24	24	27	6	36	10								✓	✓	✓						
C20M24	24	27	6	46	10												✓				
C20M30	30	35	6	36	10				✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
C20M30	30	35	6	46	10												✓	✓			
C20M30	30	35	6	56	10														✓		
C20M32	32	37	6	36	10				✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
C20M32	32	37	6	46	10												✓	✓			
C20M32	32	37	6	56	10														✓		
C20M40	40	45	10	46	15					✓			✓		✓	✓					
C20M40	40	45	10	56	15													✓	✓		
C20M40	40	45	10	66	15															✓	✓
C20M42	42	47	10	46	15					✓			✓		✓	✓					
C20M42	42	47	10	46	15												✓	✓			
C20M42	42	47	10	66	15														✓	✓	
C20M50	50	55	10	56	15								✓		✓	✓	✓				
C20M50	50	55	10	66	15														✓	✓	
C20M50	50	55	10	76	15															✓	✓
C20M52	52	57	10	56	15								✓		✓	✓	✓				
C20M52	52	57	10	66	15														✓	✓	
C20M52	52	57	10	76	15															✓	✓

## R011/ Colonna di guida con forzatura



Materiale: 1.7131 Temprato

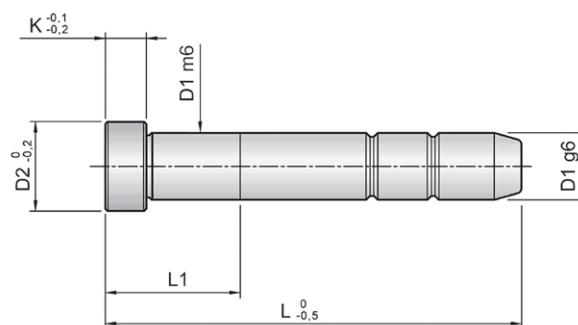
Durezza: 61-63 HRC

Utilizzo: Colonna guida serie europea con testa a un diametro con canalini per lubrificazione e con forzatura.

Esempio ordinativo: CODICE + L es: R011101740

CODICE	D1	D2	K	L1	L															
					40	60	80	100	120	140	160	180	200	220	240	280	300	320	360	400
R0111017	10	12	3	17	✓	✓														
R0111022	10	12	3	22			✓													
R0111027	10	12	3	27				✓												
R0111217	12	16	6	17		✓														
R0111222	12	16	6	22			✓													
R0111227	12	16	6	27				✓	✓											
R0111417	14	18	8	17		✓														
R0111422	14	18	8	22			✓													
R0111427	14	18	8	27				✓	✓											
R0111436	14	18	8	36						✓	✓	✓								
R0111617	16	20	5	17		✓														
R0111622	16	20	5	22			✓													
R0111627	16	20	5	27				✓	✓											
R0111636	16	20	5	36						✓	✓	✓								
R0111822	18	22	5	22			✓													
R0111827	18	22	5	27				✓	✓											
R0111836	18	22	5	36						✓	✓									
R0111846	18	22	5	46								✓								
R0111856	18	22	5	56								✓	✓	✓	✓					
R0112022	20	24	5	22			✓													
R0112027	20	24	5	27				✓	✓											
R0112036	20	24	5	36						✓	✓									
R0112056	20	24	5	56								✓	✓		✓	✓				
R0112227	22	26	15	27				✓	✓											
R0112236	22	26	15	36						✓	✓									
R0112246	22	26	15	46								✓								
R0112256	22	26	15	56									✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
R0112427	24	28	15	27				✓	✓											
R0112436	24	28	15	36						✓	✓									
R0112446	24	28	15	46								✓								
R0112456	24	28	15	56									✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
R0113036	30	36	15	36							✓									
R0113056	30	36	15	56									✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓

## R011/ Colonna di guida con forzatura



Materiale: 1.7131 Temprato

Durezza: 61-63 HRC

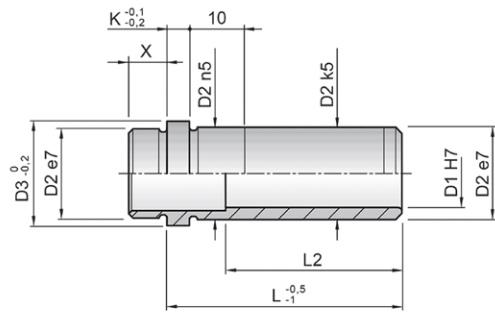
Utilizzo: Colonna guida serie europea con testa a un diametro con canalini per lubrificazione e con forzatura.

Esempio ordinativo: CODICE + L es: R0113236160

CODICE	D1	D2	K	L1	L																	
					40	60	80	100	120	140	160	180	200	220	240	280	300	320	360	400	500	
R0113236	32	36	15	36							✓											
R0113256	32	36	15	56									✓		✓	✓	✓		✓			
R0114056	40	48	15	56									✓		✓		✓					
R0114076	40	48	15	76																	✓	
R0114096	40	48	15	96																		✓
R0115046	50	58	15	46									✓									
R0115056	50	58	15	56											✓		✓					
R0115076	50	58	15	76																✓	✓	
R0115096	50	58	15	96																		✓
R0116056	60	68	20	56											✓		✓					
R0116076	60	68	20	76																✓	✓	
R0116096	60	68	20	96																		✓



## B10M/ Bussola di guida spallata



Materiale: 1.7131 Temprato

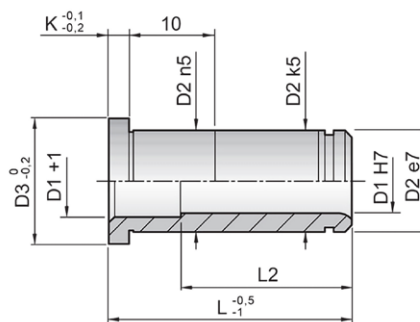
Durezza: 61-63 HRC

Utilizzo: Bussola serie europea acciaio spallata con collare montata su piastra porta impronte per accoppiamento con colonna per guida stampo, con spallamento per centraggio con terza piastra.

Esempio ordinativo: CODICE + L es: B10M1417

CODICE	D1	D2	D3	K	X	L													
						17	22	27	36	46	56	66	76	86	96	116	136	156	196
B10M14	14	20	25	6	9	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
B10M15	15	20	25	6	9	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
B10M18	18	26	31	6	9	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
B10M20	20	26	31	6	9	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
B10M22	22	30	35	6	9		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
B10M24	24	30	35	6	9		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
B10M30	30	42	47	6	9			✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
B10M32	32	42	47	6	9			✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
B10M40	40	54	59	10	12				✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
B10M42	42	54	59	10	12				✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

## B11M/ Bussola di guida con collare



Materiale: 1.7131 Temprato

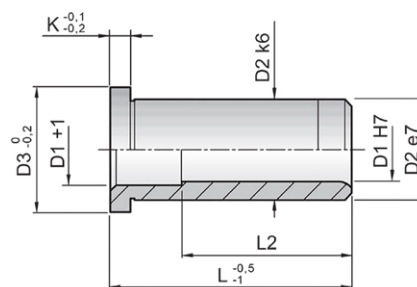
Durezza: 61-63 HRC

Utilizzo: Bussola serie europea in acciaio con collare montata su piastra porta impronte per accoppiamento con colonna per guida stampo.

Esempio ordinativo: CODICE + L es: B11M1417

CODICE	D1	D2	D3	K	L															
					17	22	27	36	46	56	66	76	86	96	116	136	156	196	246	
B11M14	14	20	25	6	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
B11M15	15	20	25	6	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
B11M16	16	22	26	6	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
B11M18	18	26	31	6	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
B11M20	20	26	31	6	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
B11M22	22	30	35	6		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
B11M24	24	30	35	6		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
B11M30	30	42	47	6			✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
B11M32	32	42	47	6			✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
B11M40	40	54	59	10				✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
B11M42	42	54	59	10				✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
B11M50	50	66	71	10								✓		✓	✓	✓	✓	✓		✓
B11M52	52	66	71	10								✓		✓	✓	✓	✓	✓		✓

## B11H/ Bussola di guida con collare



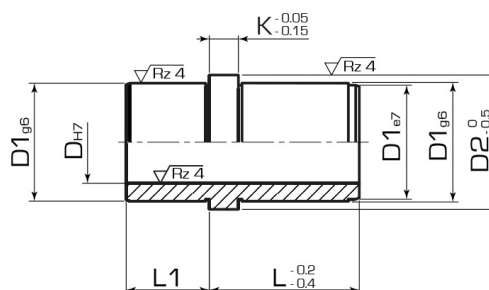
Materiale: 1.7131 Temprato

Durezza: 61-63 HRC

Esempio ordinativo: CODICE + L es: B11H6096

CODICE	D1	D2	D3	K	L					
					96	116	136	156	196	246
B11H60	60	80	86	20	✓	✓	✓	✓	✓	✓

## R0548/ Bussola di guida spallata in bronzo

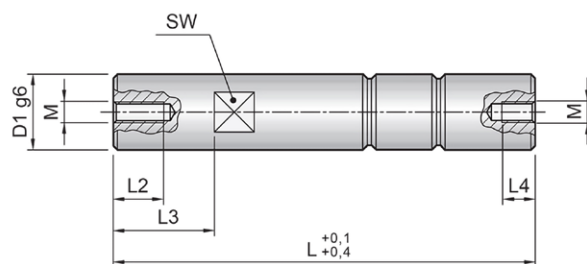


Materiale: Bronzo

Esempio ordinativo: CODICE + L es: R05481010

CODICE	D1	D2	D3	K	L1	L						
						10	12	17	22	27	36	46
R054810	10	14	17	3	5	✓						
R054810	10	14	17	6	9		✓	✓				
R054810	10	14	17	3	10	✓						
R054812	12	16	19	6	9			✓				
R054812	12	16	19	6	12			✓				
R054814	14	18	21	6	12			✓	✓			
R054814	14	18	21	6	17				✓			
R054818	18	24	27	6	12			✓	✓			
R054818	18	24	27	6	17				✓	✓		
R054818	18	24	27	6	22					✓		
R054820	20	26	29	6	17				✓			
R054820	20	26	29	6	22					✓		
R054822	22	28	31	6	17				✓			
R054822	22	28	31	6	22					✓		
R054824	24	30	33	6	17				✓	✓		
R054824	24	30	33	6	22					✓		
R054824	24	30	33	6	27						✓	
R054830	30	38	41	6	22					✓		
R054830	30	38	41	6	27						✓	✓
R054830	30	38	41	6	36							✓
R054840	40	48	51	6	36							✓

## C50MH/ Distanziale filettato



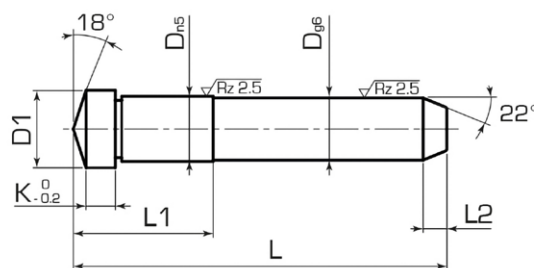
Materiale: 1.7131 Temprato

Durezza: 61-63 HRC

Esempio ordinativo: CODICE + L es: C50MH1460

CODICE	D1	L2	L3	L4	M	SW	L																	
							60	70	80	100	120	140	160	180	200	220	240	260	300	340	380			
C50MH14	14	25	14	17	M8	12	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓										
C50MH18	18	30	16	20	M10	14				✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓								
C50MH20	20	30	18	20	M12	17				✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓							
C50MH24	24	35	22	25	M12	19					✓	✓	✓	✓	✓			✓						
C50MH30	30	45	28	30	M16	24								✓		✓			✓	✓				
C50MH40	40	55	36	35	M20	36								✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

## N072/ Colonna di guida inclinata a un diametro liscia



Materiale: 1.7131 Temprato

Durezza: 61-63 HRC

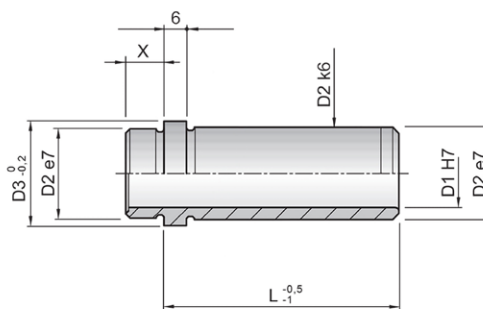
Utilizzo: Colonna un diametro senza canalini per lubrificazione ideali per montaggio inclinato senza dovere lavorare la testa, visto che la testa è già smussata con angolazione 18°.

Esempio ordinativo: CODICE + L es: N0721040

CODICE	D	D1	K	L1	L2	L																			
						40	50	60	70	80	90	100	110	120	140	160	180	200	220	240	280	320	360		
N07210	10	12	2	13	4	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓										
N07212	12	15	3	17	5			✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓									
N07214	14	17	3	17	5			✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓								
N07216	16	19	3	22	5			✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓							
N07218	18	21	4	22	7			✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
N07220	20	23	4	22	7					✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
N07222	22	25	4	27	7			✓		✓		✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
N07224	24	27	4	27	7					✓		✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
N07230	30	35	5	36	7						✓			✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓



## R0580/ Bussola di guida spallata



Materiale: 1.7131 Temprato

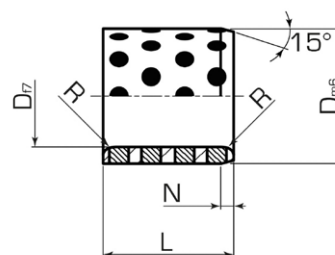
Durezza: 61-63 HRC

Esempio ordinativo: CODICE + L es: R058010912

PLASTICA - SERIE EUROPA

CODICE	D1	D2	D3	X	L					
					12	17	22	27	36	46
R0580109	10	14	17	9	✓	✓				
R0580129	12	16	19	9		✓				
R05801212	12	16	19	12		✓				
R05801412	14	18	21	12		✓	✓			
R05801417	14	18	21	17			✓			
R05801812	18	24	27	12		✓	✓			
R05801817	18	24	27	17			✓	✓		
R05801822	18	24	27	22				✓		
R05802017	20	26	29	17			✓			
R05802022	20	26	29	22				✓		
R05802217	22	28	31	17			✓			
R05802222	22	28	31	22				✓		
R05802417	24	30	33	17				✓		
R05802422	24	30	33	22				✓		
R05802427	24	30	33	27			✓		✓	
R05803022	30	38	41	22				✓		
R05803027	30	38	41	27					✓	✓
R05803036	30	38	41	36						✓
R05804036	40	48	51	36						✓

## R0300/ Bussola di guida senza collare in bronzo-grafite



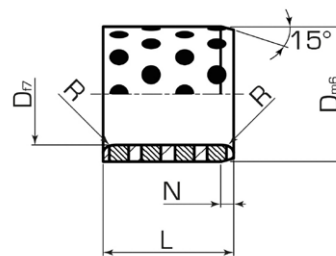
Materiale: Bronzo, Grafite

Utilizzo: Bussola di guida senza collare in bronzo con inserti di lubrificazione solido, visto il materiale di autolubrificazione riduce le esigenze di manutenzione.

Esempio ordinativo: CODICE + L es: R03008128

CODICE	D	D1	N	R	L																
					8	10	12	15	16	20	25	30	35	37	40	47	50	60	70	77	80
R0300812	8	12	2	5	✓	✓	✓	✓													
R03001014	10	14	2	5	✓	✓	✓	✓	✓												
R03001015	10	15	2	5		✓															
R03001218	12	18	2	5		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓									
R03001319	13	19	2	5		✓		✓	✓	✓											
R03001420	14	20	2	5		✓	✓	✓		✓	✓	✓									
R03001521	15	21	2	7,5		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓									
R03001622	16	22	2	7,5		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓						
R03001824	18	24	2	7,5				✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓						
R03001925	19	25	2	7,5										✓							
R03002026	20	26	4	7,5											✓						
R03002028	20	28	4	7,5											✓						
R03002030	20	30	4	7,5				✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓				
R03002432	24	32	4	7,5					✓	✓	✓	✓	✓		✓						
R03002532	25	32	4	7,5												✓					
R03002533	25	33	4	7,5									✓				✓				
R03002535	25	35	4	7,5					✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓			
R03002838	28	38	4	7,5					✓	✓	✓	✓	✓		✓		✓				
R03003038	30	38	4	7,5								✓			✓						
R03003040	30	40	4	7,5						✓	✓	✓	✓		✓		✓	✓			
R03003042	30	42	4	7,5						✓	✓	✓	✓		✓		✓	✓			
R030031540	31,5	40	4	7,5															✓		
R03003242	32	42	4	7,5								✓			✓						
R03003544	35	44	4	7,5								✓			✓				✓		
R03003545	35	45	4	7,5							✓	✓	✓		✓		✓	✓			
R03003848	38	48	4	1,5						✓	✓	✓	✓		✓		✓	✓			
R03004050	40	50	4	1,5								✓			✓					✓	
R03004055	40	55	4	1,5						✓	✓	✓	✓		✓		✓	✓	✓	✓	✓
R03004555	45	55	4	1,5							✓	✓	✓		✓		✓	✓			
R03004556	45	56	4	1,5								✓	✓		✓		✓	✓			
R03004560	45	60	4	1,5								✓	✓		✓		✓	✓			

## R0300/ Bussola di guida senza collare in bronzo-grafite



Materiale: Bronzo, Grafite

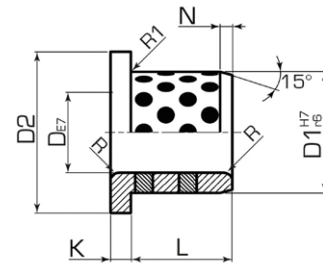
Utilizzo: Bussola di guida senza collare in bronzo con inserti di lubrificazione solido, visto il materiale di autolubrificazione riduce le esigenze di manutenzione.

Esempio ordinativo: CODICE + L es: R0300506030

CODICE	D	D1	N	R	L												
					30	35	40	50	60	70	80	95	100	120	130	140	150
R03005060	50	60	4	1,5	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
R03005062	50	62	4	1,5	✓	✓	✓	✓	✓	✓							
R03005065	50	65	4	1,5	✓		✓	✓	✓	✓	✓		✓				
R03005570	55	70	4	2			✓	✓	✓	✓							
R03006074	60	74	4	2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
R03006075	60	75	4	2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓				
R03006375	63	75	4	2					✓	✓	✓			✓			
R03006580	65	80	4	2				✓	✓	✓	✓						
R03007085	70	85	4	2		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓				
R03007090	70	90	4	2				✓	✓	✓	✓						
R03007590	75	90	4	2					✓	✓	✓		✓				
R03007595	75	95	4	2					✓	✓	✓		✓				
R03008096	80	96	4	2			✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓			
R030080100	80	100	4	2			✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓		✓	
R030085100	85	100	4	2							✓						
R030090110	90	110	4	2					✓	✓	✓		✓	✓			
R0300100120	100	120	4	2					✓	✓	✓		✓	✓		✓	
R0300110130	110	130	4	2							✓		✓	✓			
R0300120140	120	140	4	2							✓		✓	✓		✓	
R0300125145	125	145	4	2									✓	✓			
R0300130150	130	150	4	2									✓	✓	✓		
R0300140160	140	160	4	2									✓			✓	
R0300150170	150	170	4	2									✓				✓
R0300160180	160	180	4	2									✓				✓



## R0485/ Bussola di guida con collare in bronzo-grafite



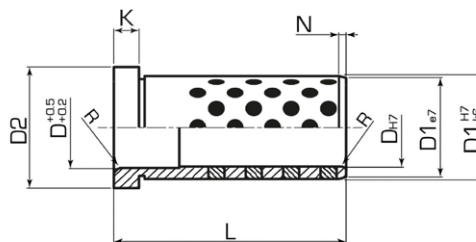
Materiale: Bronzo, Grafite

Utilizzo: Bussola di guida con collare in bronzo con inserti di lubrificazione solido, visto il materiale di autolubrificazione riduce le esigenze di manutenzione.

Esempio ordinativo: CODICE + L es: R04851013

CODICE	D	D1	D2	N	R	R1	K	L																															
								10	12	13	15	17	18	20	22	25	27	30	32,5	35	42,5	45	50	52,5	55	60	70	72,5	90										
R048510	10	14	22	2	1	4	2				√				√																								
R048512	12	18	25	2	1	4	3			√				√																									
R048513	13	19	26	2	1	4	3			√				√																									
R048514	14	20	27	2	1	5	3			√				√																									
R048515	15	21	28	2	1	5	3			√				√					√		√																		
R048516	16	22	29	2	1	5	3			√				√					√		√																		
R048520	20	30	40	3	2	5	5	√					√			√			√		√				√														
R048525	25	35	45	3	2	5	5	√					√			√			√		√				√														
R048530	30	40	50	3	2	5	5						√			√			√		√			√		√			√										
R0485315	31,5	40	50	3	2	6	5						√								√																		
R048535	35	45	60	3	2	6	5						√						√				√		√		√												
R048540	40	50	65	3	2	6	5						√						√				√		√		√												
R048545	45	55	70	3	2	6	5												√				√		√		√									√			
R048550	50	60	75	3	2	6	5												√				√		√		√									√			
R048555	55	65	80	3	2	7	5																√													√			
R048560	60	75	90	4	3	7	7,5																√		√													√	
R048563	63	75	85	4	3	7	7,5																														√		
R048570	70	85	105	4	3	7	7,5																		√													√	
R048575	75	90	110	4	3	7	7,5																														√		
R048580	80	100	120	4	3	8	10																			√										√		√	
R048590	90	110	130	4	3	8	10																			√										√			
R0485100	100	120	150	4	3	8	10																													√		√	
R0485120	120	140	170	4	3	8	10																													√		√	

## R0301/ Bussola di guida con collare in bronzo-grafite



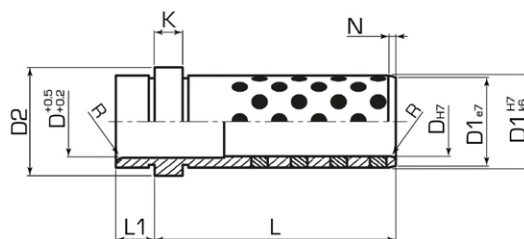
Materiale: Bronzo, Grafite

Utilizzo: Bussola di guida con collare in bronzo con inserti di lubrificazione solido, visto il materiale di autolubrificazione riduce le esigenze di manutenzione.

Esempio ordinativo: CODICE + L es: R0301912

CODICE	D	D1	D2	K	N	R	L																
							12	17	22	27	36	46	56	66	76	86	96	116	136	156	196		
R03019	9	14	16	3	1,5	0,5	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓										
R030110	10	14	16	3	1,5	0,5	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓										
R030112	12	18	23	6	2	1		✓	✓	✓	✓	✓	✓										
R030114	14	20	25	6	2	1		✓	✓	✓	✓	✓	✓										
R030115	15	20	25	6	2	1		✓	✓	✓	✓	✓	✓										
R030116	16	22	27	6	2	2		✓	✓	✓	✓	✓	✓										
R030118	18	26	31	6	2	2		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓								
R030120	20	26	31	6	2	2		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓								
R030122	22	30	35	6	3	3		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓							
R030124	24	30	35	6	3	3		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓							
R030125	25	32	38	6	3	3						✓	✓	✓	✓	✓							
R030130	30	42	47	6	4	3				✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
R030132	32	42	47	6	4	3				✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
R030140	40	54	60	10	5	3						✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
R030142	42	54	60	10	5	3						✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
R030150	50	66	72	10	5	3								✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
R030160	60	80	86	20	5	3											✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

## R0302/ Bussola di guida con collare in bronzo-grafite



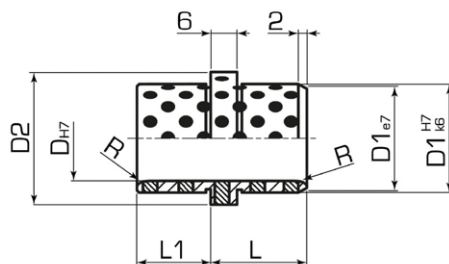
Materiale: Bronzo, Grafite

Utilizzo: Bussola di guida con collare e spallamento (per centraggio tra due piastre) in bronzo con inserti di lubrificazione solido, visto il materiale di autolubrificazione riduce le esigenze di manutenzione.

Esempio ordinativo: CODICE + L es: R0302912

CODICE	D	D1	D2	K	N	R	L1	L																	
								12	17	22	27	36	46	56	66	76	86	96	116	136	156	196			
R03029	9	14	16	3	15	5	3	√	√	√	√	√	√	√											
R030210	10	14	16	3	15	5	3	√	√	√	√	√	√	√											
R030214	14	20	25	6	2	1	6		√	√	√	√	√	√	√	√									
R030215	15	20	25	6	2	1	6		√	√	√	√	√	√	√	√									
R030218	18	26	31	6	2	2	8		√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√						
R030220	20	26	31	6	2	2	8		√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√						
R030222	22	30	35	6	3	3	8		√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√				
R030224	24	30	35	6	3	3	8		√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√			
R030230	30	42	47	6	4	3	8				√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√				
R030232	32	42	47	6	4	3	8				√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√				
R030240	40	54	60	10	5	3	12						√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√
R030242	42	54	60	10	5	3	12						√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√

## R0303/ Bussola di guida spallata in bronzo-grafite

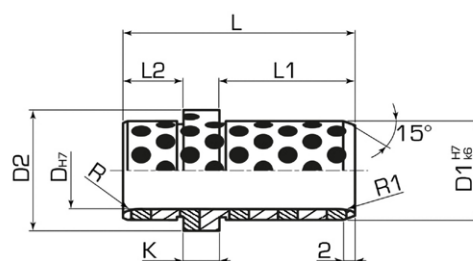


Materiale: Bronzo, Grafite

Utilizzo: Bussola di guida con collare centrale (per centraggio tra due piastre) in bronzo con inserti di lubrificazione solido, visto il materiale di autolubrificazione riduce le esigenze di manutenzione.

CODICE	D	D1	D2	R	L1	L
R03031417	14	20	25	1	9	17
R03031517	15	20	25	1	9	17
R03031822	18	26	31	1,5	17	22
R03032022	20	26	31	1,5	17	22
R03032227	22	30	35	2	22	27
R03032427	24	30	35	2	22	27
R03033036	30	42	47	2	27	36
R03033236	32	42	47	2	27	36

## R0304/ Bussola di guida spallata in bronzo-grafite

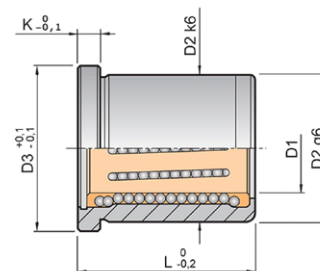


Materiale: Bronzo, Grafite

Utilizzo: Bussola di guida con collare centrale (per centraggio tra due pia piastre) in bronzo con inserti di lubrificazione solido, visto il materiale di autolubrificazione riduce le esigenze di manutenzione.

CODICE	D	D1	D2	K	R	R1	L1	L2	L
R03042543	25	35	40	7,5	3	2	24	11,5	43
R03043043	30	42	47	7,5	3	2	24	11,5	43
R03044060	40	50	60	6	4	2	35,5	18,5	60
R03044064	40	50	60	6	4	2	39,5	18,5	64
R03045077	50	63	72	8	4	3	44,5	24,5	77
R03045092	50	63	72	8	4	3	55,5	28,5	92
R03046078	60	80	86	7,5	3	3	49	21,5	78
R03046395	63	80	90	8	4	3	55,5	31,5	95
R030463100	63	80	90	8	4	3	62,5	29,5	100
R030463108	63	80	90	8	4	3	62,5	37,5	108

## BRSC/ Bussola di guida a collare con ricircolo di sfere



Materiale: Boccola 1.7131 - Sfera 1.3505

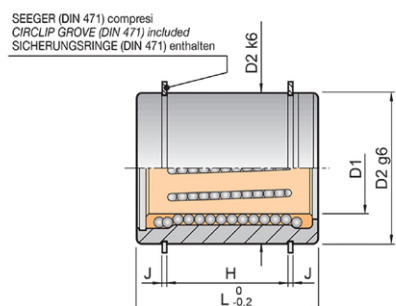
Durezza: Boccola 60-62 HRC - Sfera 62-67 HRC

Utilizzo: Bussola con ricircolo sfere con collare per battuta, scorrimento di precisione ideale per stampi con cicli veloci.

Esempio ordinativo: CODICE + L es: BRSC2035

CODICE	D1	D2	D3	K	L			
					35	45	55	63
BRSC20	20	32	36	6	✓			
BRSC25	25	40	45	6	✓	✓	✓	
BRSC32	32	50	56	8		✓		✓
BRSC40	40	60	66	8		✓		✓

## BRSD/ Bussola di guida liscia con ricircolo di sfere



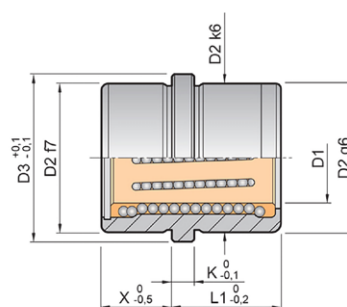
Materiale: Boccola 1.7131 - Sfera 1.3505

Durezza: Boccola 60-62 HRC - Sfera 62-67 HRC

Utilizzo: Bussola con ricircolo sfere senza battuta con possibilità di fissarli con anelli elastici, scorrimento di precisione ideale per stampi con cicli veloci.

CODICE	D1	D2	H	J	L
BRSD1230	12	24	20	1,3	30
BRSD1630	16	28	19	1,6	30
BRSD1635	16	28	24	1,6	35
BRSD2035	20	32	24	1,6	35
BRSD2045	20	32	34	1,6	45
BRSD2535	25	40	23	1,8	35
BRSD2545	25	40	33	1,8	45
BRSD2555	25	40	43	1,8	55
BRSD3245	32	50	33	2,1	45
BRSD3263	32	50	51	2,1	63
BRSD4045	40	60	33	2,1	45
BRSD4063	40	60	51	2,1	63

## BRSB/ Bussola di guida spallata con ricircolo di sfere



Materiale: Boccole 1.7131 - Sfera 1.3505

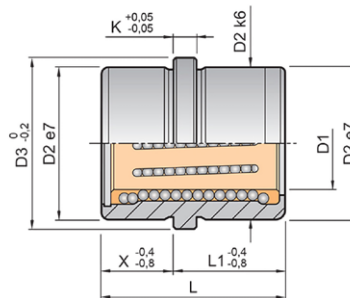
Durezza: Boccole 60-62 HRC - Sfera 62-67 HRC

Utilizzo: Bussola con ricircolo sfere spallata per centraggio con altra piastra, scorrimento di precisione ideale per stampi con cicli veloci.

Esempio ordinativo: CODICE + L es: C012M1280

CODICE	D1	D2	D3	K	X	L1					
						22	26	35	45	55	63
BRSB12	12	24	28	6	8	✓					
BRSB16	16	28	32	6	8	✓					
BRSB16	16	28	32	6	9		✓				
BRSB20	20	32	36	6	9		✓	✓			
BRSB25	25	40	45	6	9		✓				
BRSB25	25	40	45	6	10			✓	✓	✓	
BRSB32	32	50	56	8	12				✓		✓
BRSB40	40	60	66	8	12				✓		✓
BRSB50	50	70	76	10	25					✓	
BRSB60	60	85	91	10	25					✓	

## BRSM/ Bussola di guida spallata con ricircolo di sfere



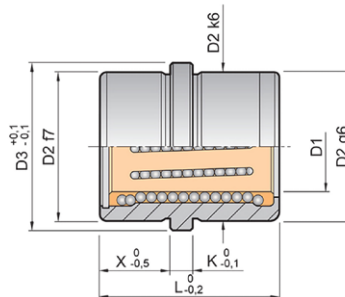
Materiale: Boccole 1.7131 - Sfera 1.3505

Durezza: Boccole 60-62 HRC - Sfera 62-67 HRC

Utilizzo: Bussola con ricircolo sfere spallata per centraggio con altra piastra, scorrimento di precisione ideale per stampi con cicli veloci.

CODICE	D1	D2	D3	K	X	L1	L
BRSM1226	12	22	25	6	9	17	26
BRSM1229	12	22	25	6	12	17	29
BRSM1834	18	30	33	6	12	22	34
BRSM1839	18	30	33	6	17	22	39
BRSM2444	24	38	41	6	17	27	44
BRSM2449	24	38	41	6	22	27	49
BRSM3054	30	46	49	6	22	32	54
BRSM3063	30	46	49	6	27	36	63

## BRSA/ Bussola di guida spallata con ricircolo di sfere



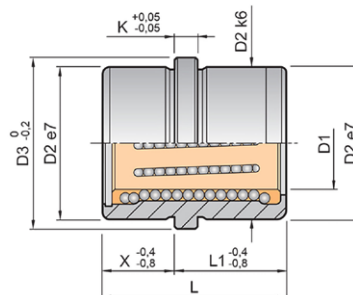
Materiale: Boccole 1.7131 - Sfera 1.3505

Durezza: Boccole 60-62 HRC - Sfera 62-67 HRC

Utilizzo: Bussola con ricircolo sfere spallata per centraggio con altra piastra, scorrimento di precisione ideale per stampi con cicli veloci.

CODICE	D1	D2	D3	K	X	L
BRSA1226	12	22	26	6	6	26
BRSA1835	18	30	35	6	11	35
BRSA2445	24	38	43	6	16	45
BRSA3055	30	46	52	6	21	55

## BRSH/ Bussola di guida spallata con ricircolo di sfere



Materiale: Boccole 1.7131 - Sfera 1.3505

Durezza: Boccole 60-62 HRC - Sfera 62-67 HRC

Utilizzo: Bussola con ricircolo sfere spallata per centraggio con altra piastra, scorrimento di precisione ideale per stampi con cicli veloci.

CODICE	D1	D2	D3	K	X	L1	L
BRSH1217	12	24	28	6	9	17	26
BRSH1822	18	32	36	6	17	22	39
BRSH2417	24	39	43	6	12	17	29
BRSH3022	30	50	54	6	17	22	39

## BRT/ Barra temprata e rettificata



Materiale: CF 53

Durezza: 62-64 HRC

Trattamento: Temprato a induzione

Profondità Temprato: Ø4 - 20=0,8 a 1,8mm Ø30 - 50=2 a 2,5mm Ø60 - 100=2,8 a 3,5mm

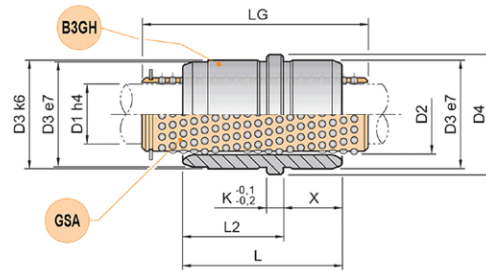
Utilizzo: Barra temprata superficialmente ad induzione e rettificata con possibilità di lavorarla internamente.

Esempio ordinativo: CODICE + L es: BRT0041000

CODICE	D	L
BRT004	4	1000
BRT005	5	1000
BRT006	6	1000
BRT008	8	1000
BRT010	10	1000
BRT012	12	1000
BRT014	14	1000
BRT015	15	1000
BRT016	16	1000
BRT018	18	1000
BRT020	20	1000
BRT022	22	1000
BRT024	24	1000
BRT025	25	1000
BRT028	28	1000
BRT030	30	1000
BRT032	32	1000
BRT035	35	1000
BRT040	40	1000
BRT045	45	1000
BRT050	50	1000
BRT060	60	1000
BRT070	70	1000
BRT080	80	1000
BRT100	100	1000



## B12H/ Gruppo guida (bussola e gabbia a sfere) con collare spallata



Materiale: Boccia 1.7131 - Sfera 1.3505

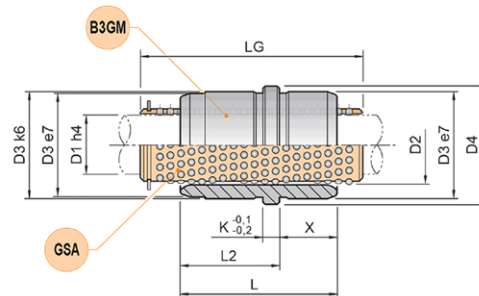
Durezza: Boccia 61-63 HRC - Sfera 62-67 HRC

Utilizzo: Bussola acciaio spallata completa di gabbia a sfera ideale per scorrimento di precisione su stampi con cicli veloci.

Esempio ordinativo: CODICE + LG es: B12H1240 - Codice Gabbia: CODICE GABBIA + LG es: GSA1240

CODICE	CODICE BUSSOLA	CODICE GABBIA	D1	D2	D3	D4	L	L2	X	K	LG					
											40	45	56	71	75	95
B12H12	B3GH12	GSA12	12	16	22	26	24	18	6	6	✓		✓			
B12H18	B3GH18	GSA18	18	24	30	35	34	23	11	6		✓	✓	✓		
B12H30	B3GH30	GSA30	30	38	46	52	54	33	21	6			✓		✓	✓

## B12M/ Gruppo guida (bussola e gabbia a sfere) con collare spallata



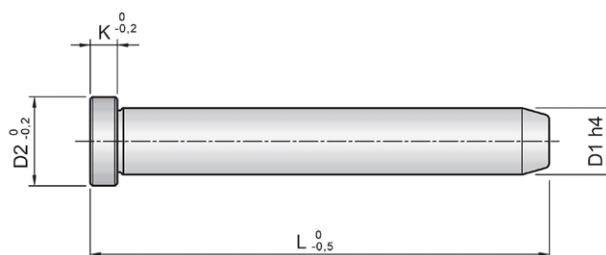
Materiale: Boccia 1.7131 - Sfera 1.3505

Durezza: Boccia 61-63 HRC - Sfera 62-67 HRC

Esempio ordinativo: CODICE + LG es: B12M1240 - Codice Gabbia: CODICE GABBIA + LG es: GSA1240

CODICE	CODICE BUSSOLA	CODICE GABBIA	D1	D2	D3	D4	L	L2	X	K	LG							
											40	45	56	71	80	95	105	
B12M12	B3GM12	GSA12	12	16	22	25	26	17	9	6	✓		✓					
B12M18	B3GM18	GSA18	18	24	30	33	34	22	12	6		✓	✓	✓				
B12M24	B3GM24	GSA24	24	30	38	41	44	27	17	6			✓	✓	✓			
B12M30	B3GM30	GSA30	30	38	46	49	54	32	22	6				✓		✓	✓	

## C012H/ Colonna di guida a un diametro liscia



Materiale: 1.7131 Temprato

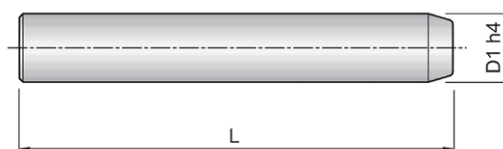
Durezza: 61-63 HRC

Utilizzo: Colonna di guida liscia con testa con tolleranza per utilizzo con gabbia a sfera.

Esempio ordinativo: CODICE + L es: C012H1280

CODICE	D1	D2	K	L						
				80	100	120	140	160	200	240
C012H12	12	16	4	✓	✓	✓				
C012H18	18	22	6			✓	✓	✓		
C012H24	24	28	6					✓	✓	✓
C012H30	30	36	6					✓	✓	✓

## C013H/ Colonna di guida liscia



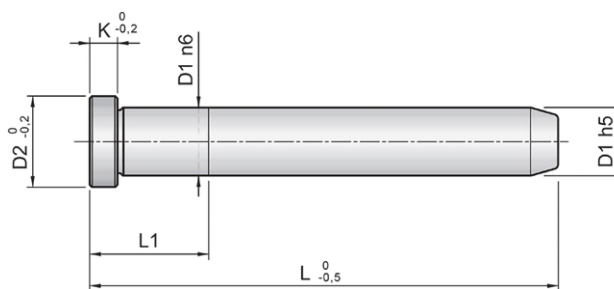
Materiale: 1.7131 Temprato

Durezza: 61-63 HRC

Esempio ordinativo: CODICE + L es: C013H12100

CODICE	D1	L					
		100	120	140	160	200	250
C013H12	12	✓	✓				
C013H18	18		✓	✓	✓		
C013H24	24			✓	✓	✓	
C013H30	30				✓	✓	✓

## C012/ Colonna di guida a un diametro liscia



Materiale: 1.7131 Temprato

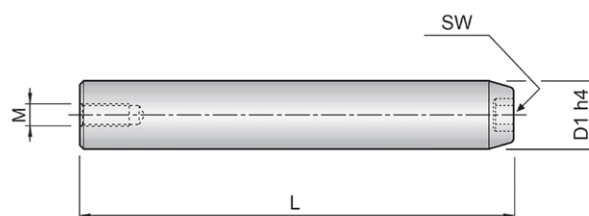
Durezza: 61-63 HRC

Utilizzo: Colonna un diametro senza canalini per lubrificazione ideali per montaggio inclinato senza dover lavorare la testa.

Esempio ordinativo: CODICE + L es: C0121280

CODICE	D1	D2	L1	K	L								
					80	100	125	160	200	250	315	400	
C01212	12	16	16	4	✓	✓	✓						
C01216	16	20	20	6	✓	✓	✓	✓	✓				
C01220	20	24	22	6		✓	✓	✓	✓	✓			
C01225	25	30	25	6			✓	✓	✓	✓	✓		
C01232	32	37	35	8			✓		✓	✓	✓		
C01240	40	45	35	8			✓		✓	✓	✓	✓	
C01250	50	55	45	10							✓	✓	
C01260	60	65	55	10							✓	✓	

## C013M/ Colonna di guida liscia



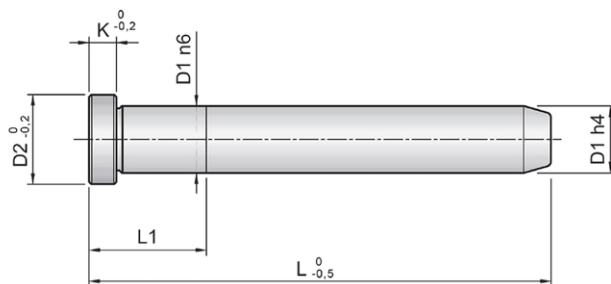
Materiale: 1.7131 Temprato

Durezza: 61-63 HRC

Esempio ordinativo: CODICE + L es: C013M12100

CODICE	D1	M	SW	L						
				100	120	140	160	200	250	
C013M12	12	M8	5	✓	✓					
C013M18	18	M10	6		✓	✓	✓			
C013M24	24	M12	8			✓	✓	✓		
C013M30	30	M16	8				✓	✓	✓	

## C012M/ Colonna di guida a un diametro liscia con forzatura



Materiale: 1.7131 Temprato

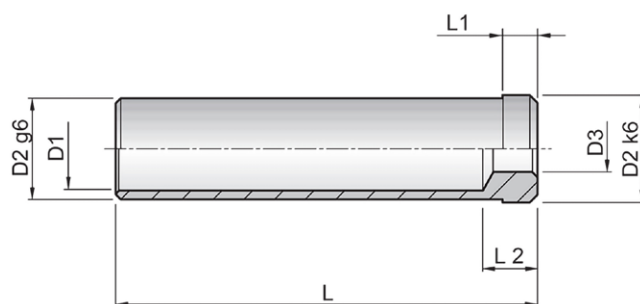
Durezza: 61-63 HRC

Utilizzo: Colonna di guida liscia con testa con tolleranza per utilizzo con gabbia a sfera.

Esempio ordinativo: CODICE + L es: C012M1280

CODICE	D1	D2	L1	K	L						
					80	100	120	140	160	200	250
C012M12	12	15	17	4	√	√	√				
C012M18	18	21	22	6			√	√	√		
C012M24	24	27	27	6				√	√	√	
C012M30	30	35	36	6					√	√	√

## BC/ Bussola di centraggio



Materiale: 1.7131 Temprato

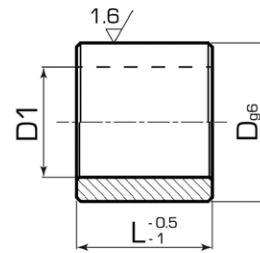
Durezza: 61-63 HRC

Utilizzo: Bussola per centraggio piastre.

Esempio ordinativo: CODICE + L es: BC2240

CODICE	D2	D1	L1	D3	L2	L						
						40	60	80	100	120	140	160
BC22	22	17	6	12	13	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
BC28	28	21	6	15	13		✓	✓	✓	✓	✓	✓
BC30	30	25	6	15	13		✓	✓	✓	✓	✓	✓
BC34	34	26	6	19	13		✓	✓	✓	✓	✓	✓
BC36	36	26	6	19	13		✓	✓	✓	✓	✓	✓
BC40	40	33	6	25	13		✓	✓	✓	✓	✓	✓

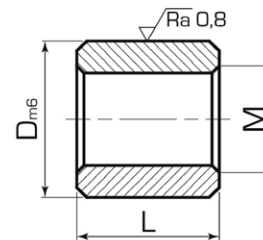
## BCR/ Bussola per centraggio piastre



Materiale: 1.7131 Temprato  
 Utilizzo: Bussola per centraggio piastre.

CODICE	D	L	D1
BCR14	14	12	9
BCR16	16	14	11
BCR20	20	16	13
BCR26	26	18	16
BCR30	30	20	18
BCR36	36	20	22
BCR42	42	20	26
BCR54	54	20	32

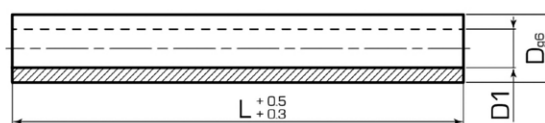
## BFC/ Bussola filettata per centraggio piastre



Materiale: Acciaio UNI 16 Ni Cr4 Temprato  
 Durezza: 60-62 HRC  
 Utilizzo: Bussola per centraggio piastre con filetto interno.

CODICE	D	L	M
BFC12	12	16	M8
BFC14	14	16	M10
BFC16	16	16	M12
BFC1812	18	16	M12
BFC1814	18	16	M14
BFC20	20	16	M16
BFC22	22	16	M18

## N09/ Bussola di guida



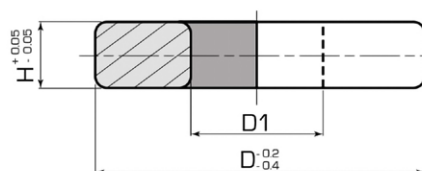
Materiale: 1.1191

Utilizzo: Bussola per centraggio piastre con filetto interno.

Esempio ordinativo: CODICE + L es: N091020

CODICE	D	D1	L																		
			20	30	40	50	60	70	80	100	120	140	160	180	200	220	240	260	280	300	
N0910	10	6.2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓									
N0914	14	8.5		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓							
N0918	18	10.5			✓		✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
N0924	24	13					✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓			✓				
N0930	30	17							✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

## N091/ Dischi per bussola N09

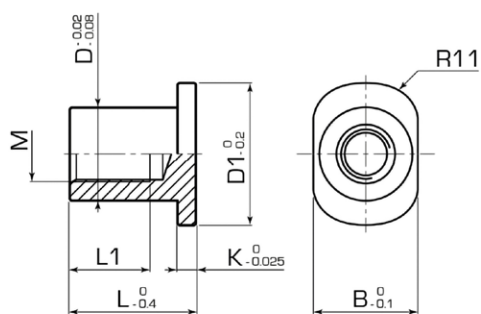


Materiale: 1.7139

Utilizzo: Rondella da usare sotto la testa di una vite UNI 5931 in appoggio al distanziale N09.

CODICE	D	D1	H
N09114	14	6.2	3
N09118	18	8.5	4
N09124	24	10.5	5
N09130	30	13	6
N09140	40	17	8

## R1515/ Insetto filettato per estrazione

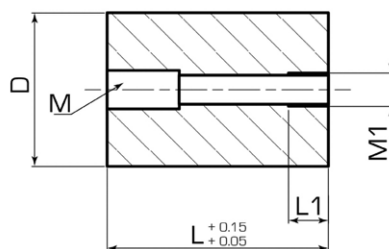


Materiale: 1.7130

Esempio ordinativo: CODICE + L es: R1515M102442

CODICE	M	D	D1	L1	K	B	L										
							42	47	52	61	66	71	76	85	95		
R1515M1024	M10	30	46	24	6	34	✓	✓	✓	✓							
R1515M1224	M12	30	46	24	6	34	✓	✓	✓	✓		✓					
R1515M1624	M16	30	46	24	6	34	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓			
R1515M2028	M20	40	56	28	6	46	✓										
R1515M2030	M20	40	56	30	6	46		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
R1515M2428	M24	40	56	28	6	46	✓										
R1515M2433	M24	40	56	33	6	46		✓									
R1515M2436	M24	40	56	36	6	46			✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

## N16/ Supporto



Materiale: 1.7139

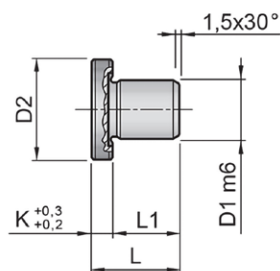
Utilizzo: Supporto cilindrico con doppia possibilità di fissaggio, utilizzato come reggispinta all'interno del gruppo estrazione.

Esempio ordinativo: CODICE + L es: N163246

CODICE	D	M	M1	L1	L													
					46	56	66	76	86	96	116	136	156	176	196	236	246	
N1632	32	M6	M8	15	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
N1640	40	M8	M10	20	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
N1650	50	M8	M10	20	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
N1660	60	M8	M10	20		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
N1663	63	M8	M10	20		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
N1670	70	M10	M12	25			✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
N1680	80	M10	M12	25			✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
N16100	100	M10	M12	25						✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓



## AT/ Appoggio tavolino



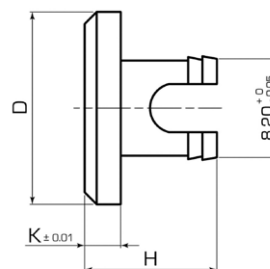
Materiale: 11 S Mn Pb 37

Durezza: 40-45 HRC

Utilizzo: Appoggio tavolino viene inserito per fare spessore tra piastra di fondo e tavolino in modo tale che gli sfridi e lo sporco non impediscano il movimento. Inserimento a pressione.

CODICE	D1	D2	K	L
AT8	8	18	5	21
AT14	14	24	5	21

## N17/ Appoggio tavolino

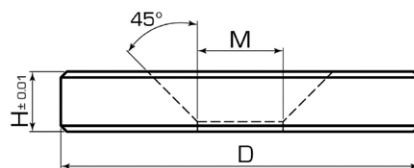


Materiale: 1.7139

Utilizzo: Appoggio tavolino viene inserito per fare spessore tra piastra di fondo e tavolino in modo tale che gli sfridi e lo sporco non impediscano il movimento. Inserimento a pressione.

CODICE	D	H	K
N1716	16	11	3
N1720	20	12	4
N1725	25	11	3
N1730	30	12	4

## ATR/ Appoggio tavolino a rondella

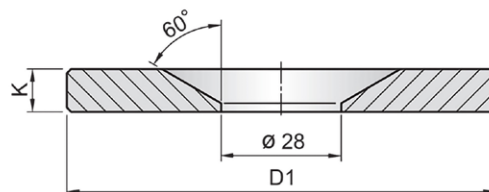
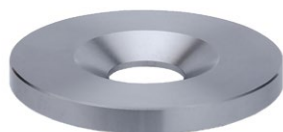


Materiale: Acciaio UNI 16 Ni Cr4 Temprato

Utilizzo: Appoggio tavolino a rondella viene inserito per fare spessore tra piastra di fondo e tavolino in modo tale che gli sfredi e lo sporco non impediscano il movimento. Fissaggio con vite.

CODICE	D	M	H
ATR183	18	M4	3
ATR204	20	M5	4
ATR205	20	M5	5
ATR264	26	M4	4
ATR283	28	M4	3
ATR304	30	M5	4

## AC/ Anello di centraggio

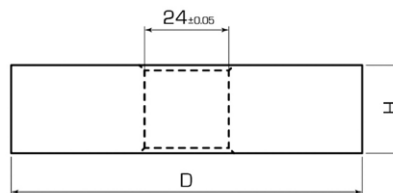


Materiale: 1.7130

Utilizzo: Anello di centraggio utilizzato per il centraggio dello stampo sulle presse.

CODICE	D1	K
AC6010	60	10
AC7010	70	10
AC8010	80	10
AC8020	80	20
AC9010	90	10
AC10010	100	10
AC10020	100	20
AC12510	125	10
AC12520	125	20
AC15010	150	10
AC15020	150	20
AC16010	160	10
AC16020	160	20
AC17510	175	10
AC17520	175	20
AC20010	200	10
AC20020	200	20

## ACS/ Anello di centraggio sbozzato multiuso

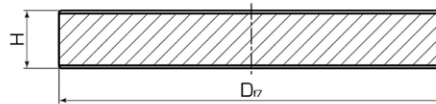


Materiale: 1.7130

Utilizzo: Anello di centraggio spessore 25mm sbozzato al centro ideali quando si hanno problemi di ingombro ugello pressa, e possibile portare il foro centrale alla misura che occorre.

CODICE	D	H
ACS100	100	25
ACS125	125	25
ACS150	150	25
ACS160	160	25
ACS175	175	25
ACS200	200	25

## N19/ Anello di centraggio non forato



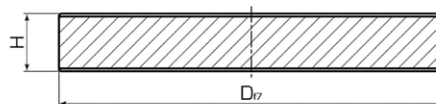
Materiale: 1.1191

Utilizzo: Anello di centraggio prelaborato, da completare da utilizzatore con foratura.

NORMALIZZATI PLASTICA

CODICE	D	H
N19406	40	6
N19409	40	9
N19608	60	8
N196011	60	11
N196013	60	13
N19808	80	8
N198015	80	15
N198017	80	17
N199012	90	12
N199015	90	15
N199017	90	17
N199018	90	18
N199019	90	19
N199021	90	21
N1910012	100	12
N1910018	100	18
N1910021	100	21
N1911012	110	12
N1911018	110	18
N1911021	110	21
N1912012	120	12
N1912021	120	21
N191258	125	8
N1912512	125	12
N1912518	125	18
N1912520	125	20
N1912521	125	21
N1913012	130	12
N1914012	140	12
N1915012	150	12
N1915021	150	21

## N19/ Anello di centraggio non forato

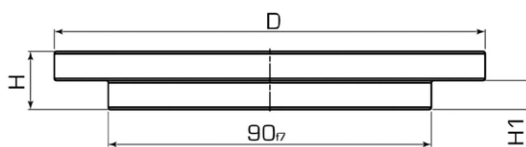


Materiale: 1.1191

Utilizzo: Anello di centraggio prelaborato, da completare da utilizzatore con foratura.

CODICE	D	H
N191608	160	8
N1916012	160	12
N1916020	160	20
N1916022	160	22
N1916023	160	23
N1917512	175	12
N1917521	175	21
N1920012	200	12
N1920020	200	20
N1920022	200	22
N1920023	200	23
N1925012	250	12
N1925022	250	22
N1925023	250	23

## N20/ Anello di centraggio



Materiale: 1.1191

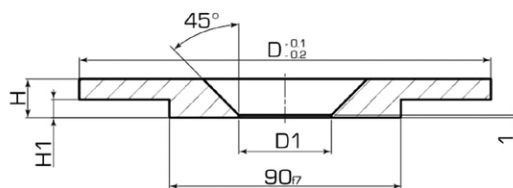
Utilizzo: Anello di centraggio con diametro fissaggio stampo standard dia.90 con possibilità di scelta del diametro posteriore per il fissaggio sulla pressa ma senza foro centrale.

NORMALIZZATI PLASTICA

CODICE	D	H	H1
N20608	60	8	4
N206011	60	11	7
N206013	60	13	9
N206014	60	14	10
N208012	80	12	4
N208015	80	15	7
N208017	80	17	9
N2010012	100	12	4
N2010015	100	15	7
N2010017	100	17	9
N2010018	100	18	10
N2010019	100	19	11
N2010021	100	21	12.5
N2011012	110	12	4
N2011015	110	15	7
N2011017	110	17	9
N2011018	110	18	10
N2011019	110	19	11
N2011020	110	20	12.5
N2011021	110	21	0
N2012012	120	12	4
N2012015	120	15	7
N2012017	120	17	9
N2012018	120	18	10
N2012019	120	19	11
N2012020	120	20	12
N2012021	120	21	12.5
N2012512	125	12	4
N2012515	125	15	7
N2012517	125	17	9
N2012518	125	18	10
N2012519	125	19	11
N2012520	125	20	12
N2012521	125	21	12.5

CODICE	D	H	H1
N2014012	140	12	4
N2015012	150	12	4
N2016012	160	12	4
N2016015	160	15	7
N2016017	160	17	9
N2016018	160	18	10
N2016019	160	19	11
N2016020	160	20	12
N2016021	160	21	12.5
N2017512	175	12	4
N2017515	175	15	7
N2017517	175	17	9
N2017518	175	18	10
N2017519	175	19	11
N2017520	175	20	12
N2017521	175	21	12.5
N2020012	200	12	4
N2025012	250	12	4

## N21/ Anello di centraggio



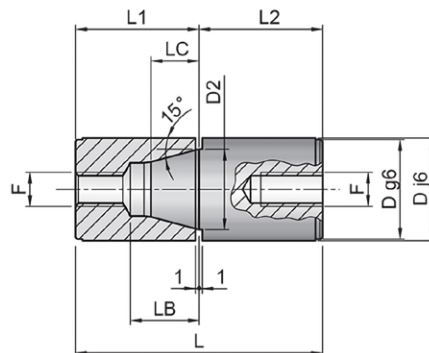
Materiale: 1.1191

Utilizzo: Anello di centraggio con diametro fissaggio stampo standard dia.90 con possibilità di scelta del diametro posteriore per il fissaggio sulla pressa ma con foro centrale.

CODICE	D	H	D1	H1
N21608	60	8	36	4
N216011	60	11	26	7
N216013	60	13	26	9
N216014	60	14	26	10
N218012	80	12	36	4
N218015	80	15	26	7
N218017	80	17	26	9
N219012	90	12	36	4
N219015	90	15	36	7
N219017	90	17	36	9
N219018	90	18	36	10
N219019	90	19	36	11
N219021	90	21	36	12.5
N2110012	100	12	36	4
N2110015	100	15	36	7
N2110017	100	17	36	9
N2110018	100	18	36	10
N2110019	100	19	36	11
N2110021	100	21	36	12.5
N2111012	110	12	36	4
N2111015	110	15	36	7
N2111017	110	17	36	9
N2111018	110	18	36	10
N2111019	110	19	36	11
N2111020	110	20	36	12
N2111021	110	21	36	12.5
N2112012	120	12	36	4
N2112015	120	15	36	7
N2112017	120	17	36	9
N2112018	120	18	36	10
N2112019	120	19	36	11
N2112020	120	20	36	12
N2112021	120	21	36	12.5

CODICE	D	H	D1	H1
N2112512	125	12	36	4
N2112515	125	15	36	7
N2112517	125	17	36	9
N2112518	125	18	36	10
N2112519	125	19	36	11
N2112520	125	20	36	12
N2112521	125	21	36	12.5
N2113012	130	12	36	4
N2114012	140	12	36	4
N2115012	150	12	36	4
N2116012	160	12	36	4
N2116015	160	15	36	7
N2116017	160	17	36	9
N2116018	160	18	36	10
N2116019	160	19	36	11
N2116020	160	20	36	12
N2116021	160	21	36	12.5
N2117512	175	12	36	4
N2117515	175	15	36	7
N2117517	175	17	36	9
N2117518	175	18	36	10
N2117519	175	19	36	11
N2117520	175	20	36	12
N2117521	175	21	36	12.5
N2118012	180	12	36	4
N2120012	200	12	36	4
N2125012	250	12	36	4

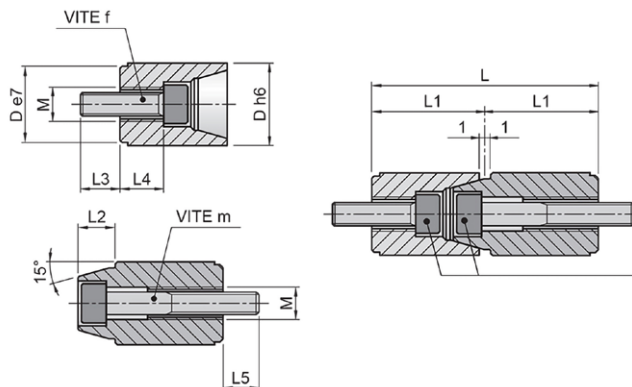
## CCX/ Centraggi conici



Materiale: 1.7131 Temprato  
Durezza: 61-63 HRC

CODICE	D	D2	L1	L2	LB	LC	F	L
CCX1650	16	12	25	25	13	7	6MA	50
CCX2064	20	14	32	32	17	9	8MA	64
CCX2564	25	18	32	32	18	11	8MA	64
CCX3280	32	24	40	40	24	14	10MA	80
CCX40100	40	30	50	50	27	19	10MA	100

## CCZ/ Centraggi conici

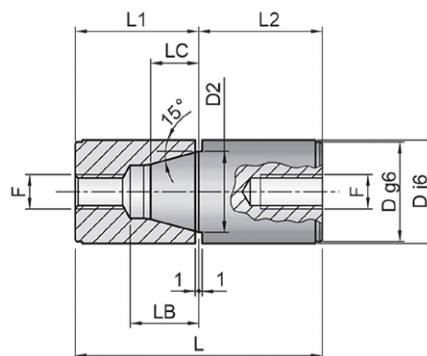


Materiale: 1.7131 Temprato  
Durezza: 61-63 HRC

CODICE	D	L	L1	L2	L3	L4	L5	M	VITE m	VITE f
CCZ12	12	34	17	4,5	7,5	8,5	8	M4	3x25	3x16
CCZ14	14	34	17	6	8	6	7,5	M5	4x25	4x14
CCZ16	16	34	17	6	8	5,8	7,5	M5	4x25	4x14
CCZ20	20	54	28	9	9,5	10,6	12	M8	6x40	6x20
CCZ25	25	54	28	10	11	9,2	11	M8	6x40	6x20
CCZ26	26	54	28	10	11	9,2	11	M8	6x40	6x20
CCZ30	30	72	36	14	13	12,2	15	M10	8x55	8x25
CCZ32	32	72	36	14	13	12,2	15	M10	8x55	8x25
CCZ42	42	92	46	18	13	16,8	16	M10	8x70	8x30



## C05H/ Centraggi conici



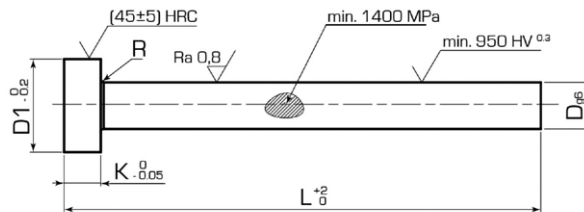
Materiale: 1.7131 Temprato

Durezza: 61-63 HRC

CODICE	D	D2	L1	L2	LB	LC	F	L
C05H1634	16	11	17	17	11	7	5MA	34
C05H2054	20	15	27	27	15	11	8MA	54
C05H2554	25	16	27	27	20	10	8MA	54
C05H2654	26	16	27	27	20	10	8MA	54
C05H3072	30	22	36	36	25	14	10MA	72
C05H3272	32	22	36	36	25	14	10MA	72
C05H4092	40	27	46	46	34	19	10MA	92
C05H4292	42	27	46	46	34	19	10MA	92

## A/ Espulsore testa cilindrica nitrurato

NORMALIZZATI PLASTICA



Materiale: 1.2344 Nitrurato

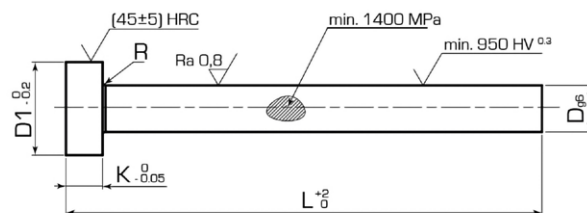
Durezza: DIN 1530 - ISO 6751 - Temperatura max. 500/550 °C

Utilizzo: Espulsore testa cilindrica nitrurato ideale per l'estrazione di pezzi su stampi iniezione plastica e pressofusione.

Esempio ordinativo: CODICE + L es: A010100

CODICE	D	D1	K	R	L										
					100	125	160	200	250	315	400	500	630	800	1000
A010	1	2,5	1,2	0,2	✓		✓								
A012	1,2	2,5	1,2	0,2	✓		✓								
A015	1,5	3	1,5	0,2	✓	✓	✓	✓							
A016	1,6	3	1,5	0,2	✓	✓	✓	✓							
A017	1,7	3	1,5	0,2	✓			✓							
A018	1,8	3	1,5	0,2	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
A020	2	4	2	0,2	✓	✓	✓	✓	✓						
A022	2,2	4	2	0,2	✓	✓	✓	✓							
A025	2,5	5	2	0,3	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
A027	2,7	5	3	0,3	✓	✓	✓	✓	✓						
A030	3	6	3	0,3	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
A032	3,2	6	3	0,3	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	
A035	3,5	7	3	0,3	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
A037	3,7	7	3	0,3	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
A040	4	8	3	0,3	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
A042	4,2	8	3	0,3	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
A045	4,5	8	3	0,3	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
A050	5	10	3	0,3	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
A052	5,2	10	3	0,3	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
A055	5,5	10	3	0,3	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
A060	6	12	5	0,5	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
A062	6,2	12	5	0,5	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
A065	6,5	12	5	0,5	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
A070	7	12	5	0,5	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
A075	7,5	12	5	0,5	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
A080	8	14	5	0,5	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
A082	8,2	14	5	0,5	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
A085	8,5	14	5	0,5	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
A090	9	14	5	0,5	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
A095	9,5	14	5	0,5	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
A100	10	16	5	0,5	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
A102	10,2	16	5	0,5	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
A105	10,5	16	5	0,5	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		

## A/ Espulsore testa cilindrica nitrurato



Materiale: 1.2344 Nitrurato

Durezza: DIN 1530 - ISO 6751 - Temperatura max. 500/550 °C

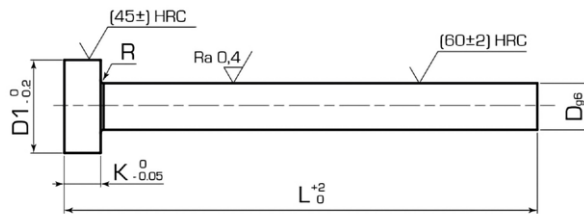
Utilizzo: Espulsore testa cilindrica nitrurato ideale per l'estrazione di pezzi su stampi iniezione plastica e pressofusione.

Esempio ordinativo: CODICE + L es: A120100

CODICE	D	D1	K	R	L										
					100	125	160	200	250	315	400	500	630	800	1000
A110	11	16	5	0,5	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
A120	12	18	7	0,8	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
A122	12,2	18	7	0,8	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
A125	12,5	18	7	0,8	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
A140	14	22	7	0,8	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
A160	16	22	7	0,8	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
A180	18	24	7	0,8	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
A200	20	26	8	1		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
A250	25	32	10	1			✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
A320	32	40	10	1				✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

## AH/ Espulsore testa cilindrica temprato

NORMALIZZATI PLASTICA



Materiale: 1.2210 Temprato

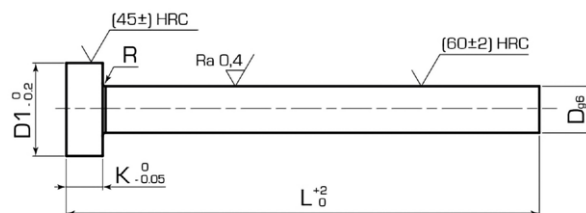
Durezza: DIN 1530 - ISO 6751 - Temperatura max. 250 °C

Utilizzo: Espulsore testa cilindrica temperati ideale per l'estrazione di pezzi su stampi iniezione plastica.

Esempio ordinativo: CODICE + L es: AH010040

CODICE	D	D1	K	R	L													
					040	063	080	100	125	160	200	250	315	400	500	630	800	1000
AH010	1	2,5	1,2	0,2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓							
AH011	1,1	2,5	1,2	0,2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓							
AH012	1,2	2,5	1,2	0,2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓							
AH013	1,3	3	1,5	0,2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
AH014	1,4	3	1,5	0,2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓							
AH015	1,5	3	1,5	0,2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓							
AH016	1,6	3	1,5	0,2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
AH017	1,7	3	1,5	0,2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓							
AH018	1,8	3	1,5	0,2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓							
AH019	1,9	3	1,5	0,2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓							
AH020	2	4	2	0,2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
AH021	2,1	4	2	0,2						✓								
AH022	2,2	4	2	0,2			✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
AH023	2,3	4	2	0,2							✓							
AH024	2,4	5	2	0,2							✓							
AH025	2,5	5	2	0,3	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
AH027	2,7	5	2	0,3			✓	✓	✓	✓	✓	✓						
AH030	3	6	3	0,3	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
AH031	3,1	6	3	0,3						✓	✓							
AH032	3,2	6	3	0,3			✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
AH035	3,5	7	3	0,3			✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
AH037	3,7	7	3	0,3			✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
AH040	4	8	3	0,3	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
AH041	4,1	8	3	0,3						✓	✓	✓	✓					
AH042	4,2	8	3	0,3		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
AH045	4,5	8	3	0,3				✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
AH046	4,6	8	3	0,3					✓	✓	✓							
AH047	4,7	8	3	0,3				✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
AH050	5	10	3	0,3	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
AH051	5,1	10	3	0,3							✓	✓						
AH052	5,2	10	3	0,3			✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
AH055	5,5	10	3	0,3				✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			

## AH/ Espulsore testa cilindrica temprato



Materiale: 1.2210 Temprato

Durezza: DIN 1530 - ISO 6751 - Temperatura max. 250 °C

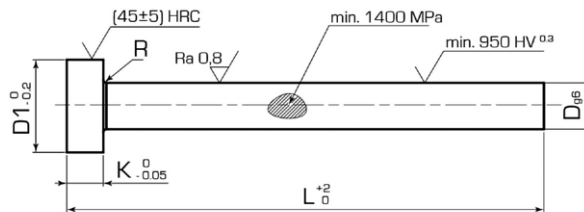
Utilizzo: Espulsore testa cilindrica temprati ideale per l'estrazione di pezzi su stampi iniezione plastica.

Esempio ordinativo: CODICE + L es: AH060040

CODICE	D	D1	K	R	L														
					040	063	080	100	125	160	200	250	315	400	500	630	800	1000	
AH060	6	12	5	0,5	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
AH061	6,1	12	5	0,5							✓								
AH062	6,2	12	5	0,5			✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
AH065	6,5	12	5	0,5				✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓				
AH070	7	12	5	0,5				✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
AH072	7,2	12	5	0,5							✓								
AH075	7,5	12	5	0,5				✓	✓	✓	✓	✓							
AH080	8	14	5	0,5		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
AH081	8,1	14	5	0,5							✓								
AH082	8,2	14	5	0,5				✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
AH085	8,5	14	5	0,5				✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
AH090	9	14	5	0,5			✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
AH100	10	16	5	0,5			✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
AH102	10,2	16	5	0,5				✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
AH105	10,5	16	5	0,5				✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
AH110	11	16	5	0,5						✓	✓	✓	✓						
AH120	12	18	7	0,8			✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
AH122	12,2	18	7	0,8			✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
AH125	12,5	18	7	0,8				✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
AH130	13	18	7	0,8				✓	✓	✓	✓	✓	✓						
AH140	14	22	7	0,8				✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
AH145	14,5	22	7	0,8				✓	✓	✓	✓	✓	✓						
AH160	16	22	7	0,8				✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
AH180	18	24	7	0,8						✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
AH200	20	26	8	1			✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
AH250	25	32	10	1			✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓					

## TA/ Espulsore testa cilindrica nitrurato bagno sale

NORMALIZZATI PLASTICA



Materiale: 1.2344 Nitrurato e Ossidato (nero)

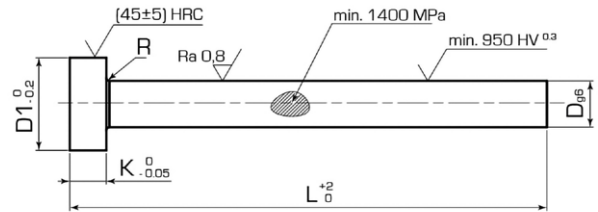
Durezza: DIN 1530 - ISO 6751 - Temperatura max. 500/550 °C

Utilizzo: Espulsore testa cilindrica nitrurato bagno sale ossidato, ideale per la pressofusione.

Esempio ordinativo: CODICE + L es: TA015100

CODICE	D	D1	K	R	L										
					100	125	160	200	250	315	400	500	630	800	1000
TA015	1,5	3	1,5	0,2	✓	✓	✓	✓							
TA020	2	4	2	0,2	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
TA022	2,2	4	2	0,2	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
TA025	2,5	5	2	0,3	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
TA027	2,7	5	2	0,3	✓	✓	✓	✓	✓						
TA030	3	6	3	0,3	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
TA032	3,2	6	3	0,3	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
TA035	3,5	7	3	0,3	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
TA037	3,7	7	3	0,3	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
TA040	4	8	3	0,3	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
TA042	4,2	8	3	0,3	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
TA045	4,5	8	3	0,3	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
TA050	5	10	3	0,3	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
TA052	5,2	10	3	0,3	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
TA055	5,5	10	3	0,3	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
TA060	6	12	5	0,5	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
TA062	6,2	12	5	0,5	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
TA065	6,5	12	5	0,5	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
TA070	7	12	5	0,5	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
TA075	7,5	12	5	0,5	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
TA080	8	14	5	0,5	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
TA082	8,2	14	5	0,5	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
TA085	8,5	14	5	0,5	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
TA090	9	14	5	0,5	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
TA095	9,5	14	5	0,5	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
TA010	10	16	5	0,5	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
TA102	10,2	16	5	0,5	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
TA105	10,5	16	5	0,5	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
TA110	11	16	5	0,5	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
TA120	12	18	7	0,8	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
TA122	12,2	18	7	0,8	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
TA125	12,5	18	7	0,8	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
TA140	14	22	7	0,8	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

## TA/ Espulsore testa cilindrica nitrurato bagno sale



Materiale: 1.2344 Nitrurato e Ossidato (nero)

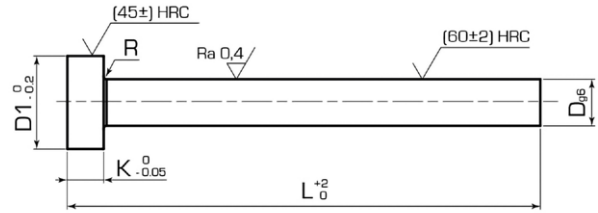
Durezza: DIN 1530 - ISO 6751 - Temperatura max. 500/550 °C

Utilizzo: Espulsore testa cilindrica nitrurato bagno sale ossidato, ideale per la pressofusione.

Esempio ordinativo: CODICE + L es: TA180100

CODICE	D	D1	K	R	L											
					100	125	160	200	250	315	400	500	630	800	1000	
TA160	16	22	7	0,8	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
TA180	18	24	7	0,8	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
TA200	20	26	8	1		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
TA250	25	32	10	1			✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
TA320	32	40	10	1				✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

## VX/ Espulsore testa cilindrica nitrurato



Materiale: 1.2344 Nitrurato

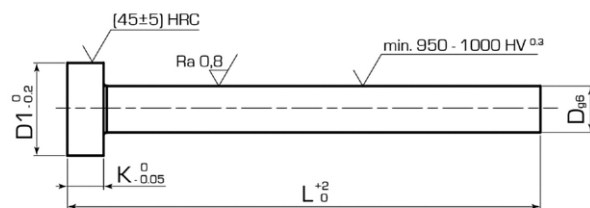
Tipo: FIAT - Temperatura max. 500/550 °C

Esempio ordinativo: CODICE + L es: VX035100

CODICE	D	D1	K	L											
				100	125	160	200	250	315	400	500	630	800	1000	
VX035	3,5	6	3	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
VX040	4	8	4	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
VX042	4,2	8	4	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
VX045	4,5	8	4	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
VX050	5	10	5	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
VX052	5,2	10	5	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
VX055	5,5	10	5	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
VX080	8	14	6,5	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
VX082	8,2	14	6,5	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
VX085	8,5	14	6,5	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
VX090	9	14	6,5	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
VX100	10	16	6,5	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
VX102	10,2	16	6,5	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
VX110	11	18	6,5	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
VX120	12	18	6,5	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
VX160	16	24	7	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
VX180	18	26	7	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
VX200	20	28	7	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	



## AF/ Espulsore testa cilindrica nitrurato forabile



Materiale: 1.2344 Nitrurato

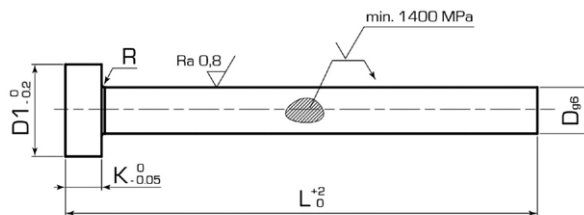
Durezza: DIN 1530 - ISO 6751 - Temperatura max. 500/550 °C

Esempio ordinativo: CODICE + L es: AF030100

CODICE	D	D1	K	L						
				100	125	160	200	250	315	400
AF030	3	6	3	✓	✓	✓	✓	✓		
AF035	3,5	7	3	✓	✓	✓	✓	✓		
AF040	4	8	3	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
AF045	4,5	8	3	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
AF050	5	10	3	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
AF055	5,5	10	3	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
AF060	6	12	5	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
AF065	6,5	12	5	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
AF070	7	12	5	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
AF075	7,5	12	5	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
AF080	8	14	5	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
AF085	8,5	14	5	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
AF090	9	14	5	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
AF100	10	16	5	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
AF120	12	18	7	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
AF140	14	22	7	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
AF160	16	22	7	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
AF180	18	24	7	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
AF200	20	26	8	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
AF250	25	32	10	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
AF320	32	40	10	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

## AHX/ Anima Espulsore bonificato

NORMALIZZATI PLASTICA



Materiale: 1.2344 Bonificato, non nitrurato

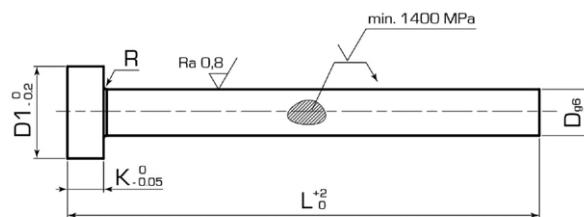
Durezza: DIN 1530 - ISO 6751 - Temperatura max. 500/550 °C

Utilizzo: Espulsore bonificato e non nitrurato ideale per parte stampante.

Esempio ordinativo: CODICE + L es: AHX010063

CODICE	D	D1	K	R	L													
					063	080	100	125	160	200	250	315	400	500	630	800	1000	
AHX010	1	3	1.5	0,2			✓											
AHX015	1,5	3	1.5	0,2			✓	✓	✓	✓								
AHX020	2	4	2	0,2		✓	✓	✓	✓	✓								
AHX022	2,2	4	2	0,2			✓	✓	✓	✓								
AHX025	2,5	5	2	0,3			✓	✓	✓	✓	✓	✓						
AHX027	2,7	5	2	0,3			✓	✓	✓	✓								
AHX030	3	6	3	0,3		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
AHX032	3,2	6	3	0,3			✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
AHX035	3,5	7	3	0,3			✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
AHX037	3,7	7	3	0,3			✓	✓	✓	✓								
AHX040	4	8	3	0,3	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
AHX042	4,2	8	3	0,3	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
AHX045	4,5	8	3	0,3			✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
AHX050	5	10	3	0,5		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
AHX052	5,2	10	3	0,5			✓	✓	✓	✓	✓	✓						
AHX055	5,5	10	3	0,5			✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
AHX060	6	12	5	0,5		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
AHX062	6,2	12	5	0,5			✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
AHX065	6,5	12	5	0,5			✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
AHX070	7	12	5	0,5			✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
AHX075	7,5	12	5	0,5			✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
AHX080	8	14	5	0,5			✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
AHX082	8,2	14	5	0,5			✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
AHX085	8,5	14	5	0,5			✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓			
AHX090	9	14	5	0,5			✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
AHX095	9,5	14	5	0,5			✓	✓	✓	✓	✓	✓						
AHX100	10	16	5	0,5			✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
AHX102	10,2	16	5	0,5			✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓		
AHX105	10,5	16	5	0,5			✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
AHX110	11	16	5	0,5			✓	✓	✓	✓	✓	✓						
AHX110	11	16	5	0,8									✓	✓	✓			
AHX120	12	18	7	0,8			✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
AHX122	12,2	18	7	0,8			✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓					

## AHX/ Anima Espulsore bonificato



Materiale: 1.2344 Bonificato, non nitrurato

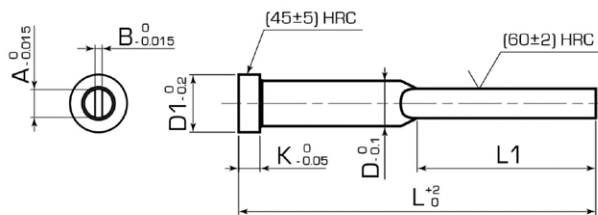
Durezza: DIN 1530 - ISO 6751 - Temperatura max. 500/550 °C

Utilizzo: Espulsore bonificato e non nitrurato ideale per parte stampante.

Esempio ordinativo: CODICE + L es: AHX140100

CODICE	D	D1	K	R	100	125	160	200	250	315	400	500	630	800	1000
AHX125	12,5	18	7	0,8			✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
AHX140	14	22	7	0,8	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
AHX160	16	22	7	0,8	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
AHX180	18	24	7	0,8	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	
AHX200	20	26	8	1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
AHX250	25	32	10	1		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
AHX320	32	40	10	1						✓	✓	✓	✓	✓	

## ELT/ Espulsore lamellare temprato



Materiale: 1.2210 Temprato

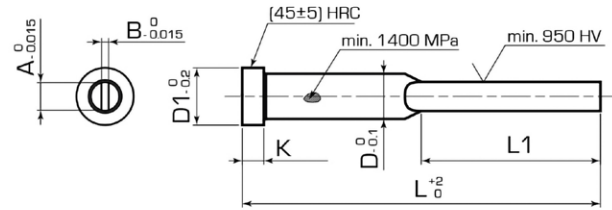
Durezza: DIN 1530 - ISO 8693 - Temperatura max. 250 °C

Utilizzo: Espulsore lamellare temprato ideale per estrarre costole nel pezzo stampato.

Esempio ordinativo: CODICE + L es: ELT020018006080

CODICE	D	D1	A	B	K	L								
						063	080	100	125	160	200	250	315	400
						L1								
						033	040	050	065	080	100	125	155	200
ELT020018006	2	4	1,8	0,6	2		✓	✓	✓	✓				
ELT020018008	2	4	1,8	0,8	2		✓	✓	✓	✓				
ELT030028005	3	6	2,8	0,5	3		✓	✓	✓	✓				
ELT030028006	3	6	2,8	0,6	3		✓	✓	✓	✓	✓			
ELT030028007	3	6	2,8	0,7	3		✓	✓	✓	✓	✓			
ELT030028008	3	6	2,8	0,8	3		✓	✓	✓	✓	✓	✓		
ELT030028009	3	6	2,8	0,9	3			✓	✓	✓	✓	✓		
ELT030028010	3	6	2,8	1	3		✓	✓	✓	✓	✓	✓		
ELT040035010	4	8	3,5	1	3		✓	✓	✓					
ELT042038005	4,2	8	3,8	0,5	3		✓	✓	✓	✓				
ELT042038006	4,2	8	3,8	0,6	3		✓	✓	✓	✓	✓	✓		
ELT042038008	4,2	8	3,8	0,8	3	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
ELT042038009	4,2	8	3,8	0,9	3			✓	✓	✓	✓	✓		
ELT042038010	4,2	8	3,8	1	3	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
ELT042038012	4,2	8	3,8	1,2	3		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
ELT050045008	5	10	4,5	0,8	3			✓	✓	✓	✓	✓		
ELT050045010	5	10	4,5	1	3		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
ELT050045012	5	10	4,5	1,2	3		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
ELT050045015	5	10	4,5	1,5	3		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
ELT060055008	6	12	5,5	0,8	5			✓	✓	✓	✓	✓	✓	
ELT060055010	6	12	5,5	1	5		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
ELT060055012	6	12	5,5	1,2	5		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
ELT060055015	6	12	5,5	1,5	5			✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
ELT060055020	6	12	5,5	2	5			✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
ELT080075010	8	14	7,5	1	5			✓	✓	✓	✓	✓	✓	
ELT080075012	8	14	7,5	1,2	5			✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
ELT080075015	8	14	7,5	1,5	5			✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
ELT080075020	8	14	7,5	2	5			✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
ELT100095015	10	16	9,5	1,5	5			✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
ELT100095020	10	16	9,5	2	5			✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
ELT120115020	12	18	11,5	2	7					✓	✓	✓	✓	
ELT120115025	12	18	11,5	2,5	7					✓	✓	✓	✓	
ELT160155020	16	22	15,5	2	7					✓	✓	✓	✓	✓
ELT160155025	16	22	15,5	2,5	7					✓	✓	✓	✓	✓

## ELN/ Espulsore lamellare nitrurato



Materiale: 1.2344 Nitrurato

Durezza: DIN 1530 - ISO 8693 - Temperatura max. 500/550 °C

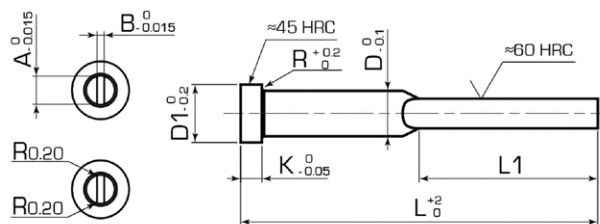
Utilizzo: Espulsore lamellare nitrurato ideale per estrarre costole nel pezzo stampato.

Esempio ordinativo: CODICE + L es: ELN040035010080

CODICE	D	D1	A	B	K	L							
						080	100	125	160	200	250	315	400
						L1							
						040	050	065	080	100	125	155	200
ELN040035010	4	8	3,5	1	3	✓	✓	✓					
ELN042038010	4,2	8	3,8	1	3	✓	✓	✓	✓				
ELN042038012	4,2	8	3,8	1,2	3	✓	✓	✓	✓	✓			
ELN050045010	5	10	4,5	1	3	✓	✓	✓	✓	✓			
ELN050045012	5	10	4,5	1,2	3	✓	✓	✓	✓	✓			
ELN050045015	5	10	4,5	1,5	3	✓	✓	✓	✓	✓			
ELN060055010	6	12	5,5	1	5	✓	✓	✓	✓	✓			
ELN060055012	6	12	5,5	1,2	5	✓	✓	✓	✓	✓			
ELN060055015	6	12	5,5	1,5	5		✓	✓	✓	✓			
ELN060055020	6	12	5,5	2	5		✓	✓	✓	✓			
ELN080075012	8	14	7,5	1,2	5		✓	✓	✓	✓			
ELN080075015	8	14	7,5	1,5	5		✓	✓	✓	✓			
ELN080075020	8	14	7,5	2	5		✓	✓	✓	✓		✓	
ELN100095015	10	16	9,5	1,5	5		✓	✓	✓	✓	✓	✓	
ELN100095020	10	16	9,5	2	5		✓	✓	✓	✓	✓	✓	
ELN120115020	12	18	11,5	2	7				✓	✓	✓	✓	
ELN120115025	12	18	11,5	2,5	7				✓	✓	✓	✓	
ELN160155020	16	22	15,5	2	7				✓	✓	✓	✓	✓
ELN160155250	16	22	15,5	2,5	7				✓	✓	✓	✓	✓

## ELT2R/ Espulsore lamellare temprato a due raggi

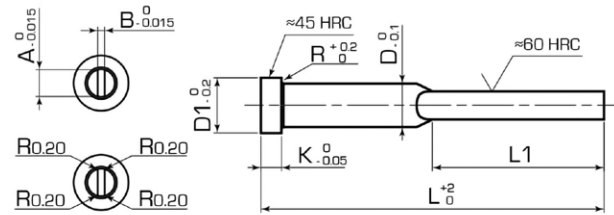
NORMALIZZATI PLASTICA



Materiale: 1.2210 Temprato  
 Durezza: DIN 1530 - ISO 8693 - Temperatura max. 250 °C  
 Esempio ordinativo: CODICE + L es: ELT2R030028005080

CODICE	D	D1	A	B	K	R	L							
							060	080	100	125	160	200	250	315
							L1							
							033	040	050	065	080	100	125	155
ELT2R030028005	3	6	2,8	0,5	3	0,3		✓	✓	✓	✓			
ELT2R030028006	3	6	2,8	0,6	3	0,3		✓	✓	✓	✓			
ELT2R030028008	3	6	2,8	0,8	3	0,3		✓	✓	✓	✓	✓		
ELT2R030028010	3	6	2,8	1	3	0,3			✓	✓	✓	✓		
ELT2R042038005	4,2	8	3,8	0,5	3	0,3		✓	✓	✓	✓			
ELT2R042038006	4,2	8	3,8	0,6	3	0,3		✓	✓	✓	✓	✓		
ELT2R042038008	4,2	8	3,8	0,8	3	0,3	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
ELT2R042038010	4,2	8	3,8	1	3	0,3	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
ELT2R042038012	4,2	8	3,8	1,2	3	0,3		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
ELT2R050045010	5	10	4,5	1	3	0,3		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
ELT2R050045012	5	10	4,5	1,2	3	0,3		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
ELT2R050045015	5	10	4,5	1,5	3	0,3			✓	✓	✓	✓	✓	✓
ELT2R060055010	6	12	5,5	1	5	0,5		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
ELT2R060055012	6	12	5,5	1,2	5	0,5		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
ELT2R060055015	6	12	5,5	1,5	5	0,5			✓	✓	✓	✓	✓	✓
ELT2R060055020	6	12	5,5	2	5	0,5			✓	✓	✓	✓	✓	✓
ELT2R080075012	8	14	7,5	1,2	5	0,5			✓	✓	✓	✓	✓	✓
ELT2R080075015	8	14	7,5	1,5	5	0,5				✓	✓	✓	✓	✓
ELT2R080075020	8	14	7,5	2	5	0,5				✓	✓	✓	✓	✓
ELT2R100095015	10	16	9,5	1,5	5	0,5					✓	✓	✓	✓
ELT2R100095020	10	16	9,5	2	5	0,5						✓	✓	✓
ELT2R120115020	12	18	11,5	2	7	0,8						✓	✓	✓
ELT2R120115025	12	18	11,5	2,5	7	0,8						✓	✓	✓

## ELT4R/ Espulsore lamellare temprato a quattro raggi



Materiale: 1.2210 Temprato

Durezza: DIN 1530 - ISO 8693 - Temperatura max. 250 °C

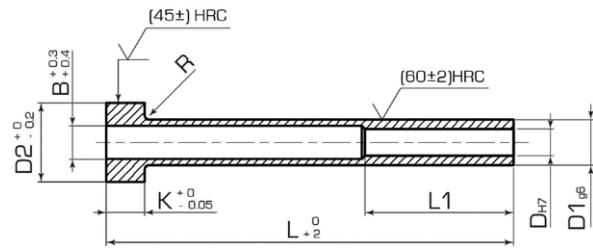
Esempio ordinativo: CODICE + L es: ELT4R030028005080

CODICE	D	D1	A	B	K	R	L							
							063	080	100	125	160	200	250	315
							L1							
							033	040	050	065	080	100	125	155
ELT4R030028005	3	6	2,8	0,5	3	0,3		✓	✓	✓	✓			
ELT4R030028006	3	6	2,8	0,6	3	0,3		✓	✓	✓	✓			
ELT4R030028008	3	6	2,8	0,8	3	0,3		✓	✓	✓	✓	✓		
ELT4R030028010	3	6	2,8	1	3	0,3			✓	✓	✓	✓		
ELT4R042038005	4,2	8	3,8	0,5	3	0,3		✓	✓	✓	✓			
ELT4R042038006	4,2	8	3,8	0,6	3	0,3		✓	✓	✓	✓	✓		
ELT4R042038008	4,2	8	3,8	0,8	3	0,3	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
ELT4R042038010	4,2	8	3,8	1	3	0,3	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
ELT4R042038012	4,2	8	3,8	1,2	3	0,3		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
ELT4R050045010	5	10	4,5	1	3	0,3		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
ELT4R050045012	5	10	4,5	1,2	3	0,3		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
ELT4R050045015	5	10	4,5	1,5	3	0,3			✓	✓	✓	✓	✓	✓
ELT4R060055010	6	12	5,5	1	5	0,5		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
ELT4R060055012	6	12	5,5	1,2	5	0,5		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
ELT4R060055015	6	12	5,5	1,5	5	0,5			✓	✓	✓	✓	✓	✓
ELT4R060055020	6	12	5,5	2	5	0,5			✓	✓	✓	✓	✓	✓
ELT4R080075012	8	14	7,5	1,2	5	0,5			✓	✓	✓	✓	✓	✓
ELT4R080075015	8	14	7,5	1,5	5	0,5				✓	✓	✓	✓	✓
ELT4R080075020	8	14	7,5	2	5	0,5				✓	✓	✓	✓	✓
ELT4R100095015	10	16	9,5	1,5	5	0,5					✓	✓	✓	✓
ELT4R100095020	10	16	9,5	2	5	0,5						✓	✓	✓
ELT4R120115020	12	18	11,5	2	7	0,8						✓	✓	✓
ELT4R120115025	12	18	11,5	2,5	7	0,8						✓	✓	✓





## ECT/ Espulsore a cannocchiale temprato



Materiale: 1.2210 Temprato

Durezza: DIN 16756 - ISO 8405 - Temperatura max. 250 °C

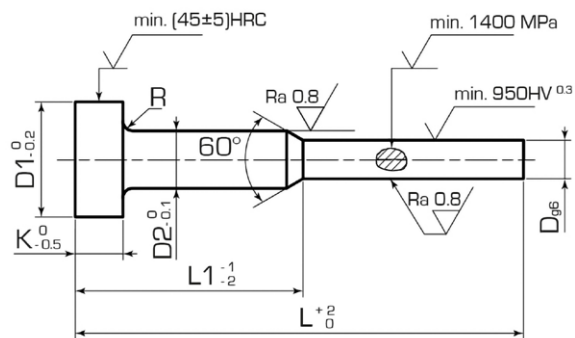
Utilizzo: Espulsore cannocchiali temprato ideale per garantire estrazione in caso di colonnina forata (in particolare se alta).

Esempio ordinativo: CODICE + L es: ECT015060

CODICE	D	D1	D2	K	L1	R	L										
							060	075	100	125	150	175	200	225	250	275	300
ECT015	1,5	3	6	3	30	0,3	✓	✓	✓	✓	✓						
ECT016	1,6	3	6	3	30	0,3	✓	✓	✓	✓	✓						
ECT020	2	4	8	3	30	0,3	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓		
ECT022	2,2	4	8	3	30	0,3	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓		
ECT025	2,5	5	10	3	30	0,3	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓		
ECT027	2,7	5	10	3	30	0,3	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
ECT030	3	5	10	3	30	0,3	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓		
ECT032	3,2	5	10	3	30	0,3	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓		
ECT035	3,5	6	12	5	30	0,3	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓		
ECT037	3,7	6	12	5	45	0,5	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
ECT040	4	6	12	5	45	0,5	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
ECT042	4,2	8	14	5	45	0,5	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
ECT045	4,5	8	14	5	45	0,5		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
ECT050	5	8	14	5	45	0,5	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				✓
ECT052	5,2	8	14	5	45	0,5	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			✓
ECT055	5,5	8	14	5	45	0,5	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
ECT060	6	10	16	5	45	0,5	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			✓
ECT062	6,2	10	16	5	45	0,5	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			✓
ECT065	6,5	10	16	5	45	0,5	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
ECT080	8	12	20	7	45	0,7	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			✓
ECT082	8,2	12	20	7	45	0,7	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			✓
ECT085	8,5	12	20	7	45	0,7	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
ECT100	10	14	22	7	45	0,7		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			✓
ECT102	10,2	14	22	7	45	0,7		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
ECT105	10,5	14	22	7	45	0,7		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
ECT120	12	16	22	7	45	0,7		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			✓

## C/ Espulsore con spalla nitrurato

NORMALIZZATI PLASTICA



Materiale: 1.2344 Nitrurato

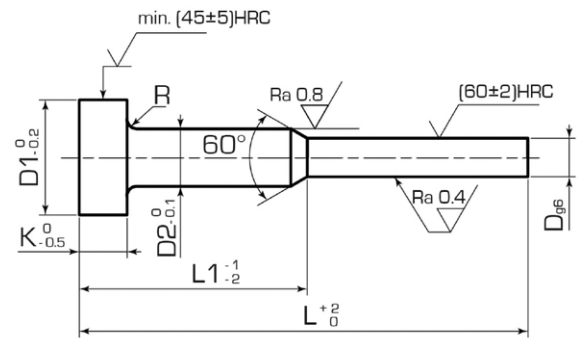
Durezza: DIN 1530 - ISO 8694 - Temperatura max. 500/550 °C

Utilizzo: Espulsore ribassato con spalla nitrurato ideale per evitare rotture in fase di estrazione.

Esempio ordinativo: CODICE + L + L1 es: C007100050

CODICE	D	D1	D2	K	R	L											
						080	100	125	150	160	160	160	200	200	250	250	
						L1											
						035	050	050	050	050	063	075	075	080	075	100	
C007	0,7	4	2	2	0,2		✓										
C008	0,8	4	2	2	0,2	✓	✓	✓	✓	✓		✓					
C009	0,9	4	2	2	0,2	✓	✓	✓	✓		✓	✓					
C010	1	4	2	2	0,2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
C011	1,1	4	2	2	0,2	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓				
C012	1,2	4	2	2	0,2	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓				
C013	1,3	4	2	2	0,2	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓				
C014	1,4	4	2	2	0,2	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓				
C015	1,5	6	3	3	0,3	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
C016	1,6	6	3	3	0,3	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓				
C017	1,7	6	3	3	0,3	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓				
C018	1,8	6	3	3	0,3	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓				
C019	1,9	6	3	3	0,3	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓				
C020	2	6	3	3	0,3	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
C021	2,1	6	3	3	0,3		✓	✓			✓	✓	✓				
C022	2,2	6	3	3	0,3	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓				
C023	2,3	6	3	3	0,3			✓			✓	✓					
C024	2,4	6	3	3	0,3	✓					✓	✓	✓				
C025	2,5	6	3	3	0,3		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
C026	2,6	6	3	3	0,3			✓			✓	✓	✓				
C027	2,7	6	3	3	0,3						✓	✓	✓				
C028	2,8	6	3	3	0,3						✓	✓					
C029	2,9	6	3	3	0,3						✓	✓					
C030	3	8	4	3	0,3			✓			✓	✓	✓				
C031	3,1	8	4	3	0,3						✓	✓					
C032	3,2	8	4	3	0,3						✓	✓					
C033	3,3	8	4	3	0,3						✓	✓					
C034	3,4	8	4	3	0,3						✓	✓					
C035	3,5	8	4	3	0,3						✓	✓					

## CH/ Espulsore con spalla temprato



Materiale: 1.2210 Temprato

Durezza: DIN 1530 - ISO 8694 - Temperatura max. 250 °C

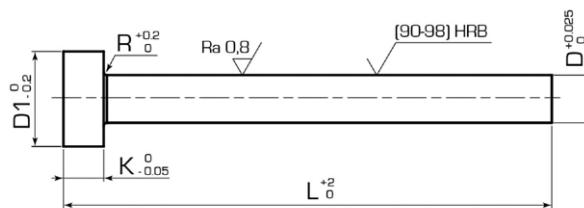
Utilizzo: Espulsore ribassato con spalla temprata ideale per evitare rotture in fase di estrazione.

Esempio ordinativo: CODICE + L + L1 es: CH005080035

CODICE	D	D1	D2	K	R	L													
						063	080	100	125	150	160	160	160	200	200	250	250		
						L1													
						025	035	050	050	050	050	063	075	075	080	075	100		
CH005	0,5	4	2	2	0,2		✓	✓	✓			✓							
CH006	0,6	4	2	2	0,2		✓	✓	✓			✓							
CH007	0,7	4	2	2	0,2		✓	✓	✓			✓							
CH008	0,8	4	2	2	0,2	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓					
CH009	0,9	4	2	2	0,2	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓					
CH010040	1	4	2	2	0,2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
CH010060	1	6	3	3	0,3			✓	✓			✓			✓		✓		
CH011	1,1	4	2	2	0,2	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓					
CH012	1,2	4	2	2	0,2	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓				
CH013	1,3	4	2	2	0,2	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓					
CH014	1,4	4	2	2	0,2	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓					
CH015	1,5	6	3	3	0,3	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓		
CH016	1,6	6	3	3	0,3		✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓					
CH017	1,7	6	3	3	0,3		✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓					
CH018	1,8	6	3	3	0,3		✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓					
CH019	1,9	6	3	3	0,3		✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓					
CH020	2	6	3	3	0,3		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
CH021	2,1	6	3	3	0,3		✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓					
CH022	2,2	6	3	3	0,3		✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓					
CH023	2,3	6	3	3	0,3		✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓					
CH024	2,4	6	3	3	0,3		✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓					
CH025	2,5	6	3	3	0,3		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
CH026	2,6	6	3	3	0,3			✓	✓			✓	✓						
CH027	2,7	6	3	3	0,3				✓			✓	✓	✓					
CH028	2,8	6	3	3	0,3			✓	✓			✓	✓						
CH029	2,9	6	3	3	0,3							✓	✓	✓					

## A7/ Espulsore testa cilindrica rame (senza berillio)

NORMALIZZATI PLASTICA



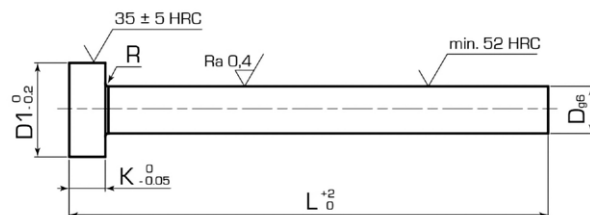
Materiale: Rame senza berillio

Durezza: DIN 1530 - ISO 6751 - Temperatura max. 360 °C

Esempio ordinativo: CODICE + L es: A7015100

CODICE	D	D1	K	R	L			
					100	160	250	315
A7015	1,5	3	1,5	0,2	✓			
A7025	2,5	5	2	0,3	✓	✓	✓	
A7030	3	6	3	0,3	✓	✓	✓	
A7035	3,5	7	3	0,3	✓	✓	✓	
A7040	4	8	3	0,3	✓	✓		✓
A7045	4,5	8	3	0,3	✓	✓		
A7050	5	10	3	0,3	✓	✓		✓
A7060	6	12	5	0,5	✓	✓		✓
A7070	7	12	5	0,5	✓	✓	✓	
A7080	8	14	5	0,5	✓	✓		
A7100	10	16	5	0,5	✓	✓		✓
A7120	12	18	7	0,8	✓	✓	✓	✓
A7140	14	22	7	0,8	✓	✓		✓
A7160	16	22	7	0,8	✓	✓		✓

## ERF/ Espulsore testa cilindrica temprato inox



Materiale: 1.4125

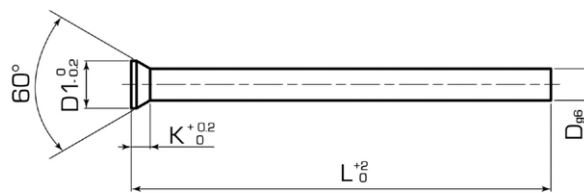
Durezza: DIN/ISO 6751 - Temperatura max. 250 °C

Esempio ordinativo: CODICE + L es: ERF010100

CODICE	D1	D1	K	R	L								
					100	125	160	200	250	315	400	500	
ERF010	1	2,5	1,2	0,2	✓	✓	✓	✓					
ERF015	1,5	3	1,5	0,2	✓	✓	✓	✓					
ERF020	2	4	2	0,2	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
ERF025	2,5	5	2	0,2	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
ERF030	3	6	3	0,2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
ERF035	3,5	7	3	0,2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
ERF040	4	8	3	0,2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
ERF045	4,5	8	3	0,2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
ERF050	5	10	3	0,2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
ERF055	5,5	10	3	0,2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
ERF060	6	12	5	0,2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
ERF065	6,5	12	5	0,2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
ERF080	8	14	5	0,2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
ERF100	10	16	5	0,2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

## DN/ Espulsore testa conica nitrurato

NORMALIZZATI PLASTICA



Materiale: 1.2344 Nitrurato

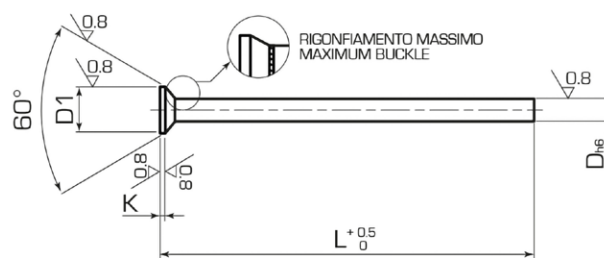
Durezza: DIN 1530 - Temperatura max. 500/550 °C

Utilizzo: Espulsore nitrurato ideale per applicazioni con problemi di ingombro teste, viste le ridotte dimensioni rispetto all'espulsore con testa cilindrica.

Esempio ordinativo: CODICE + L es: DN030100

CODICE	D	D1	K	L						
				100	125	160	200	250	315	400
DN030	3	4,5	1,8	✓	✓	✓	✓	✓		
DN040	4	5,5	1,6	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
DN050	5	6,5	1,6	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
DN060	6	8	2,6	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
DN080	8	10	2,7	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
DN100	10	12	2,7	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
DN120	12	14	2,7	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
DN140	14	16	3,2			✓	✓	✓	✓	✓
DN160	16	16	3,2			✓	✓	✓	✓	✓

## WS/ Punzone testa conica forma DA - DIN 9861



Materiale: 1.2516 WS

Durezza testa: HRC 40-50

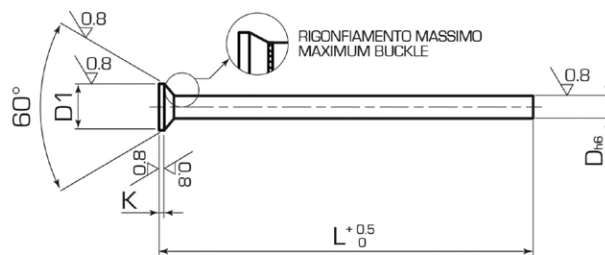
Durezza gambo: HRC 60-64

Utilizzo: Il punzone testa svasata maggiormente utilizzato nel settore del trancia, ma ideale soluzione anche nel settore plastica vista la gamma di diametri disponibili a catalogo, con diametri che si alternano di decimo in decimo.

Esempio ordinativo: CODICE + L es: WS005071

CODICE	D	D1	K	L						
				071	080	100	125	160	200	250
WS005	0,5	0,9	0,3	✓	✓	✓				
WS006	0,6	1,1	0,3	✓	✓	✓				
WS007	0,7	1,3	0,4	✓	✓	✓				
WS0075	0,75	1,3	0,4	✓	✓	✓				
WS008	0,8	1,4	0,5	✓	✓	✓				
WS009	0,9	1,6	0,5	✓	✓	✓				
WS010	1	1,8	0,5	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
WS011	1,1	1,8	0,5	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
WS012	1,2	2	0,5	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
WS0125	1,25	2	0,5	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
WS013	1,3	2	0,5	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
WS014	1,4	2,2	0,6	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
WS015	1,5	2,2	0,6	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
WS016	1,6	2,5	0,6	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
WS017	1,7	2,5	0,6	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
WS0175	1,75	2,8	0,6	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
WS018	1,8	2,8	0,6	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
WS019	1,9	2,8	0,6	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
WS020	2	3	0,7	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
WS021	2,1	3,2	0,7	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
WS022	2,2	3,2	0,7	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
WS0225	2,25	3,5	0,8	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
WS023	2,3	3,5	0,8	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
WS024	2,4	3,5	0,8	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
WS025	2,5	3,5	0,8	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
WS026	2,6	4	0,8	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
WS027	2,7	4	0,8	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
WS0275	2,75	4	0,8	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
WS028	2,8	4	0,8	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
WS029	2,9	4	0,8	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
WS030	3	4,5	0,8	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
WS031	3,1	4,5	0,8	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

## WS/ Punzone testa conica forma DA - DIN 9861



Materiale: 1.2516 WS  
 Durezza testa: HRC 40-50  
 Durezza gambo: HRC 60-64

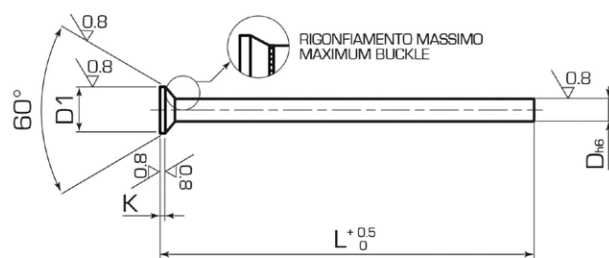
Utilizzo: Il punzone testa svasata maggiormente utilizzato nel settore del trancia, ma ideale soluzione anche nel settore plastica vista la gamma di diametri disponibili a catalogo, con diametri che si alternano di decimo in decimo.

Esempio ordinativo: CODICE + L es: WS0325071

CODICE	D	D1	K	L						
				071	080	100	125	160	200	250
WS032	3,2	4,5	0,8	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
WS0325	3,25	4,5	0,8	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
WS033	3,3	4,5	0,8	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
WS034	3,4	4,5	0,8	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
WS035	3,5	5	0,8	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
WS036	3,6	5	0,8	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
WS037	3,7	5	0,8	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
WS0375	3,75	5	0,8	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
WS038	3,8	5	0,8	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
WS039	3,9	5	0,8	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
WS040	4	5,5	0,8	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
WS041	4,1	5,5	0,8	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
WS042	4,2	5,5	0,8	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
WS0425	4,25	5,5	0,8	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
WS043	4,3	5,5	0,8	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
WS044	4,4	5,5	0,8	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
WS045	4,5	6	0,8	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
WS046	4,6	6	0,8	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
WS047	4,7	6	0,8	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
WS0475	4,75	6	0,8	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
WS048	4,8	6	0,8	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
WS049	4,9	6	0,8	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
WS050	5	6,5	0,8	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
WS051	5,1	6,5	0,8	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
WS052	5,2	6,5	0,8	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
WS0525	5,25	6,5	0,8	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
WS053	5,3	6,5	0,8	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
WS054	5,4	6,5	0,8	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
WS055	5,5	7	0,8	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
WS056	5,6	7	0,8	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
WS057	5,7	7	0,8	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
WS0575	5,75	7	0,8	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓



## WS/ Punzone testa conica forma DA - DIN 9861



Materiale: 1.2516 WS

Durezza testa: HRC 40-50

Durezza gambo: HRC 60-64

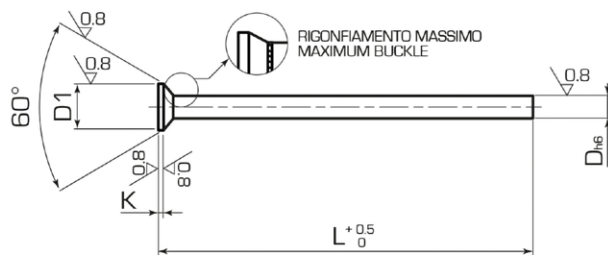
Utilizzo: Il punzone testa svasata maggiormente utilizzato nel settore del trancia, ma ideale soluzione anche nel settore plastica vista la gamma di diametri disponibili a catalogo, con diametri che si alternano di decimo in decimo.

Esempio ordinativo: CODICE + L es: WS060071

CODICE	D	D1	K	L						
				071	080	100	125	160	200	250
WS058	5,8	7	0,8	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
WS059	5,9	7	0,8	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
WS060	6	8	0,8	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
WS061	6,1	8	0,8	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
WS062	6,2	8	0,8	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
WS0625	6,25	8	0,8	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
WS063	6,3	8	0,8	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
WS064	6,4	8	0,8	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
WS06.5	6,5	9	1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
WS066	6,6	9	1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
WS067	6,7	9	1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
WS0675	6,75	9	1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
WS068	6,8	9	1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
WS069	6,9	9	1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
WS070	7	9	1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
WS071	7,1	9	1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
WS072	7,2	9	1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
WS0725	7,25	9	1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
WS073	7,3	9	1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
WS074	7,4	9	1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
WS075	7,5	10	1,2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
WS076	7,6	10	1,2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
WS077	7,7	10	1,2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
WS0775	7,75	10	1,2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
WS078	7,8	10	1,2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
WS079	7,9	10	1,2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
WS080	8	10	1,2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
WS081	8,1	10	1,2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
WS082	8,2	10	1,2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
WS0825	8,25	10	1,2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
WS083	8,3	10	1,2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
WS084	8,4	10	1,2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

## WS/ Punzone testa conica forma DA - DIN 9861

NORMALIZZATI PLASTICA



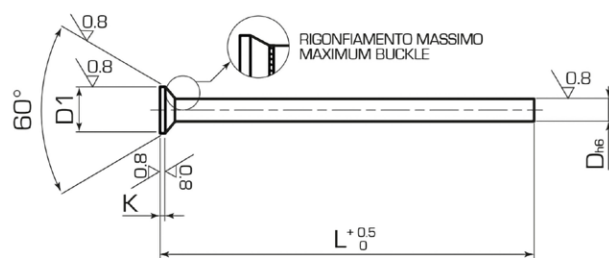
Materiale: 1.2516 WS  
 Durezza testa: HRC 40-50  
 Durezza gambo: HRC 60-64

Utilizzo: Il punzone testa svasata maggiormente utilizzato nel settore del trancia, ma ideale soluzione anche nel settore plastica vista la gamma di diametri disponibili a catalogo, con diametri che si alternano di decimo in decimo.

Esempio ordinativo: CODICE + L es: WS0875071

CODICE	D	D1	K	L						
				071	080	100	125	160	200	250
WS085	8,5	11	1,2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
WS086	8,6	11	1,2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
WS087	8,7	11	1,2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
WS0875	8,75	11	1,2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
WS088	8,8	11	1,2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
WS089	8,9	1	1,2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
WS090	9	11	1,2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
WS091	9,1	11	1,2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
WS092	9,2	11	1,2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
WS0925	9,25	11	1,2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
WS093	9,3	11	1,2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
WS094	9,4	11	1,2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
WS095	9,5	12	1,2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
WS096	9,6	12	1,2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
WS097	9,7	12	1,2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
WS0975	9,75	12	1,2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
WS098	9,8	12	1,2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
WS099	9,9	12	1,2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
WS100	10	12	1,2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
WS101	10,1	12	1,2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
WS102	10,2	12	1,2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
WS1025	10,25	12	1,2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
WS103	10,3	12	1,2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
WS104	10,4	12	1,2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
WS105	10,5	13	1,2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
WS106	10,6	13	1,2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
WS107	10,7	13	1,2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
WS1075	10,75	13	1,2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
WS108	10,8	13	1,2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
WS109	10,9	13	1,2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
WS110	11	13	1,2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
WS111	11,1	13	1,2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

## WS/ Punzone testa conica forma DA - DIN 9861



Materiale: 1.2516 WS

Durezza testa: HRC 40-50

Durezza gambo: HRC 60-64

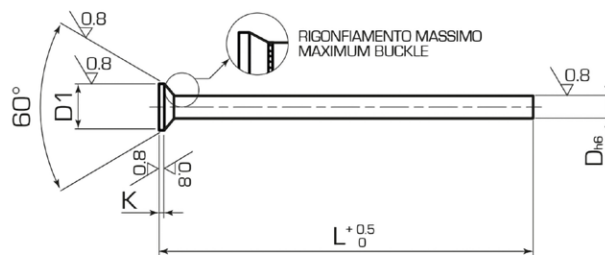
Utilizzo: Il punzone testa svasata maggiormente utilizzato nel settore del trancia, ma ideale soluzione anche nel settore plastica vista la gamma di diametri disponibili a catalogo, con diametri che si alternano di decimo in decimo.

Esempio ordinativo: CODICE + L es: WS115071

CODICE	D	D1	K	L						
				071	080	100	125	160	200	250
WS112	11,2	13	1,2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
WS1125	11,25	13	1,2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
WS113	11,3	13	1,2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
WS114	11,4	13	1,2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
WS115	11,5	14	1,2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
WS116	11,6	14	1,2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
WS117	11,7	14	1,2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
WS1175	11,75	14	1,2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
WS118	11,8	14	1,2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
WS119	11,9	14	1,2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
WS120	12	14	1,2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
WS121	12,1	14	1,2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
WS122	12,2	14	1,2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
WS1225	12,25	14	1,2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
WS123	12,3	14	1,2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
WS124	12,4	14	1,2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
WS125	12,5	15	1,5	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
WS126	12,6	15	1,5	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
WS127	12,7	15	1,5	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
WS128	12,8	15	1,5	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
WS129	12,9	15	1,5	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
WS130	13	15	1,5	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
WS131	13,1	15	1,5	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
WS132	13,2	15	1,5	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
WS133	13,3	15	1,5	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
WS134	13,4	15	1,5	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
WS135	13,5	16	1,5	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
WS136	13,6	16	1,5	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
WS137	13,7	16	1,5	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
WS138	13,8	16	1,5	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
WS139	13,9	16	1,5	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
WS140	14	16	1,5	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

## WS/ Punzone testa conica forma DA - DIN 9861

NORMALIZZATI PLASTICA



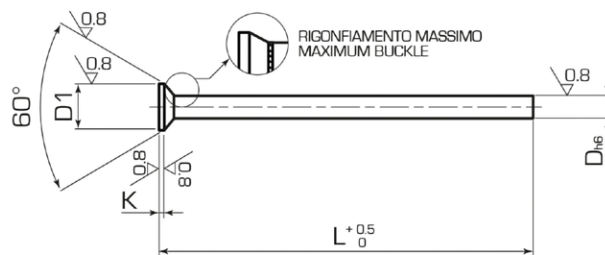
Materiale: 1.2516 WS  
 Durezza testa: HRC 40-50  
 Durezza gambo: HRC 60-64

Utilizzo: Il punzone testa svasata maggiormente utilizzato nel settore del trancia, ma ideale soluzione anche nel settore plastica vista la gamma di diametri disponibili a catalogo, con diametri che si alternano di decimo in decimo.

Esempio ordinativo: CODICE + L es: WS146071

CODICE	D	D1	K	L						
				071	080	100	125	160	200	250
WS141	14,1	16	1,5	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
WS142	14,2	16	1,5	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
WS143	14,3	16	1,5	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
WS144	14,4	16	1,5	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
WS145	14,5	17	1,5	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
WS146	14,6	17	1,5	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
WS147	14,7	17	1,5	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
WS148	14,8	17	1,5	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
WS149	14,9	17	1,5	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
WS150	15	18	1,8	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
WS151	15,1	18	1,8	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
WS152	15,2	18	1,8	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
WS153	15,3	18	1,8	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
WS154	15,4	18	1,8	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
WS155	15,5	18	1,8	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
WS156	15,6	18	1,8	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
WS157	15,7	18	1,8	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
WS158	15,8	18	1,8	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
WS159	15,9	18	1,8	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
WS160	16	19	1,8	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
WS161	16,1	19	1,8	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
WS162	16,2	19	1,8	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
WS163	16,3	19	1,8	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
WS163	16,3	19	1,8	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
WS165	16,5	19	1,8	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
WS166	16,6	19	1,8	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
WS167	16,7	19	1,8	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
WS168	16,8	19	1,8	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
WS169	16,9	19	1,8	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
WS170	17	20	1,8	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
WS171	17,1	20	1,8	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
WS172	17,2	20	1,8	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

## WS/ Punzone testa conica forma DA - DIN 9861



Materiale: 1.2516 WS

Durezza testa: HRC 40-50

Durezza gambo: HRC 60-64

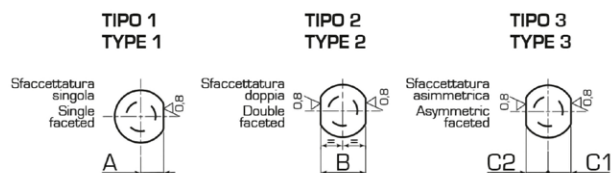
Utilizzo: Il punzone testa svasata maggiormente utilizzato nel settore del trancia, ma ideale soluzione anche nel settore plastica vista la gamma di diametri disponibili a catalogo, con diametri che si alternano di decimo in decimo.

Esempio ordinativo: CODICE + L es: WS179071

CODICE	D	D1	K	L						
				071	080	100	125	160	200	250
WS173	17,3	20	1,8	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
WS174	17,4	20	1,8	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
WS175	17,5	20	1,8	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
WS176	17,6	20	1,8	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
WS177	17,7	20	1,8	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
WS178	17,8	20	1,8	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
WS179	17,9	20	1,8	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
WS180	18	21	1,8	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
WS181	18,1	21	1,8	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
WS182	18,2	21	1,8	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
WS183	18,3	21	1,8	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
WS184	18,4	21	1,8	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
WS185	18,5	21	1,8	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
WS186	18,6	21	1,8	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
WS187	18,7	21	1,8	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
WS188	18,8	21	1,8	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
WS189	18,9	21	1,8	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
WS190	19	22	1,8	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
WS191	19,1	22	1,8	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
WS192	19,2	22	1,8	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
WS193	19,3	22	1,8	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
WS194	19,4	22	1,8	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
WS195	19,5	22	1,8	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
WS196	19,6	22	1,8	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
WS197	19,7	22	1,8	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
WS198	19,8	22	1,8	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
WS199	19,9	22	1,8	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
WS200	20	22	1,8	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

## ESP/ Espulsore lavorato

NORMALIZZATI PLASTICA



### ESPULSORI A MISURA SFACETTATI

Specificare il tipo di espulsore, la lunghezza richiesta ed il tipo di sfaccettatura.

L min = 60; L max = 1000;

Tolleranza: + 0,05/-0,00 se  $60 \leq L \leq 400$ ;

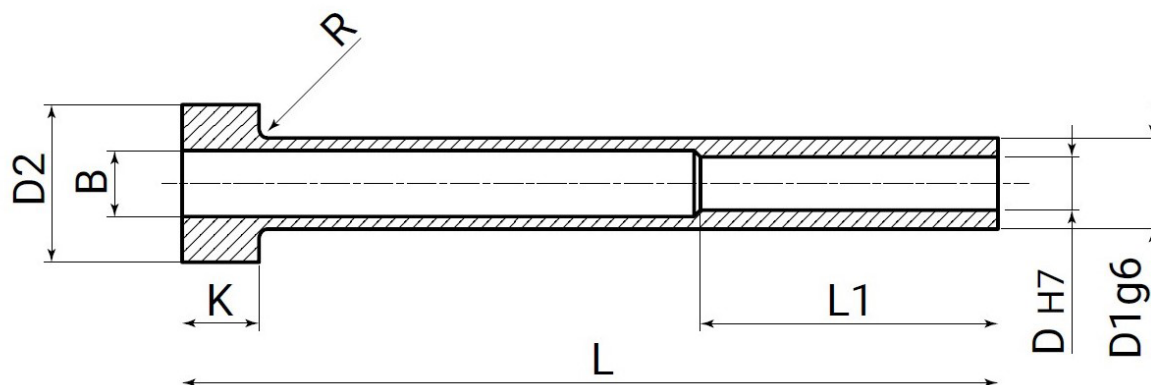
+ 0,10/-0,00 se  $400 < L \leq 1000$

Esempio ordinativo: CODICE + Tipo sfaccettatura + Materiale

CODICE	D	D1	A	B	C1	C2	K
ESP020	2	4	1,2	2,5	1,1	1,4	2
ESP022	2,2	4	1,2	2,5	1,2	1,3	2
ESP025	2,5	5	1,4	2,9	1,3	1,6	2
ESP030	3	6	1,7	3,9	1,6	2,3	3
ESP032	3,2	6	1,7	3,9	1,7	2,2	3
ESP035	3,5	6	2,4	5,3	2,4	2,9	3
ESP040	4	8	2,5	5,5	2,4	3,1	3
ESP042	4,2	8	2,5	5,5	2,4	3,1	3
ESP045	4,5	8	2,5	5,5	2,4	3,1	3
ESP050	5	10	3	6,5	2,9	3,6	3
ESP052	5,2	10	3	6,5	2,9	3,6	3
ESP055	5,5	10	3	6,5	2,9	3,6	3
ESP060	6	12	3,5	7,5	3,4	4,1	5
ESP062	6,2	12	3,5	7,5	3,4	4,1	5
ESP065	6,5	12	3,5	7,5	3,4	4,1	5
ESP070	7	12	4	8,5	3,9	4,6	5
ESP075	7,5	12	4	8,5	3,9	4,6	5
ESP080	8	14	4,5	9,5	4,4	5,1	5
ESP082	8,2	14	4,5	9,5	4,4	5,1	5
ESP085	8,5	14	4,5	9,5	4,4	5,1	5
ESP090	9	14	5	10,5	4,9	5,6	5
ESP100	10	16	5,5	11,5	5,4	6,1	5
ESP102	10,2	16	5,5	11,5	5,4	6,1	5
ESP110	11	16	6	12,5	5,9	6,6	5
ESP120	12	18	6,5	13,5	6,4	7,1	7
ESP140	14	22	8,5	17,5	8,4	9,1	7
ESP160	16	22	9	18,5	8,9	9,6	7
ESP180	18	24	10	20,5	9,9	10,6	7
ESP200	20	26	11	22,5	10,9	11,6	8
ESP250	25	32	13	26,5	12,9	13,6	10
ESP320	32	40	17	34,5	16,9	17,6	10

# Espulsori speciali - Espulsore a canocchiale

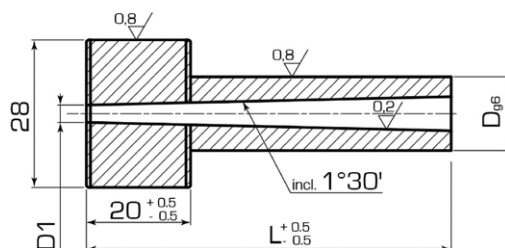
NORMALIZZATI PLASTICA



DISEGNO								
	DATA							
D <sub>H7</sub>	D1 <sub>g6</sub>	D2 <sub>+0 -0.2</sub>	K <sub>+0 -0.05</sub>	L <sub>+0 +1.00</sub>	L1	B	R	PEZZI NR.

MATERIALE	Acciaio da temprato a 58-60 HRC	<input type="checkbox"/>
	Acciaio 1.2343 a 44-46 HRC nitrato	<input type="checkbox"/>
	Altro	<input type="checkbox"/>

## BI/ Bussola di iniezione non temprata



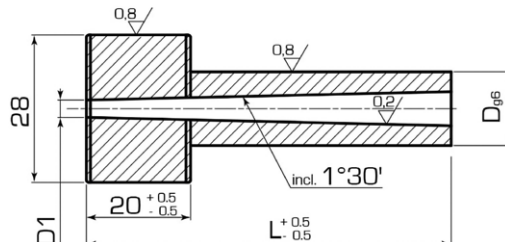
Materiale: UNI 18 Ni Cr Mo 5

Utilizzo: Bussola iniezione per plastica serie nazionale senza raggio con opzione scelta diametro foro entrata materiale plastico, senza trattamento termico.

Esempio ordinativo: CODICE + L es: BI143350

CODICE	D	D1	L									
			50	65	75	85	95	105	115	125	150	
BI1433	14	3,3	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
BI1443	14	4,3	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
BI1833	18	3,3	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
BI1843	18	4,3	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

## BIT/ Bussola di iniezione temprata



Materiale: UNI 18 Ni Cr Mo 5 Temprato

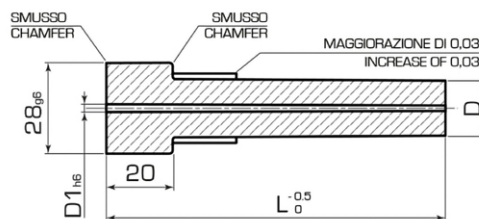
Utilizzo: Bussola iniezione per plastica serie nazionale senza raggio con opzione scelta diametro foro entrata materiale plastico temprata.

Esempio ordinativo: CODICE + L es: BIT143350

CODICE	D	D1	L									
			50	65	75	85	95	105	115	125	150	
BIT1433	14	3,3	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
BIT1443	14	4,3	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
BIT1833	18	3,3	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
BIT1843	18	4,3	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓



## BIS/ Bussola di iniezione sbozzata



Materiale: 38 NCD4/39 NCD3

Durezza: HRC 27/32

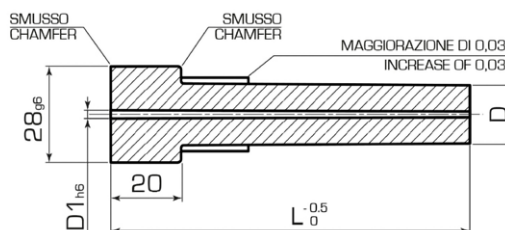
Esecuzione: foro D1 di punta

Tolleranza di rettifica: D 28 g6

Esempio ordinativo: CODICE + L es: BIS1850

CODICE	D	D1	L													
			50	65	75	85	95	105	115	125	135	150	175	200	225	250
BIS18	18	2,5	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

## BITS/ Bussola di iniezione sbozzata temprata



Materiale: 38 NCD4/39 NCD3 Temprato

Durezza: HRC 40/44

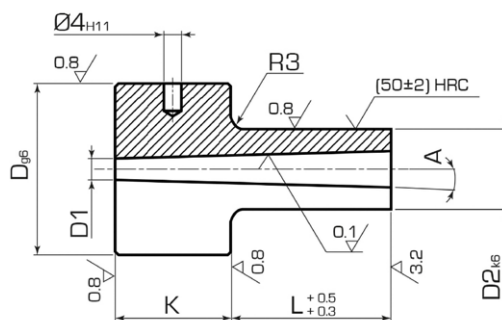
Esecuzione: foro D1 di punta

Tolleranza di rettifica: D 28 g6

Esempio ordinativo: CODICE + L es: BITS1850

CODICE	D	D1	L													
			50	65	75	85	95	105	115	125	135	150	175	200	225	250
BITS18	18	2,5	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

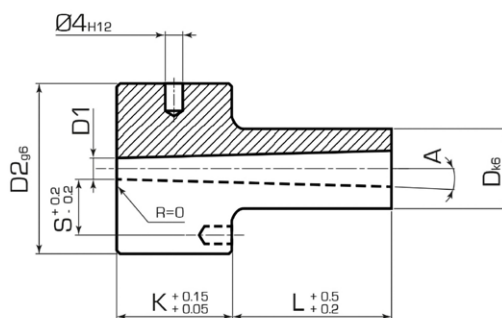
## / Bussola di iniezione AGK-AGN-AGM-AG



Materiale: 1.2826

CODICE	TIPO	D	D1	D2	K	A	L
AGK25	AGK	28	2,5	12	16	3°	46
AGK35	AGK	28	3,5	12	16	3°	56
AGN25	AGN	38	2,5	18	20	3°	46
AGN35	AGN	38	3,5	18	20	3°	76
AGM35	AGM	38	3,5	18	26	3°	76
AGM50	AGM	38	5	18	26	3°	76
AG50	AG	50	5	25	26	2°	126
AG70	AG	50	7	25	26	2°	156

## N30/ Bussola di iniezione senza raggio



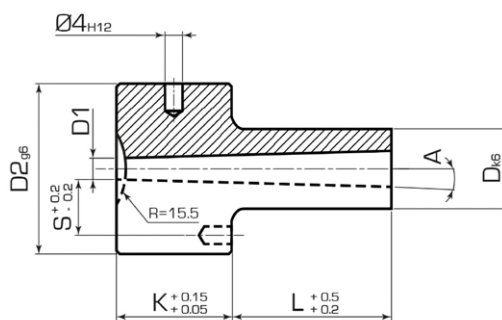
Materiale: 1.2826 Temprato

Utilizzo: Bussola iniezione per plastica serie europea senza raggio con opzione scelta diametro foro entrata materiale plastico temperata.

Esempio ordinativo: CODICE + L es: N30122522

CODICE	D	D1	A	S	K	D2	L										
							22	27	36	46	56	66	76	86	96	116	136
N301225	12	2,5	0,5°	11	13	28	✓	✓	✓	✓	✓						
N301235	12	3,5	0,5°	11	13	28		✓	✓	✓	✓	✓	✓				
N301830	18	3	0,5°	15	18	38				✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
N301840	18	4	0,5°	15	18	38				✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
N301225	12	2,5	1°	11	13	28	✓	✓	✓	✓	✓						
N301230	12	3	1°	11	13	28	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
N301235	12	3,5	1°	11	13	28	✓	✓	✓	✓	✓						
N301830	18	3	1°	15	18	38		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
N301840	18	4	1°	15	18	38		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
N302450	24	5	1°	20	23	48				✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
N301835	18	3,5	1,5°	15	18	38		✓	✓	✓	✓						
N301845	18	4,5	1,5°	15	18	38		✓	✓	✓	✓		✓				
N302445	24	4,5	1,5°	20	23	48				✓	✓		✓				
N302465	24	6,5	1,5°	20	23	48					✓		✓				

## N31/ Bussola di iniezione con raggio 15.5



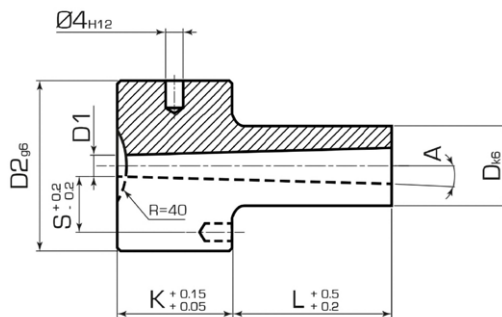
Materiale: 1.2826 Temprato

Utilizzo: Bussola iniezione per plastica serie europea con raggi r15,5 o con opzione scelta diametro foro entrata materiale plastico.

Esempio ordinativo: CODICE + L es: N31122527

CODICE	D	D1	A	S	K	D2	L										
							22	27	36	46	56	66	76	86	96	116	136
N311225	12	2,5	0,5°	11	13	28		✓	✓	✓	✓						
N311235	12	3,5	0,5°	11	13	28		✓	✓	✓	✓	✓	✓				
N311830	18	3	0,5°	15	18	38				✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
N311840	18	4	0,5°	15	18	38				✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
N311225	12	2,5	1°	11	13	28	✓	✓	✓	✓	✓						
N311230	12	3	1°	11	13	28	✓	✓	✓	✓	✓						
N311235	12	3,5	1°	11	13	28	✓	✓	✓	✓	✓						
N311830	18	3	1°	15	18	38		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
N311840	18	4	1°	15	18	38		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
N312450	24	5	1°	20	23	48				✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
N311835	18	3,5	1,5°	15	18	38		✓	✓	✓	✓						
N311845	18	4,5	1,5°	15	18	38		✓	✓	✓	✓		✓				
N312445	24	4,5	1,5°	20	23	48				✓	✓		✓				
N312465	24	6,5	1,5°	20	23	48					✓		✓				

## N32/ Bussola di iniezione con raggio 40



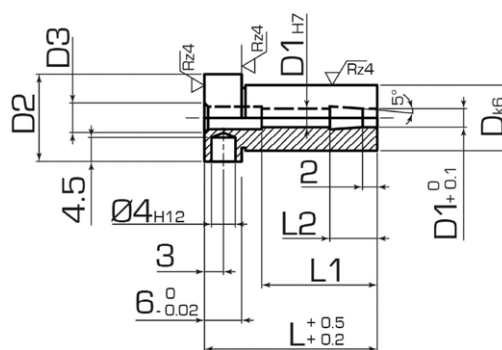
Materiale: 1.2826 Temprato

Utilizzo: Bussola iniezione per plastica serie europea con raggio r40 con opzione scelta diametro foro entrata materiale plastico.

Esempio ordinativo: CODICE + L es: N32122527

CODICE	D	D1	A	S	K	D2	L										
							22	27	36	46	56	66	76	86	96	116	136
N321225	12	2,5	0,5°	11	13	28		✓	✓	✓	✓						
N321235	12	3,5	0,5°	11	13	28		✓	✓	✓	✓	✓	✓				
N321830	18	3	0,5°	15	18	38				✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
N321840	18	4	0,5°	15	18	38				✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
N321225	12	2,5	1°	11	13	28	✓	✓	✓	✓	✓						
N321230	12	3	1°	11	13	28	✓	✓	✓	✓	✓						
N321235	12	3,5	1°	11	13	28	✓	✓	✓	✓	✓						
N321830	18	3	1°	15	18	38		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
N321840	18	4	1°	15	18	38		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
N322450	24	5	1°	20	23	48				✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
N321835	18	3,5	1,5°	15	18	38		✓	✓	✓	✓						
N321845	18	4,5	1,5°	15	18	38		✓	✓	✓	✓		✓				
N322445	24	4,5	1,5°	20	23	48				✓	✓		✓				
N322465	24	6,5	1,5°	20	23	48					✓		✓				

## N40/ Bussola tiracolata



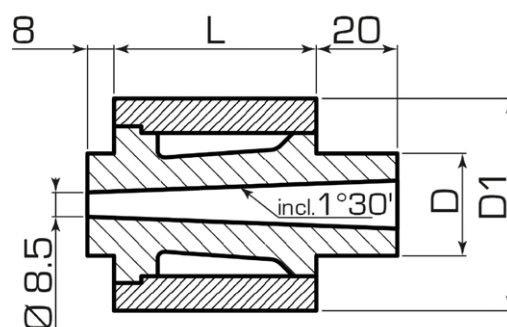
Materiale: 1.2826 Temprato

Utilizzo: Bussola iniezione tiracolata per facilitare l'aggrappaggio della materozza sulla parte desiderata stampo.

Esempio ordinativo: CODICE + L es: N401222

CODICE	D	D1	D2	D3	L1	L2	L								
							22	27	36	46	56	66	76	86	96
N4012	12	4	16	4,5	18	7	✓	✓	✓	✓	✓				
N4018	18	6	22	6,5	22	7	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
N4024	24	8	28	8,5	28	9,5			✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

## BIZ/ Bussola per iniezione Zama



Materiale: Acciaio W.N. 1.7130/ W.N. 1.2343 Temprato

Utilizzo: Bussola iniezione tiracolata per facilitare l'aggrappaggio della materozza sulla parte desiderata stampo.

Esempio ordinativo: CODICE + L es: BIZ183235

CODICE	D	D1	L				
			35	40	45	50	60
BIZ1832	18	32	✓	✓			
BIZ1840	18	40	✓	✓		✓	
BIZ2040	20	40	✓	✓	✓	✓	✓

## Datari

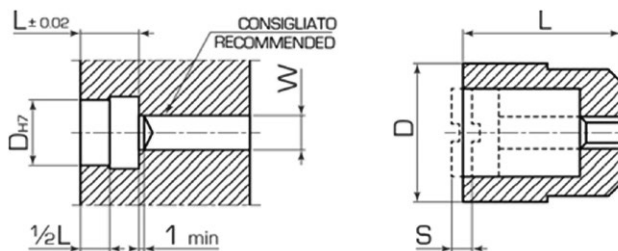
I corpi e gli inserti dei datari devono essere ordinati separatamente, in modo tale da ottenere il prodotto desiderato. Per una corretta installazione del prodotto, è necessario eseguire con molta cura la sede di installazione del corpo. L'inserto deve essere inserito nel relativo corpo. In ogni caso utilizzare un cacciavite per portare l'inserto nella posizione desiderata rispetto al corpo. Nel caso del datario a sfera l'inserto deve essere inserito nel corpo prima dell'installazione. La sostituzione degli inserti avviene frontalmente mediante un cacciavite senza dovere eseguire la disinstallazione del corpo per tutti i tipi di datario tranne che per il modello a sfera. Su richiesta possono essere realizzati datari con incisioni speciali.

\* = CCA04 presentano l'incisione di soli 4 anni

\*\* = CCG04 e CCG05 presentano l'incisione dei soli numeri

Tutti i datari annuali (ad eccezione del CCA04) hanno validità 7 anni, illustrata l'immagine che viene prodotta sul pezzo.

### CC/ Corpo datario corto

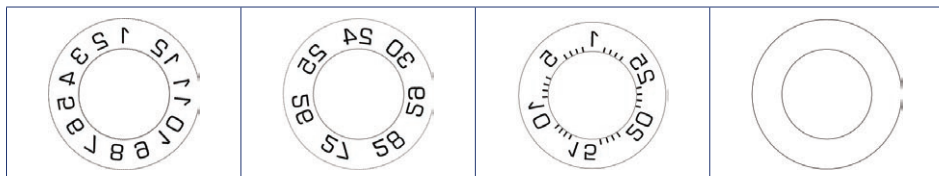


Materiale: Acciaio temprato

Durezza: HRC 50 - 55

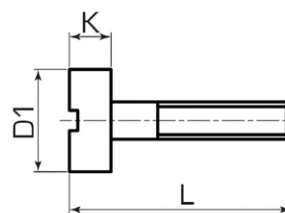
Utilizzo: Datario utilizzato per stampare in rilievo la data di produzione sul pezzo stampato pratico perché l'inserto va girato e si può intercambiare dal davanti con cacciavite.

Temperatura massima di esercizio: 140°C



MENSILE	ANNUALE	GIORNALIERO	NEUTRO	D	L	S	W
CCM04	CCA04*	CCG04**	CCN04	4	8	0,25	1,4
CCM05	CCA05	CCG05**	CCN05	5	8	0,20	2
CCM06	CCA06	CCG06	CCN06	6	8	0,20	2
CCM08	CCA08	CCG08	CCN08	8	10	0,25	3
CCM10	CCA10	CCG10	CCN10	10	12	0,35	3
CCM12	CCA12	CCG12	CCN12	12	14	0,35	4
CCM16	CCA16	CCG16	CCN16	16	14	0,35	5
CCM20	CCA20	CCG20	CCN20	20	16	0,35	5

## IC/ Insetto datario corto



Materiale: Acciaio temprato

Durezza: HRC 50 - 55

Utilizzo: Datario utilizzato per stampare in rilievo la data di produzione sul pezzo stampato pratico perché l'inserto va girato e si può intercambiare dal davanti con cacciavite.

Temperatura massima di esercizio: 140°C

L'inserto viene fornito completo di molla.

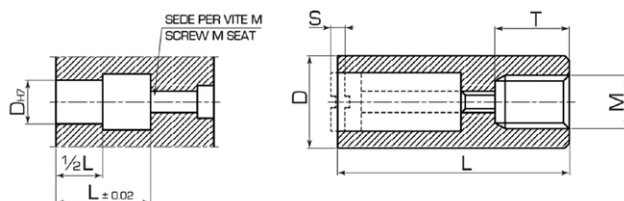
ANNUALE	NEUTRO	D	D1	K	L
ICA04	ICN04	4	2,2	2	8
ICA05	ICN05	5	3,1	2	8
ICA06	ICN06	6	3,1	2	8
ICA08	ICN08	8	4,4	2,5	10
ICA10	ICN10	10	5,2	3	12
ICA12	ICN12	12	6,2	3	14
ICA16	ICN16	16	8,2	3,5	14
ICA20	ICN20	20	11	4,5	16

## Datari

I corpi e gli inserti dei datari devono essere ordinati separatamente, in modo tale da ottenere il prodotto desiderato. Per una corretta installazione del prodotto, è necessario eseguire con molta cura la sede di installazione del corpo. L'inserto deve essere inserito nel relativo corpo. In ogni caso utilizzare un cacciavite per portare l'inserto nella posizione desiderata rispetto al corpo. Nel caso del datario a sfera l'inserto deve essere inserito nel corpo prima dell'installazione. La sostituzione degli inserti avviene frontalmente mediante un cacciavite senza dovere eseguire la disinstallazione del corpo per tutti i tipi di datario tranne che per il modello a sfera. Su richiesta possono essere realizzati datari con incisioni speciali.

Tutti i datari annuali hanno validità 7 anni, illustrata l'immagine che viene prodotta sul pezzo.

## CL/ Corpo datario lungo

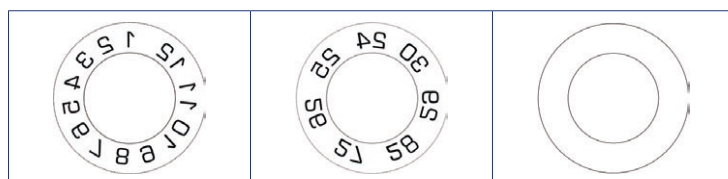


Materiale: Acciaio temprato

Durezza: HRC 50 - 55

Utilizzo: Datario utilizzato per stampare in rilievo la data di produzione sul pezzo stampato pratico perché l'inserto va girato e si può intercambiare dal davanti con cacciavite, con possibilità di fissaggio posteriore.

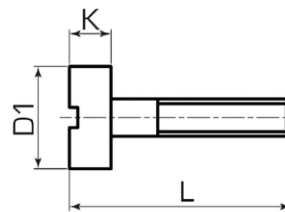
Temperatura massima di esercizio: 140°C



MENSILE	ANNUALE	NEUTRO	D	L	M	T	S
CLM05	CLA05	CLN05	5	17	M3	3,5	0,20
CLM06	CLA06	CLN06	6	17	M3	3,5	0,20
CLM08	CLA08	CLN08	8	20	M4	4	0,35
CLM10	CLA10	CLN10	10	20	M5	4	0,35
CLM12	CLA12	CLN12	12	25	M6	6	0,50
CLM16	CLA16	CLN16	16	33	M8	8	0,50



## IL/ Insetto datario lungo





Materiale: Acciaio temprato

Durezza: HRC 50 - 55

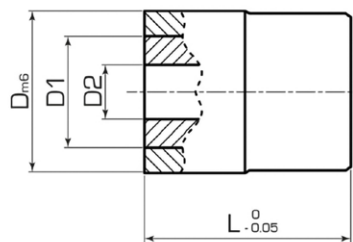
Utilizzo: Datario utilizzato per stampare in rilievo la data di produzione sul pezzo stampato pratico perché l'inserto va girato e si può intercambiare dal davanti con cacciavite, con possibilità di fissaggio posteriore.

Temperatura massima di esercizio: 140°C

L'inserto viene fornito completo di molla.

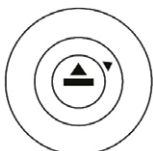
					
ANNUALE	NEUTRO	D	D1	K	L
ILA05	ILN05	5	3,1	2	13
ILA06	ILN06	6	3,1	2	13
ILA08	ILN08	8	4,6	2,5	14
ILA10	ILN10	10	4,6	3	14
ILA12	ILN12	12	6,4	3	17
ILA16	ILN16	16	8,4	3.5	23

## RFD/ Datario multiplo



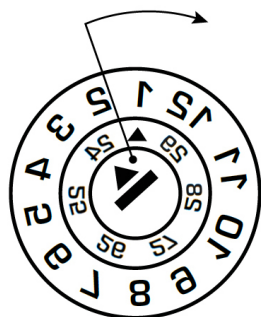
Materiale: Acciaio inossidabile

Su richiesta possono essere realizzati datari con incisioni speciali.

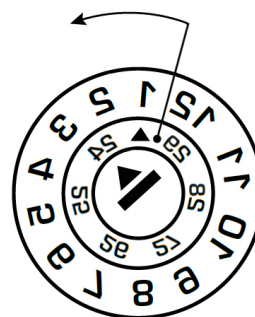


NEUTRO	12 MESI + 6 ANNI	D	D1	D2	L
RFD08N	RFD08	8	5,5	3	20
RFD10N	RFD10	10	6	3	20
RFD12N	RFD12	12	8	4	20
RFD16N	RFD16	16	10,5	5,3	20

Per selezionare l'anno girare in senso orario



Per selezionare il mese girare in senso antiorario

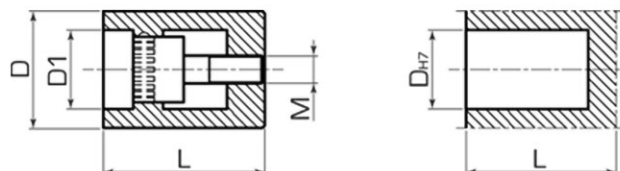


## Datari

I corpi e gli inserti dei datari devono essere ordinati separatamente, in modo tale da ottenere il prodotto desiderato. Per una corretta installazione del prodotto, è necessario eseguire con molta cura la sede di installazione del corpo. L'inserto deve essere inserito nel relativo corpo. In ogni caso utilizzare un cacciavite per portare l'inserto nella posizione desiderata rispetto al corpo. Nel caso del datario a sfera l'inserto deve essere inserito nel corpo prima dell'installazione. La sostituzione degli inserti avviene frontalmente mediante un cacciavite senza dovere eseguire la disinstallazione del corpo per tutti i tipi di datario tranne che per il modello a sfera. Su richiesta possono essere realizzati datari con incisioni speciali.

Tutti i datari annuali hanno validità 7 anni, illustrata l'immagine che viene prodotta sul pezzo.

### CP/ Corpo datario piano tipo a sfera

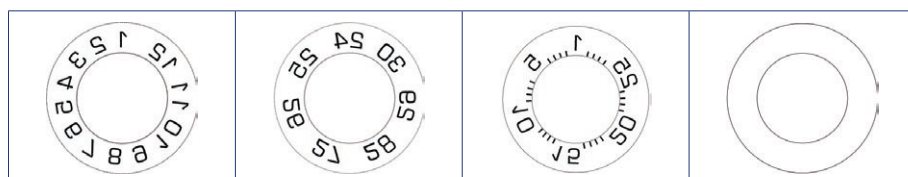


**Materiale:** Acciaio temprato

**Utilizzo:** Datari utilizzati per stampare in rilievo la data di produzione sul pezzo stampato, pratico, perché l'inserto va girato e si può intercambiare dal davanti con cacciavite.

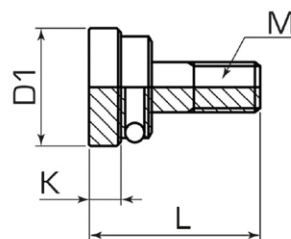
Temperatura massima di esercizio: 150°C

Su richiesta possono essere realizzati datari con incisioni speciali.



MENSILE	ANNUALE	GIORNALIERO	NEUTRO	D	D1	L	M
CPM04	CPA04		CPN04	4	2,4	8	M1,6x0,2
CPM05	CPA05		CPN05	5	2,9	8	M1,6x0,2
CPM06	CPA06		CPN06	6	3,7	8	M1,6x0,2
CPM08	CPA08		CPN08	8	5,0	10	M2,3x0,35
CPM10	CPA10	CPG10	CPN10	10	6,3	12	M2,3x0,45
CPM12	CPA12	CPG12	CPN12	12	7,5	14	M3x0,50
CPM16	CPA16	CPG16	CPN16	16	11,0	14	M4x0,70
CPM20	CPA20	CPG20	CPN20	20	13,2	16	M4x0,70

## IP/ Insetto datario piano tipo a sfera

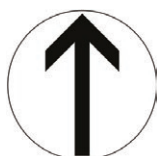


Materiale: Acciaio temprato

Utilizzo: Datari utilizzati per stampare in rilievo la data di produzione sul pezzo stampato, pratico, perché l'insetto va girato e si può intercambiare dal davanti con cacciavite.

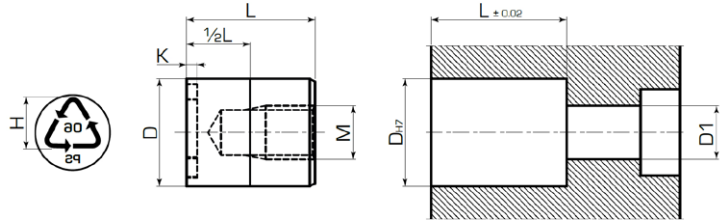
Temperatura massima di esercizio: 150°C

Su richiesta possono essere realizzati datari con incisioni speciali.



ANNUALE	NEUTRO	D	D1	K	L
IPA04	IPN04	4	2,4	1,5	7,7
IPA05	IPN05	5	2,9	1,5	7,7
IPA06	IPN06	6	3,7	1,5	7,7
IPA08	IPN08	8	5,0	2,0	9,7
IPA10	IPN10	10	6,3	2,5	11,7
IPA12	IPN12	12	7,5	2,5	13,7
IPA16	IPN16	16	11,0	2,5	13,7
IPA20	IPN20	20	13,2	3,5	15,8

# IRM/ Insetto di riciclo



NORMALIZZATI PLASTICA

Materiale: Acciaio inossidabile

Durezza: HRC 48 - 52

Utilizzo: Insetto utilizzato per stampare in rilievo sul pezzo stampato il tipo di materiale plastico o il simbolo di riciclaggio.

RICICLO	PET	HDPE	PE-HD	PVC	LDPE	D	L	D1	K	M	H
						6	12	3,5	0,2	M3	3,6
IRM06R	IRM06PET	IRM06HDPE	IRM06PEHD	IRM06PVC	IRM06LDPE	6	12	3,5	0,2	M3	3,6
IRM08R	IRM08PET	IRM08HDPE	IRM08PEHD	IRM08PVC	IRM08LDPE	8	12	4,5	0,2	M4	4,8
IRM10R	IRM10PET	IRM10HDPE	IRM10PEHD	IRM10PVC	IRM10LDPE	10	12	5,5	0,3	M5	6
IRM12R	IRM12PET	IRM12HDPE	IRM12PEHD	IRM12PVC	IRM12LDPE	12	14	6,5	0,3	M5	8
IRM16R	IRM16PET	IRM16HDPE	IRM16PEHD	IRM16PVC	IRM16LDPE	16	14	6,5	0,3	M6	10
IRM20R	IRM20PET	IRM20HDPE	IRM20PEHD	IRM20PVC	IRM20LDPE	20	16	6,5	0,3	M6	12
IRM26R	IRM26PET	IRM26HDPE	IRM26PEHD	IRM26PVC	IRM26LDPE	25	16	6,5	0,3	M6	15

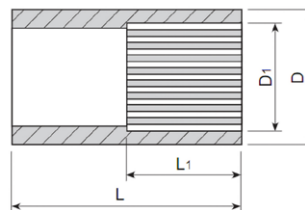
  

PE-LD	PE-BD	PP	PS	OTHER	0	NEUTRO	ALIMENTI	CE
IRM06PELD	IRM06PEBD	IRM06PP	IRM06PS	IRM06OTH	IRM060	IRM06N	IRM06A	IRM06CE
IRM08PELD	IRM08PEBD	IRM08PP	IRM08PS	IRM08OTH	IRM080	IRM08N	IRM08A	IRM08CE
IRM10PELD	IRM10PEBD	IRM10PP	IRM10PS	IRM10OTH	IRM100	IRM10N	IRM10A	IRM10CE
IRM12PELD	IRM12PEBD	IRM12PP	IRM12PS	IRM12OTH	IRM120	IRM12N	IRM12A	IRM12CE
IRM16PELD	IRM16PEBD	IRM16PP	IRM16PS	IRM16OTH	IRM160	IRM16N	IRM16A	IRM16CE
IRM20PELD	IRM20PEBD	IRM20PP	IRM20PS	IRM20OTH	IRM200	IRM20N	IRM20A	IRM20CE
IRM26PELD	IRM26PEBD	IRM26PP	IRM26PS	IRM26OTH	IRM260	IRM26N	IRM26A	IRM26CE

ABS	PC-ABS	PPO	PA-6	PA-66	PMMA	POM	SAN	PC
IRM06ABS	IRM06PCABS	IRM06PPO	IRM06PA6	IRM06PA66	IRM06PMMA	IRM06POM	IRM06SAN	IRM06PC
IRM08ABS	IRM08PCABS	IRM08PPO	IRM08PA6	IRM08PA66	IRM08PMMA	IRM08POM	IRM08SAN	IRM08PC
IRM10ABS	IRM10PCABS	IRM10PPO	IRM10PA6	IRM10PA66	IRM10PMMA	IRM10POM	IRM10SAN	IRM10PC
IRM12ABS	IRM12PCABS	IRM12PPO	IRM12PA6	IRM12PA66	IRM12PMMA	IRM12POM	IRM12SAN	IRM12PC
IRM16ABS	IRM16PCABS	IRM16PPO	IRM16PA6	IRM16PA66	IRM16PMMA	IRM16POM	IRM16SAN	IRM16PC
IRM20ABS	IRM20PCABS	IRM20PPO	IRM20PA6	IRM20PA66	IRM20PMMA	IRM20POM	IRM20SAN	IRM20PC
IRM26ABS	IRM26PCABS	IRM26PPO	IRM26PA6	IRM26PA66	IRM26PMMA	IRM26POM	IRM26SAN	IRM26PC

## W-IW/ Insetto poroso tipo A



Gli inserti porosi di tipo A vengono utilizzati negli stampi ad iniezione per evacuare i gas.

Hanno un gran numero di fori cilindrici, paralleli ed uniformemente distribuiti.

L'inserto si ottiene per sinterizzazione ed è molto facile da installare

- Diametro dei fori da 0,03 a 0,1 mm
- Costruiti in leghe di ferro o in acciaio inossidabile
- Alta conducibilità termica
- Resistenza a trazione 60 Kg/ mm<sup>2</sup>

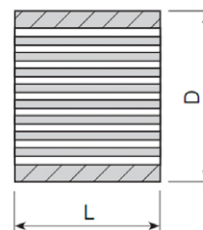
Materiale: Ferro

CODICE	D	D1	L	L1	N. FORI	Ø FORI
W030610	6	3	10	5	880	0,03
W030810	8	3	10	5	880	0,03
W031010	10	3	10	5	880	0,03
W050610	6	4	10	5	880	0,05
W050810	8	4	10	5	880	0,05
W051010	10	4	10	5	880	0,05
W100810	8	6	10	5	880	0,10
W101010	10	6	10	5	880	0,10

Materiale: Acciaio inossidabile

CODICE	D	D1	L	L1	N. FORI	Ø FORI
IW030210	2	1	10	10	280	0,03
IW030410	4	2	10	3	1200	0,03
IW050210	2	1,7	10	10	250	0,05
IW050410	4	2	10	10	400	0,05
IW050810	8	4	10	3	1600	0,05
IW051010	10	6	10	3	3600	0,05
IW051210	12	8	10	3	6400	0,05
IW100610	6	2	10	3	76	0,10
IW100810	8	4	10	3	300	0,10
IW101010	10	6	10	3	690	0,10
IW101510	15	10	10	4	1900	0,10

## W/ Insetto poroso tipo B



Gli inserti porosi di tipo B vengono utilizzati negli stampi a soffiaggio, nelle fusioni a gravità e nella fusione con bassa pressione di iniezione. Hanno un gran numero di fori cilindrici, paralleli ed uniformemente distribuiti.

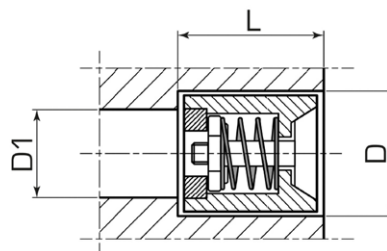
L'inserto si ottiene per sinterizzazione ed è molto facile da installare

- Diametro dei fori da 0,3 a 0,5 mm
- Costruiti in leghe di ferro
- Alta conducibilità termica
- Resistenza a trazione 60 Kg/ mm<sup>2</sup>

Materiale: Ferro

CODICE	D	L	N. FORI	Ø FORI
W30510	5	10	280	0,30
W30610	6	10	1200	0,30
W30615	6	15	250	0,30
W30810	8	10	400	0,30
W30815	8	15	1600	0,30
W31010	10	10	3600	0,30
W31015	10	15	6400	0,30
W31210	12	10	76	0,30
W31215	12	15	300	0,30
W31415	14	15	690	0,30
W50410	4	10	39	0,50
W50610	6	10	61	0,50
W50615	6	15	61	0,50
W50810	8	10	89	0,50
W50815	8	15	89	0,50
W51010	10	10	200	0,50
W51015	10	15	200	0,50
W51210	12	10	200	0,50
W51215	12	15	200	0,50
W51415	14	15	340	0,50
W51615	16	15	340	0,50
W52015	20	15	550	0,50
W52815	28	15	970	0,50

## VR/ Valvola per l'aria



Materiale: Acciaio inossidabile Temprato

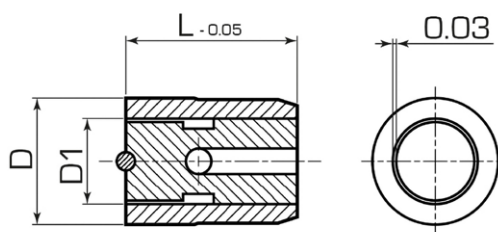
Durezza: 50 - 55 HRC

Utilizzo: Valvola dell'aria ideale per distaccare il pezzo stampato dalla parete dell'impronta. Completamente rettificata.

Temperatura max. 125 °C

CODICE	D	L	D1
VR48	4	8	2
VR512	5	12	3
VR610	6	10	4
VR612	6	12	4
VR812	8	12	5,5
VR1012	10	12	7
VR1014	10	14	7
VR1212	12	12	10
VR1214	12	14	10
VR1620	16	20	10
VR2020	20	20	10

## VD/ Valvola doppia



Materiale: Acciaio Inox Temprato

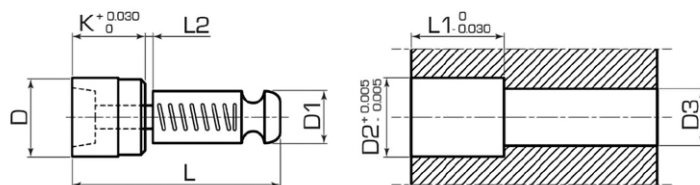
Utilizzo: Valvola dell'aria ideale per distaccare il pezzo stampato dalla parete dell'impronta oppure come sfogo gas, senza movimentazione meccanica.

Temperatura max. 125 °C

CODICE	D	D1	L
VD8	8	5	12
VD10	10	6	12
VD12	12	8	12
VD16	16	10	20



## VA/ Valvola



Materiale: Acciaio Inox Temprato

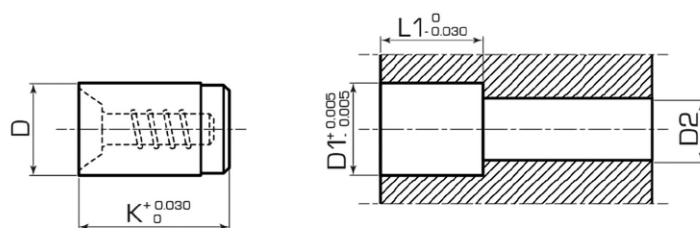
Durezza: Corpo esterno 52 - 54 HRC. Valvola interna 44 - 46 HRC.

Utilizzo: Valvola dell'aria ideale per distaccare il pezzo stampato dalla parete dell'impronta ideale in caso di cicli veloci con fungo centrale rivestito PVD TIN. La valvola interna è rivestita con nitruri di titanio antiusura.

Temperatura max. 150 °C

CODICE	D	L	D1	D2	D3	K	L1	L2
VA8	8 <sup>+0.0015</sup> / <sub>+0.006</sub>	24	6	8	6,75	11	11	1
VA12	10 <sup>+0.0018</sup> / <sub>+0.007</sub>	34	8	12	9	18	18	1
VA18	18 <sup>+0.0018</sup> / <sub>+0.007</sub>	45.5	12	18	14	22	22	1

## VE/ Valvola



Materiale: Acciaio Inox Temprato

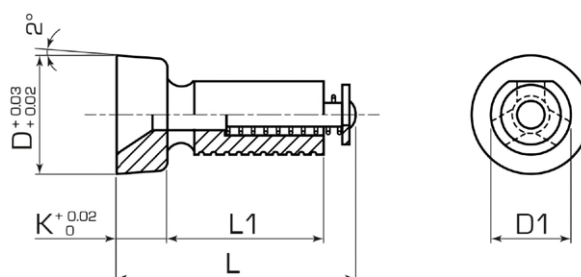
Durezza: Corpo esterno: 42 - 44 HRC

Utilizzo: Valvola dell'aria ideale per distaccare il pezzo stampato dalla parete dell'impronta.

Temperatura max. 125 °C

CODICE	D	D1	D2	K	L1
VE8	8	8	5	14	14
VE12	12	12	8	18	18
VE18	18	18	8	22	22
VE26	26	26	18	20	20

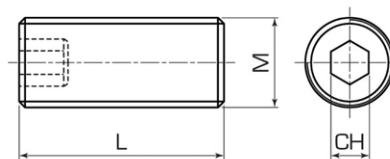
## R491/ Valvola per l'aria



Materiale: 1.0570/Ampcoloy 940

Temperatura max. 125 °C

CODICE	D	L	D1	K	L1
R4918	8	16	6	5	8
R49112	12	21	8	5	13
R49116	16	22	10	6	12

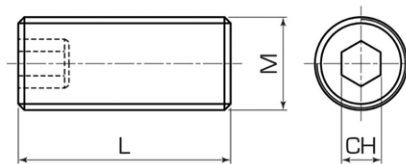


Materiale: Classe 12.9  
 Normativa: UNI5923 - DIN 913  
 Utilizzo: Grani (vite senza testa) con esagono incassato.  
 Esempio ordinativo: CODICE + M + L es: GRM22

M	M2	M2.5	M3	M4	M5	M6	M8	M10	M12	M14	M16	M18	M20	M22	M24	M27	M30
PASSO	0,4	0,45	0,5	0,7	0,8	1	1,25	1,5	1,75	2	2	2,5	2,5	2,5	3	3	3,5
CH	0,9	1,3	1,5	2	2,5	3	4	5	6	6	8	8/10	10	12	12	12	14

CODICE	L	M																
		M2	M2.5	M3	M4	M5	M6	M8	M10	M12	M14	M16	M18	M20	M22	M24	M27	M30
GR	2	✓	✓															
GR	2.5	✓	✓															
GR	3	✓	✓	✓	✓													
GR	4	✓	✓	✓	✓	✓	✓											
GR	5	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓										
GR	6	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓									
GR	7			✓		✓		✓										
GR	8	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓								
GR	9				✓	✓												
GR	10	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
GR	12		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
GR	14			✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
GR	16			✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				✓
GR	18			✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
GR	20			✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
GR	22			✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓								
GR	25			✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
GR	28				✓		✓											
GR	30			✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
GR	35				✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
GR	40				✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
GR	45				✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
GR	50				✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
GR	55				✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓				
GR	60				✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
GR	65					✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓				
GR	70				✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

## GR/ Grani 5923-913



Materiale: Classe 12.9

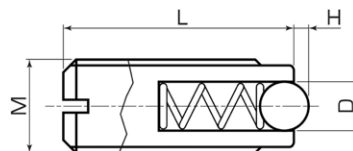
Normativa: UNI5923 - DIN 913

Utilizzo: Grani (vite senza testa) con esagono incassato.

Esempio ordinativo: CODICE + M + L es: GRM675

M	M2	M2.5	M3	M4	M5	M6	M8	M10	M12	M14	M16	M18	M20	M22	M24	M27	M30
PASSO	0,4	0,45	0,5	0,7	0,8	1	1,25	1,5	1,75	2	2	2,5	2,5	2,5	3	3	3,5
CH	0,9	1,3	1,5	2	2,5	3	4	5	6	6	8	8/10	10	12	12	12	14

CODICE	L	M															
		M6	M8	M10	M12	M14	M16	M18	M20	M22	M24	M27	M30				
GR	75	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓						
GR	80	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
GR	85	✓	✓	✓	✓									✓			
GR	90	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
GR	95	✓	✓	✓	✓												
GR	100	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
GR	110		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
GR	115						✓			✓							
GR	120		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
GR	130		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
GR	140		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
GR	150			✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
GR	160		✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
GR	170			✓	✓		✓										
GR	180		✓		✓	✓											
GR	190				✓												
GR	200				✓												



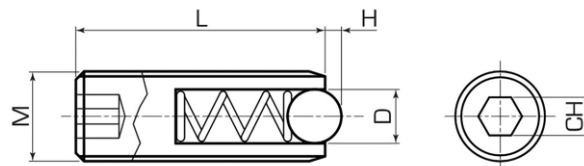
Materiale: Classe 5.8

Sfera: Acciaio inossidabile

Utilizzo: Grani sfera con taglio cacciavite usato come fermo meccanico e per posizionamento carrelli.

CODICE	M	L	H	D	N1 Forza iniziale	N2 Forza finale
GRSFM3	M3	7	0,5	1,5	1,5	3
GRSFM4	M4	9	0,8	2,5	6	12
GRSFM5	M5	12	0,9	3	7	13
GRSFM6	M6	14	1	3,5	9	15
GRSFM8	M8	16	1,5	5	20	35
GRSFM10	M10	19	2	6	25	45
GRSFM12	M12	22	2,5	8	35	60
GRSFM16	M16	24	3,5	10	65	110
GRSFM20	M20	30	4,5	12	80	160

## GRSF ES/ Grani a sfera con esagono incassato



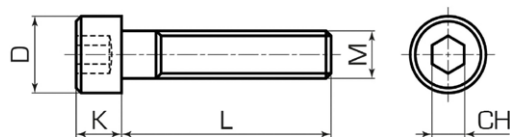
Materiale: Classe 5.8

Sfera: Acciaio inossidabile

Utilizzo: Grani sfera con esagono incassato usato come fermo meccanico e per posizionamento carrelli.

CODICE	M	L	H	D	N1 Forza iniziale	N2 Forza finale	CH
GRSFESM6	M6	15	1	3,5	9	13	3
GRSFESM8	M8	18	1,5	4,5	15	30	4
GRSFESM10	M10	23	2	6	20	35	5
GRSFESM12	M12	26	2,5	8	30	55	6
GRSFESM16	M16	33	3,5	10	65	125	8
GRSFESM20	M20	43	4,5	12	80	160	10
GRSFESM24	M24	48	5,5	15	90	180	10

## VTCEI/ Vite a testa cilindrica con esagono incassato



Materiale: Acciaio UNI EN 20898/1 12.9

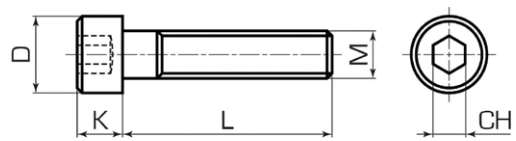
Normativa: UNI 5931 - DIN 912

Esempio ordinativo: CODICE + M + L es: VTCEIM23

M	M2	M2.5	M3	M3.5	M4	M5	M6	M8	M10	M12	M14	M16	M18	M20	M22	M24	M27	M30	M33	M36	M39	M42
D	3,8	4,5	5,5	6	7	8,5	10	13	16	18	21	24	27	30	33	36	40	45	50	54	58	63
K	2	2,5	3	3,5	4	5	6	8	10	12	14	16	18	20	22	24	27	30	33	36	39	42
PASSO	0,4	0,45	0,5	0,6	0,7	0,8	1	1,25	1,5	1,75	2	2	2,5	2,5	2,5	3	3	3,5	3,5	4	4	4,5
CH	1,5	2	2,5	2,5	3	4	5	6	8	10	12	14	14	17	17	19	19	22	24	27	27	32

CODICE	L	M																					
		M2	M2.5	M3	M3.5	M4	M5	M6	M8	M10	M12	M14	M16	M18	M20	M22	M24	M27	M30	M33	M36	M39	M42
VTCEI	3	✓	✓		✓																		
VTCEI	4	✓	✓	✓		✓																	
VTCEI	5	✓	✓	✓		✓	✓																
VTCEI	6	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓															
VTCEI	8	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓														
VTCEI	10	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓													
VTCEI	12	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓													
VTCEI	14			✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓												
VTCEI	16	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓												
VTCEI	18			✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓												
VTCEI	20	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓											
VTCEI	22				✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓											
VTCEI	25		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓											
VTCEI	30		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓									
VTCEI	35			✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓									
VTCEI	40			✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓							
VTCEI	45			✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓							
VTCEI	50			✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
VTCEI	55			✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
VTCEI	60			✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
VTCEI	65					✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓
VTCEI	70			✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
VTCEI	75						✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓							
VTCEI	80			✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
VTCEI	85						✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓									
VTCEI	90					✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
VTCEI	95						✓	✓	✓	✓	✓												

## VTCEI/ Vite a testa cilindrica con esagono incassato



Materiale: Acciaio UNI EN 20898/1 12.9

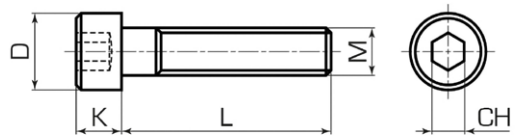
Normativa: UNI 5931 - DIN 912

Esempio ordinativo: CODICE + M + L es: VTCEIM4100

M	M2	M2.5	M3	M3.5	M4	M5	M6	M8	M10	M12	M14	M16	M18	M20	M22	M24	M27	M30	M33	M36	M39	M42
D	3,8	4,5	5,5	6	7	8,5	10	13	16	18	21	24	27	30	33	36	40	45	50	54	58	63
K	2	2,5	3	3,5	4	5	6	8	10	12	14	16	18	20	22	24	27	30	33	36	39	42
PASSO	0,4	0,45	0,5	0,6	0,7	0,8	1	1,25	1,5	1,75	2	2	2,5	2,5	2,5	3	3	3,5	3,5	4	4	4,5
CH	1,5	2	2,5	2,5	3	4	5	6	8	10	12	14	14	17	17	19	19	22	24	27	27	32

CODICE	L	M																				
		M4	M5	M6	M8	M10	M12	M14	M16	M18	M20	M22	M24	M27	M30	M33	M36	M39	M42			
VTCEI	100	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
VTCEI	105	✓	✓	✓	✓	✓	✓															
VTCEI	110	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
VTCEI	115	✓	✓	✓	✓	✓																
VTCEI	120	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
VTCEI	125		✓	✓	✓	✓	✓															
VTCEI	130	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
VTCEI	135		✓	✓	✓	✓	✓															
VTCEI	140		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
VTCEI	145		✓	✓	✓	✓	✓															
VTCEI	150		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
VTCEI	155		✓	✓	✓	✓	✓															
VTCEI	160		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
VTCEI	165		✓	✓	✓	✓	✓															
VTCEI	170		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
VTCEI	175		✓	✓	✓	✓	✓															
VTCEI	180		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
VTCEI	190		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
VTCEI	200		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
VTCEI	210		✓	✓	✓	✓	✓	✓			✓		✓	✓	✓	✓	✓					
VTCEI	220		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
VTCEI	230		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓		✓									
VTCEI	240		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
VTCEI	250			✓	✓	✓	✓		✓		✓		✓	✓	✓	✓		✓				
VTCEI	260		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
VTCEI	270			✓	✓	✓	✓		✓		✓											
VTCEI	275											✓										

## VTCEI/ Vite a testa cilindrica con esagono incassato



Materiale: Acciaio UNI EN 20898/1 12.9

Normativa: UNI 5931 - DIN 912

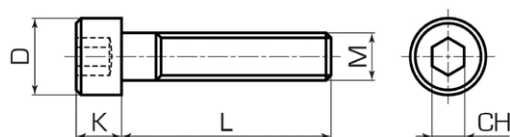
Esempio ordinativo: CODICE + M + L es: VTCEIM5280

M	M2	M2.5	M3	M3.5	M4	M5	M6	M8	M10	M12	M14	M16	M18	M20	M22	M24	M27	M30	M33	M36	M39	M42
D	3,8	4,5	5,5	6	7	8,5	10	13	16	18	21	24	27	30	33	36	40	45	50	54	58	63
K	2	2,5	3	3,5	4	5	6	8	10	12	14	16	18	20	22	24	27	30	33	36	39	42
PASSO	0,4	0,45	0,5	0,6	0,7	0,8	1	1,25	1,5	1,75	2	2	2,5	2,5	2,5	3	3	3,5	3,5	4	4	4,5
CH	1,5	2	2,5	2,5	3	4	5	6	8	10	12	14	14	17	17	19	19	22	24	27	27	32

CODICE	L	M																				
		M5	M6	M8	M10	M12	M14	M16	M18	M20	M22	M24	M27	M30	M33	M36	M39	M42				
VTCEI	280	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
VTCEI	290		✓	✓	✓	✓		✓		✓												
VTCEI	300	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
VTCEI	310																			✓		
VTCEI	320						✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
VTCEI	330								✓	✓				✓					✓			
VTCEI	340						✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
VTCEI	350									✓				✓								✓
VTCEI	360						✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
VTCEI	380								✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
VTCEI	400						✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
VTCEI	420								✓		✓			✓			✓		✓			
VTCEI	440									✓				✓			✓					
VTCEI	450											✓		✓								
VTCEI	460									✓		✓		✓			✓		✓			
VTCEI	480									✓		✓		✓			✓		✓			
VTCEI	500									✓				✓			✓		✓			
VTCEI	580																			✓		
VTCEI	600														✓		✓					



## VTCEIB/ Vite a testa cilindrica bassa con esagono incassato



Materiale: Acciaio UNI EN 20898/1 8.8

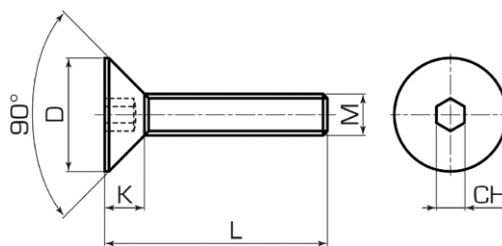
Normativa: UNI 9327 - DIN 7984

Esempio ordinativo: CODICE + M + L es: VTCEIBM34

M	M3	M4	M5	M6	M8	M10	M12	M16	M20
D	5,5	7	8,5	10	13	16	18	24	30
K	2	2,8	3,5	4	5	6	7	9	11
PASSO	0,5	0,7	0,8	1	1,25	1,5	1,75	2	2,5
CH	2	2,5	3	4	5	7	8	12	14

CODICE	L	M								
		M3	M4	M5	M6	M8	M10	M12	M16	M20
VTCEIB	4	✓								
VTCEIB	5	✓								
VTCEIB	6	✓	✓	✓						
VTCEIB	8	✓	✓	✓	✓					
VTCEIB	10	✓	✓	✓	✓	✓				
VTCEIB	12	✓	✓	✓	✓	✓				
VTCEIB	14	✓	✓	✓	✓					
VTCEIB	16	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
VTCEIB	18	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
VTCEIB	20	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
VTCEIB	25	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
VTCEIB	30	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
VTCEIB	35		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
VTCEIB	40		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
VTCEIB	45			✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
VTCEIB	50			✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
VTCEIB	55				✓	✓	✓	✓	✓	✓
VTCEIB	60				✓	✓	✓	✓	✓	✓
VTCEIB	65					✓	✓	✓	✓	
VTCEIB	70				✓	✓	✓	✓	✓	✓
VTCEIB	75					✓	✓	✓		
VTCEIB	80				✓	✓	✓	✓	✓	✓
VTCEIB	90					✓	✓	✓		
VTCEIB	100					✓	✓	✓		

## VT SPEI/ Vite a testa svasata piana con esagono incassato



Materiale: Acciaio UNI EN 20898/1 10.9

Normativa: UNI 5933 - DIN 7991

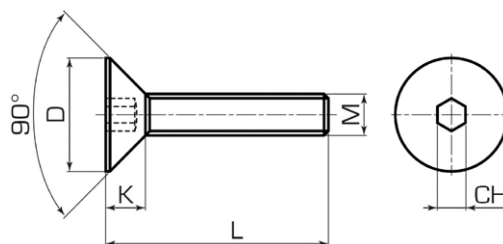
Esempio ordinativo: CODICE + M + L es: VTSPEIM34

M	M3	M4	M5	M6	M8	M10	M12	M14	M16	M18	M20	M22	M24	M27	M30
D	6	8	10	12	16	20	24	27	30	33	36	36	39	39	39
K	1,7	2,3	2,8	3,3	4,4	5,5	6,5	7	7,5	8	8,5	13,1	14	14	14
PASSO	0,5	0,7	0,8	1	1,25	1,5	1,75	2	2	2,5	2,5	2,5	3	3	3,5
CH	2	2,5	3	4	5	6	8	10	10	10	12	14	14	14	14

CODICE	L	M														
		M3	M4	M5	M6	M8	M10	M12	M14	M16	M18	M20	M22	M24	M27	M30
VTSPEI	4	✓														
VTSPEI	5	✓	✓													
VTSPEI	6	✓	✓	✓												
VTSPEI	8	✓	✓	✓	✓											
VTSPEI	10	✓	✓	✓	✓	✓										
VTSPEI	12	✓	✓	✓	✓	✓	✓									
VTSPEI	14	✓	✓	✓	✓	✓	✓									
VTSPEI	16	✓	✓	✓	✓	✓	✓									
VTSPEI	18	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓								
VTSPEI	20	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓							
VTSPEI	22	✓	✓	✓	✓	✓										
VTSPEI	25	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
VTSPEI	30	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓				
VTSPEI	35	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
VTSPEI	40	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			✓		
VTSPEI	45	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓		
VTSPEI	50	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
VTSPEI	55		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			✓		
VTSPEI	60		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
VTSPEI	65				✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓		✓		
VTSPEI	70			✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
VTSPEI	75				✓	✓	✓									
VTSPEI	80			✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
VTSPEI	85			✓		✓	✓									
VTSPEI	90			✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
VTSPEI	100				✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
VTSPEI	110				✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

NORMALIZZATI PLASTICA

## VT SPEI/ Vite a testa svasata piana con esagono incassato



Materiale: Acciaio UNI EN 20898/1 10.9

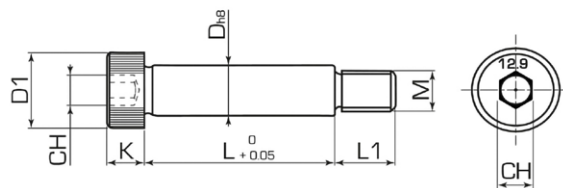
Normativa: UNI 5933 - DIN 7991

Esempio ordinativo: CODICE + M + L es: VTSPEIM6120

M	M3	M4	M5	M6	M8	M10	M12	M14	M16	M18	M20	M22	M24	M27	M30
D	6	8	10	12	16	20	24	27	30	33	36	36	39	39	39
K	1,7	2,3	2,8	3,3	4,4	5,5	6,5	7	7,5	8	8,5	13,1	14	14	14
PASSO	0,5	0,7	0,8	1	1,25	1,5	1,75	2	2	2,5	2,5	2,5	3	3	3,5
CH	2	2,5	3	4	5	6	8	10	10	10	12	14	14	14	14

CODICE	L	M												
		M6	M8	M10	M12	M14	M16	M18	M20	M22	M24	M27	M30	
VTSPEI	120	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
VTSPEI	130	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
VTSPEI	140	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
VTSPEI	150	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
VTSPEI	160		✓	✓	✓		✓		✓		✓	✓	✓	✓
VTSPEI	170												✓	✓
VTSPEI	180		✓	✓	✓		✓		✓		✓	✓	✓	✓
VTSPEI	190												✓	✓
VTSPEI	200		✓	✓	✓		✓		✓		✓			
VTSPEI	210						✓							
VTSPEI	240				✓									
VTSPEI	250				✓									
VTSPEI	270							✓						
VTSPEI	300				✓								✓	✓

## VGR/ Vite a colletto con gambo rettificato esagono incassato



Materiale: Acciaio 12.9

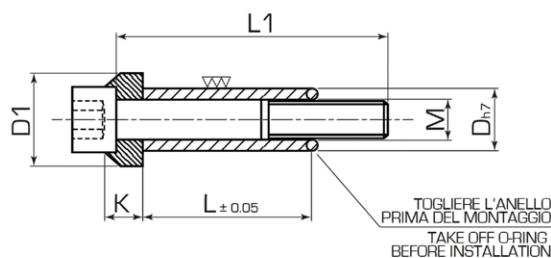
Utilizzo: Vite gambo rettificato con tolleranza H8 per scorrimenti, solitamente usata all'interno di molle elicoidali o molle in elastomero.

Esempio ordinativo: CODICE + M + L es: VGRM410

M	M4	M5	M6	M8	M10	M12	M16	M20
D	5	6	8	10	12	16	20	24
D1	8	10	13	16	18	24	30	36
K	4	4,5	5,5	7	9	11	14	16
L1	8	9,5	11	13	16	18	22	27
CH	2,5	3	4	5	6	8	10	12

CODICE	L	M							
		M4	M5	M6	M8	M10	M12	M16	M20
VGR	10	✓	✓	✓					
VGR	12	✓	✓	✓					
VGR	15	✓	✓	✓	✓	✓			
VGR	16	✓	✓	✓	✓	✓			
VGR	20	✓	✓	✓	✓	✓			
VGR	25	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
VGR	30	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
VGR	35	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
VGR	40	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
VGR	45	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
VGR	50	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
VGR	55		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
VGR	60		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
VGR	65		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
VGR	70		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
VGR	80		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
VGR	90			✓	✓	✓	✓	✓	✓
VGR	100				✓	✓	✓	✓	✓
VGR	110				✓	✓	✓	✓	✓
VGR	120				✓	✓	✓	✓	✓
VGR	140					✓	✓	✓	✓
VGR	160						✓	✓	✓
VGR	200						✓	✓	✓

## VGRD/ Vite a colletto con distanziale rettificato



Materiale: Acciaio 12.9

Normativa: UNI 5931

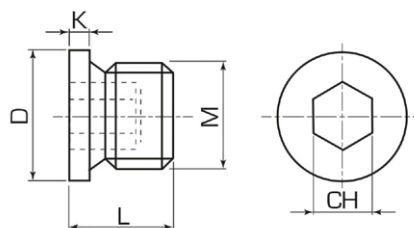
Utilizzo: Vite con distanziale ideale per evitare la rottura a fatica della vite standard a gambo rettificato integrale.

Esempio ordinativo: CODICE + M + L es: VGRDM615

M	M6	M8	M10	M12	M16
D	10	12,5	15	17,5	23
D1	15	19	23	27	34
K	6	6,5	7,5	9	11

CODICE	L	M (L1)				
		M6	M8	M10	M12	M16
VGRD	15	√ (30)				
VGRD	20	√ (35)	√ (35)	√ (40)		
VGRD	25	√ (40)	√ (40)	√ (45)		
VGRD	30	√ (45)	√ (45)	√ (50)	√ (50)	
VGRD	35	√ (50)	√ (50)	√ (55)	√ (55)	
VGRD	40	√ (55)	√ (55)	√ (60)	√ (60)	√ (70)
VGRD	45	√ (60)	√ (60)	√ (65)	√ (65)	√ (75)
VGRD	50	√ (65)	√ (65)	√ (70)	√ (70)	√ (80)
VGRD	55	√ (70)	√ (70)	√ (75)	√ (80)	√ (90)
VGRD	60	√ (80)	√ (80)	√ (80)	√ (90)	√ (90)
VGRD	65	√ (80)	√ (80)	√ (85)	√ (90)	√ (100)
VGRD	70	√ (90)	√ (90)	√ (90)	√ (100)	√ (100)
VGRD	80	√ (100)	√ (100)	√ (100)	√ (110)	√ (110)
VGRD	90	√ (110)	√ (110)	√ (110)	√ (120)	√ (120)
VGRD	100	√ (120)	√ (120)	√ (120)	√ (130)	√ (130)
VGRD	110	√ (130)	√ (130)	√ (130)	√ (140)	√ (140)
VGRD	120		√ (140)	√ (140)	√ (150)	√ (150)
VGRD	140		√ (160)	√ (160)	√ (180)	√ (180)
VGRD	150			√ (170)	√ (180)	√ (180)
VGRD	160			√ (180)	√ (200)	√ (200)
VGRD	180			√ (200)	√ (220)	√ (210)
VGRD	200			√ (220)	√ (240)	√ (240)
VGRD	220				√ (260)	√ (250)
VGRD	230					√ (260)

## T908/ Tappo cilindrico con battuta DIN 908



Materiale: Acciaio 5.8 Fosfatato

Normativa: DIN 908

Utilizzo: Tappo cilindrico con battuta (testa) per chiusura circuito di raffreddamento.

Esempio ordinativo: CODICE + D es: T908M8

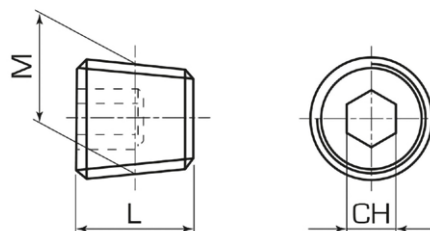
### PASSO METRICO

CODICE	M	D	L	K	PASSO	CH
T908M8	M8	12	11	3	1	4
T908M10	M10	14	11	3	1	5
T908M12	M12	17	15	3	1,5	6
T908M14	M14	19	15	3	1,5	6
T908M16	M16	21	15	3	1,5	8
T908M18	M18	23	16	4	1,5	8
T908M20	M20	25	18	4	1,5	10
T908M22	M22	27	18	4	1,5	10
T908M24	M24	29	18	4	1,5	12
T908M26	M26	31	20	4	1,5	12
T908M27	M27	32	20	4	2	12
T908M30	M30	36	20	4	1,5	17
T908M33	M33	39	21	5	2	17
T908M36	M36	42	21	5	1,5	19
T908M38	M38	44	21	5	1,5	19
T908M42	M42	49	21	5	1,5	22
T908M45	M45	52	21	5	1,5	22
T908M48	M48	55	21	5	1,5	24

### PASSO IN POLLICI

CODICE	M	L	D	K	CH
T908G1/8	G1/8"	11	14	3	5
T908G1/4	G1/4"	15	18	3	6
T908G3/8	G3/8"	15	22	3	8
T908G1/2	G1/2"	18	26	4	10
T908G3/4	G3/4"	20	32	4	12
T908G1	G1"	21	39	5	17
T908G1-1/4	G1-1/4"	21	49	5	22
T908G1-1/2	G1-1/2"	21	55	5	24
T908G2	G2"	25	68	5	32

## T906/ Tappo conico DIN 906



Materiale: Acciaio 5.8 Fosfatato

Normativa: DIN 906

Utilizzo: Tappo conico per chiusura circuito di raffreddamento.

Esempio ordinativo: CODICE + D es: T906M6

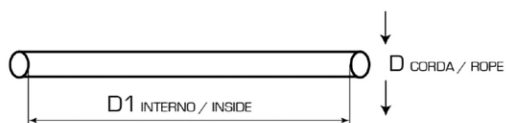
### PASSO METRICO

CODICE	M	L	PASSO	CH
T906M6	M6	6	1	3
T906M8	M8	8	1	4
T906M10	M10	8	1	5
T906M12	M12	10	1,5	6
T906M14	M14	10	1,5	7
T906M16	M16	10	1,5	8
T906M18	M18	10	1,5	8
T906M20	M20	10	1,5	10
T906M22	M22	10	1,5	10
T906M24	M24	12	1,5	12
T906M26	M26	12	1,5	12
T906M30	M30	12	1,5	17
T906M36	M36	15	1,5	19
T906M38	M38	15	1,5	19
T906M42	M42	18	1,5	22
T906M422	M42	18	2	22
T906M48	M48	20	1,5	24
T906M482	M48	20	2	24

### PASSO IN POLLICI

CODICE	M	L	CH
T906G1/8	G1/8"	8	5
T906G1/4	G1/4"	10	7
T906G3/8	G3/8"	10	8
T906G1/2	G1/2"	10	10
T906G3/4	G3/4"	12	12
T906G1	G1"	12	17
T906G1-1/4	G1-1/4"	18	22
T906G1-1/2	G1-1/2"	22	24

## OR/ O-Ring



Materiale: NBR, Viton

Utilizzo: O-Ring utilizzato come anello per tenuta.

Esempio ordinativo: CODICE + N=NBR V=VITON es: OR001N

NORMALIZZATI PLASTICA

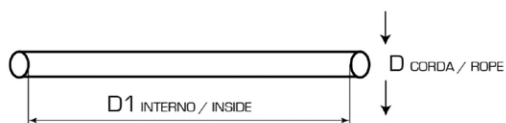
CODICE	D CORDA	D1 INT.	CODICE USA	BRITISH
OR001	1,78	1,78	004	2007
OR002	1,78	2,57	005	2010
OR003	1,78	2,90	006	2012
OR004	1,78	3,68	007	2015
OR005	1,78	4,47	008	2018
OR006	1,78	5,28	009	2021
OR007	1,78	6,07	010	2025
OR008	1,78	6,75	610	106
OR009	1,78	7,65	011	2031
OR010	1,78	8,73	611	108
OR011	1,78	9,25	012	2037
OR012	1,78	10,82	013	2043
OR013	1,78	11,11	806	114
OR014	1,78	12,42	014	2050
OR015	1,78	14,00	015	2056
OR016	1,78	15,60	016	2062
OR017	1,78	17,17	017	2068
OR018	1,78	18,77	018	2075
OR019	1,78	20,35	019	2081
OR020	1,78	21,95	020	2087
OR021	1,78	23,52	021	2093
OR022	1,78	25,12	022	2100
OR023	1,78	26,72	023	2106
OR024	1,78	28,30	024	2112
OR025	1,78	29,87	025	2118
OR026	1,78	31,47	026	2125
OR027	1,78	33,05	027	2131
OR028	1,78	34,65	028	2137
OR029	1,78	37,82	029	2150
OR030	1,78	41,00	030	2162
OR031	1,78	44,17	031	2175
OR032	1,78	47,35	032	2187
OR033	1,78	50,52	033	2200
OR034	1,78	53,70	034	2212
OR035	1,78	56,87	035	2225
OR036	1,78	60,05	036	2237

CODICE	D CORDA	D1 INT.	CODICE USA	BRITISH
OR037	1,78	63,22	037	2250
OR038	1,78	66,40	038	2262
OR039	1,78	69,57	039	2275
OR040	1,78	72,75	040	2287
OR041	1,78	75,92	041	2300
OR042	1,78	82,27	042	2325
OR043	1,78	88,62	043	2350
OR044	1,78	94,97	044	2375
OR045	1,78	101,32	045	2400
OR046	1,78	107,67	046	2425
OR047	1,78	114,02	047	2450
OR048	1,78	120,37	048	2475
OR049	1,78	126,72	049	2500
OR050	1,78	133,07	050	2525
OR051	2,62	1,24	102	-
OR052	2,62	2,06	103	-
OR053	2,62	2,84	104	-
OR054	2,62	3,63	105	-
OR055	2,62	4,42	106	-
OR056	2,62	5,23	107	3021
OR057	2,62	6,02	108	3024
OR058	2,62	7,59	109	3030
OR059	2,62	9,19	110	3037
OR060	2,62	9,92	613	112
OR061	2,62	10,77	111	3043
OR062	2,62	11,91	614	115
OR063	2,62	12,37	112	3050
OR064	2,62	13,10	615	117
OR065	2,62	13,94	113	3056
OR066	2,62	15,08	616	119
OR067	2,62	15,54	114	3062
OR068	2,62	15,88	809	121
OR069	2,62	17,12	115	3068
OR070	2,62	17,86	617	123
OR071	2,62	18,72	116	3075
OR072	2,62	20,29	117	3081

CODICE	D CORDA	D1 INT.	CODICE USA	BRITISH
OR073	2,62	20,63	812	128
OR074	2,62	21,89	118	3087
OR075	2,62	22,22	813	130
OR076	2,62	23,47	119	3093
OR077	2,62	23,81	814	132
OR078	2,62	25,07	120	3100
OR079	2,62	26,64	121	3106
OR080	2,62	28,24	122	3112
OR081	2,62	29,82	123	3118
OR082	2,62	31,42	124	3125
OR083	2,62	32,99	125	3131
OR084	2,62	34,60	126	3137
OR085	2,62	36,14	127	3143
OR086	2,62	37,77	128	3150
OR087	2,62	39,34	129	3156
OR088	2,62	40,95	130	3162
OR089	2,62	42,52	131	3168
OR090	2,62	44,12	132	3175
OR091	2,62	45,69	133	3181
OR092	2,62	47,30	134	3187
OR093	2,62	48,90	135	3193
OR094	2,62	50,47	136	3200
OR095	2,62	52,07	137	3206
OR096	2,62	53,65	138	3212
OR097	2,62	55,25	139	3218
OR098	2,62	56,82	140	3225
OR099	2,62	58,42	141	3231
OR100	2,62	60,00	142	3237
OR101	2,62	61,60	143	3243
OR102	2,62	63,17	144	3250
OR103	2,62	64,77	145	3256
OR104	2,62	66,35	146	3262
OR105	2,62	67,95	147	3268
OR106	2,62	69,52	148	3275
OR107	2,62	71,12	149	3281
OR108	2,62	72,69	150	3287



## OR/ O-Ring



Materiale: NBR, Viton

Utilizzo: O-Ring utilizzato come anello per tenuta.

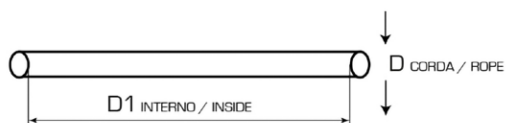
Esempio ordinativo: CODICE + N=NBR V=VITON es: OR109N

CODICE	D CORDA	D1 INT.	CODICE USA	BRITISH
OR109	2,62	75,87	151	3300
OR110	2,62	82,22	152	3325
OR111	2,62	88,57	153	3350
OR112	2,62	94,92	154	3375
OR113	2,62	101,27	155	3400
OR114	2,62	107,62	156	3425
OR115	2,62	113,97	157	3450
OR116	2,62	120,33	158	3475
OR117	2,62	126,67	159	3500
OR118	2,62	133,00	160	3525
OR119	2,62	139,38	161	3550
OR120	2,62	145,72	162	3575
OR121	2,62	152,07	163	3600
OR122	2,62	158,43	164	3625
OR123	2,62	164,78	165	3650
OR124	2,62	171,13	166	3675
OR125	2,62	177,48	167	3700
OR126	2,62	183,83	168	3725
OR127	2,62	190,18	169	3750
OR128	2,62	196,53	170	3775
OR129	2,62	202,88	171	3800
OR130	2,62	209,23	172	3825
OR131	2,62	215,58	173	3850
OR132	2,62	221,93	174	3875
OR133	2,62	228,28	175	3900
OR134	2,62	234,62	176	3925
OR135	2,62	240,98	177	3950
OR136	2,62	247,32	178	3975
OR137	3,53	7,52	203	4028
OR138	3,53	9,12	204	4036
OR139	3,53	10,69	205	4042
OR140	3,53	12,30	206	4050
OR141	3,53	13,87	207	4055
OR142	3,53	15,47	208	4061
OR143	3,53	17,04	209	4067
OR144	3,53	18,64	210	4075

CODICE	D CORDA	D1 INT.	CODICE USA	BRITISH
OR145	3,53	20,22	211	4081
OR146	3,53	21,82	212	4087
OR147	3,53	23,40	213	4093
OR148	3,53	24,99	214	4100
OR149	3,53	25,80	618	134
OR150	3,53	26,58	215	4106
OR151	3,53	28,17	216	4112
OR152	3,53	29,75	217	4118
OR153	3,53	31,34	218	4125
OR154	3,53	32,92	219	4131
OR155	3,53	34,52	220	4137
OR156	3,53	36,09	221	4143
OR157	3,53	37,69	222	4150
OR158	3,53	39,69	824	144
OR159	3,53	40,87	223	4162
OR160	3,53	41,28	825	146
OR161	3,53	42,86	826	147
OR162	3,53	44,04	224	4175
OR163	3,53	44,45	827	149
OR164	3,53	46,04	828	150
OR165	3,53	47,22	225	4187
OR166	3,53	47,63	829	152
OR167	3,53	49,21	830	153
OR168	3,53	50,39	226	4200
OR169	3,53	50,80	831	155
OR170	3,53	52,39	832	156
OR171	3,53	53,57	227	4212
OR172	3,53	53,98	833	158
OR173	3,53	55,56	834	159
OR174	3,53	56,74	228	4225
OR175	3,53	57,15	835	161
OR176	3,53	58,74	836	162
OR177	3,53	59,92	229	4237
OR178	3,53	60,33	837	164
OR179	3,53	61,90	838	165
OR180	3,53	63,09	230	4250

CODICE	D CORDA	D1 INT.	CODICE USA	BRITISH
OR181	3,53	63,50	839	167
OR182	3,53	65,10	840	168
OR183	3,53	66,27	231	4262
OR184	3,53	66,68	841	170
OR185	3,53	68,26	842	171
OR186	3,53	69,44	232	4275
OR187	3,53	69,85	843	173
OR188	3,53	71,44	844	174
OR189	3,53	72,62	233	4287
OR190	3,53	73,02	845	176
OR191	3,53	74,61	846	177
OR192	3,53	75,79	234	4300
OR193	3,53	78,97	235	4312
OR194	3,53	82,14	236	4325
OR195	3,53	85,32	237	4337
OR196	3,53	88,49	238	4350
OR197	3,53	91,67	239	4362
OR198	3,53	94,84	240	4375
OR199	3,53	98,02	241	4387
OR200	3,53	101,19	242	4400
OR201	3,53	104,37	243	4412
OR202	3,53	107,54	244	4425
OR203	3,53	110,72	245	4437
OR204	3,53	113,89	246	4450
OR205	3,53	117,07	247	4462
OR206	3,53	120,24	248	4475
OR207	3,53	123,42	249	4487
OR208	3,53	126,59	250	4500
OR209	3,53	129,77	251	4512
OR210	3,53	132,94	252	4525
OR211	3,53	136,12	253	4537
OR212	3,53	139,29	254	4550
OR213	3,53	142,47	255	4562
OR214	3,53	145,64	256	4575
OR215	3,53	148,82	257	4587
OR216	3,53	151,99	258	4600

## OR/ O-Ring



Materiale: NBR, Viton

Utilizzo: O-Ring utilizzato come anello per tenuta.

Esempio ordinativo: CODICE + N=NBR V=VITON es: OR217N

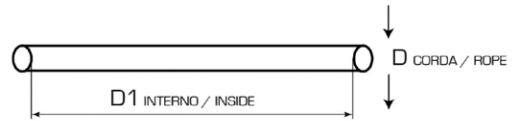
NORMALIZZATI PLASTICA

CODICE	D CORDA	D1 INT.	CODICE USA	BRITISH
OR217	3,53	158,34	259	4625
OR218	3,53	164,69	260	4650
OR219	3,53	171,04	261	4675
OR220	3,53	177,39	262	4700
OR221	3,53	183,74	263	4725
OR222	3,53	190,09	264	4750
OR223	3,53	196,44	265	4775
OR224	3,53	202,79	266	4800
OR225	3,53	209,14	267	4825
OR226	3,53	215,49	268	4850
OR227	3,53	221,84	269	4875
OR228	3,53	228,19	270	4900
OR229	3,53	234,54	271	4925
OR230	3,53	240,89	272	4950
OR231	3,53	247,24	273	4975
OR232	3,53	253,59	274	41000
OR233	3,53	266,29	275	41050
OR234	3,53	278,99	276	41100
OR235	3,53	291,69	277	41150
OR236	3,53	304,39	278	41200
OR237	3,53	329,79	279	41300
OR238	3,53	355,19	280	41400
OR239	3,53	380,59	281	41500
OR240	3,53	405,26	282	41600
OR241	3,53	430,66	283	41700
OR242	3,53	456,06	284	41800
OR243	5,34	10,46	309	6042
OR244	5,34	12,07	310	6050
OR245	5,34	13,64	311	6055
OR246	5,34	15,24	312	6060
OR247	5,34	16,81	313	6065
OR248	5,34	18,42	314	6075
OR249	5,34	19,99	315	6080
OR250	5,34	21,59	316	6085
OR251	5,34	23,16	317	6090
OR252	5,34	24,77	318	6100

CODICE	D CORDA	D1 INT.	CODICE USA	BRITISH
OR253	5,34	26,34	319	6105
OR254	5,34	27,94	320	6110
OR255	5,34	29,51	321	6115
OR256	5,34	31,12	322	6125
OR257	5,34	32,69	323	6130
OR258	5,34	34,29	324	6135
OR259	5,34	37,47	325	6150
OR260	5,34	40,65	326	6162
OR261	5,34	43,82	327	6175
OR262	5,34	47,00	328	6187
OR263	5,34	50,16	329	6200
OR264	5,34	53,34	330	6212
OR265	5,34	56,52	331	6225
OR266	5,34	59,69	332	6237
OR267	5,34	62,87	333	6250
OR268	5,34	66,04	334	6262
OR269	5,34	69,22	335	6275
OR270	5,34	72,39	336	6287
OR271	5,34	74,63	619	178
OR272	5,34	75,57	337	6300
OR273	5,34	78,74	338	6312
OR274	5,34	79,77	620	181
OR275	5,34	81,92	339	6325
OR276	5,34	85,09	340	6337
OR277	5,34	88,27	341	6350
OR278	5,34	89,69	621	185
OR279	5,34	91,44	342	6362
OR280	5,34	94,62	343	6375
OR281	5,34	97,79	344	6387
OR282	5,34	100,00	622	189
OR283	5,34	100,97	345	6400
OR284	5,34	104,14	346	6412
OR285	5,34	107,32	347	6425
OR286	5,34	109,50	623	193
OR287	5,34	110,50	348	6437
OR288	5,34	113,67	349	6450

CODICE	D CORDA	D1 INT.	CODICE USA	BRITISH
OR289	5,34	116,84	350	350
OR290	5,34	117,50	860	199
OR291	5,34	120,02	351	351
OR292	5,34	120,70	861	201
OR293	5,34	123,20	352	352
OR294	5,34	123,80	862	203
OR295	5,34	126,37	353	353
OR296	5,34	127,00	863	206
OR297	5,34	129,54	354	354
OR298	5,34	130,20	864	208
OR299	5,34	132,72	355	355
OR300	5,34	133,40	865	210
OR301	5,34	135,90	356	356
OR302	5,34	136,50	866	213
OR303	5,34	139,07	357	357
OR304	5,34	139,70	867	215
OR305	5,34	142,24	358	358
OR306	5,34	142,90	868	217
OR307	5,34	145,42	359	359
OR308	5,34	146,05	869	219
OR309	5,34	149,23	870	221
OR310	5,34	151,77	361	6600
OR311	5,34	158,12	362	6625
OR312	5,34	164,47	363	6645
OR313	5,34	170,82	364	6670
OR314	5,34	177,17	365	6700
OR315	5,34	183,52	366	6720
OR316	5,34	189,87	367	6745
OR317	5,34	196,22	368	6775
OR318	5,34	202,57	369	6795
OR319	5,34	208,92	370	6820
OR320	5,34	215,27	371	6850
OR321	5,34	221,62	372	6870
OR322	5,34	227,97	373	6895
OR323	5,34	234,32	374	6920
OR324	5,34	240,67	375	6945

## OR/ O-Ring



Materiale: NBR, Viton

Utilizzo: O-Ring utilizzato come anello per tenuta.

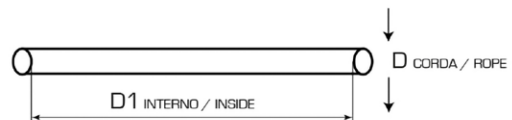
Esempio ordinativo: CODICE + N=NBR V=VITON es: OR325N

CODICE	D CORDA	D1 INT.	CODICE USA	BRITISH
OR325	5,34	247,02	376	6975
OR326	5,34	253,37	377	6995
OR327	5,34	266,07	378	61050
OR328	5,34	278,77	379	61100
OR329	5,34	291,47	380	61150
OR330	5,34	304,17	381	61200
OR331	5,34	329,57	382	61300
OR332	5,34	354,97	383	61400
OR333	5,34	380,37	384	61500
OR334	5,34	405,26	385	61600
OR335	5,34	430,66	386	61700
OR336	5,34	456,06	387	61800
OR337	5,34	481,41	388	61900
OR338	5,34	506,81	389	62000
OR339	5,34	532,21	390	62100
OR340	5,34	557,61	391	62200
OR341	5,34	582,68	392	62300

CODICE	D CORDA	D1 INT.	CODICE USA	BRITISH
OR342	5,34	608,08	393	62400
OR343	5,34	633,48	394	62500
OR344	5,34	658,88	395	62600
OR345	6,99	113,67	425	8450
OR346	6,99	114,70	624	197
OR347	6,99	116,84	426	8462
OR348	6,99	120,02	427	8475
OR349	6,99	123,19	428	8487
OR350	6,99	124,60	625	204
OR351	6,99	126,37	429	8500
OR352	6,99	129,54	430	8512
OR353	6,99	132,72	431	8525
OR354	6,99	134,50	626	211
OR355	6,99	135,89	432	8537
OR356	6,99	139,07	433	8550
OR357	6,99	142,24	434	8562
OR358	6,99	145,42	435	8575

CODICE	D CORDA	D1 INT.	CODICE USA	BRITISH
OR359	6,99	148,59	436	8587
OR360	6,99	151,77	437	8600
OR361	6,99	155,60	872	223
OR362	6,99	158,12	438	8625
OR363	6,99	159,50	627	225
OR364	6,99	161,90	874	226
OR365	6,99	164,47	439	8650
OR366	6,99	166,70	628	228
OR367	6,99	168,30	876	229
OR368	6,99	170,82	440	8675
OR369	6,99	174,60	878	231
OR370	6,99	177,17	441	8700
OR371	6,99	181,00	880	233
OR372	6,99	183,52	442	8725
OR373	6,99	189,87	443	8750
OR374	6,99	193,70	884	237

## ORC/ O-Ring corda



Materiale: NBR, Viton

Utilizzo: O-Ring utilizzato come guarnizione per tenuta.

Specificare la lunghezza desiderata (minimo 1 m)

Esempio ordinativo: CODICE + N=NBR V=VITON es: ORC001N

CODICE	D CORDA
ORC001	1,78
ORC002	2,00
ORC003	2,62
ORC004	3,00
ORC005	3,20

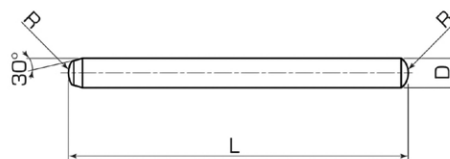
CODICE	D CORDA
ORC006	3,53
ORC007	4,00
ORC008	5,00
ORC009	5,34
ORC010	6,00

CODICE	D CORDA
ORC011	6,35
ORC012	7,00
ORC013	8,00
ORC014	9,00
ORC015	10,00

CODICE	D CORDA
ORC016	11,00
ORC017	12,00
ORC018	13,00
ORC019	14,00
ORC020	16,00

CODICE	D CORDA
ORC021	18,00
ORC022	19,00
ORC023	20,00

## SC/ Spina cilindrica



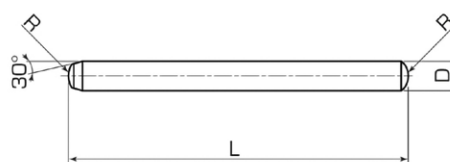
Materiale: Acciaio Temprato  
 Normativa: DIN 6325 UNI 6364A  
 Durezza: 60 - 62 HRC

Utilizzo: Spina cilindrica per posizionamento su foro passante.

Esempio ordinativo: CODICE + L + D + Tolleranza es: SC41m6

CODICE	Tolleranza D	L	D															
			1	1,5	2	2,5	3	4	5	6	8	10	12	14	16	18	20	
SC	m6	4	✓															
SC	m6	5	✓	✓														
SC	h6	6			✓			✓	✓									
SC	m6	6	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓									
SC	h6	8			✓			✓	✓	✓								
SC	m6	8	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓								
SC	h6	10			✓			✓	✓	✓	✓							
SC	m6	10	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓							
SC	h6	12			✓			✓	✓	✓	✓							
SC	m6	12	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓							
SC	h6	14			✓			✓	✓	✓	✓							
SC	m6	14		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓							
SC	h6	16			✓			✓	✓	✓	✓	✓						
SC	m6	16		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
SC	h6	18			✓			✓	✓	✓	✓	✓	✓					
SC	m6	18		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
SC	h6	20			✓			✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
SC	m6	20		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
SC	h6	24			✓			✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
SC	m6	24		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
SC	h6	25							✓									
SC	h6	28			✓			✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
SC	m6	28			✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
SC	h6	30			✓			✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
SC	m6	30			✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
SC	h6	32			✓			✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
SC	m6	32			✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
SC	h6	36						✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
SC	m6	36						✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
SC	h6	40						✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
SC	m6	40						✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
SC	h6	45							✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	

## SC/ Spina cilindrica



Materiale: Acciaio Temprato

Normativa: DIN 6325 UNI 6364A

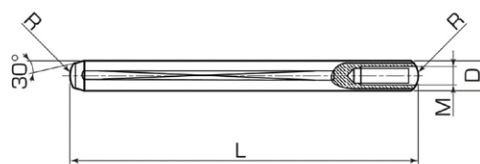
Durezza: 60 - 62 HRC

Utilizzo: Spina cilindrica per posizionamento su foro passante.

Esempio ordinativo: CODICE + L + D + Tolleranza es: SC454m6

CODICE	Tolleranza D	L	D									
			4	5	6	8	10	12	14	16	18	20
SC	m6	45	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
SC	h6	50	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
SC	m6	50	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
SC	h6	55	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
SC	m6	55	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
SC	h6	60	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
SC	m6	60	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
SC	h6	70		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
SC	m6	70		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
SC	h6	80		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
SC	m6	80		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
SC	h6	90			✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
SC	m6	90			✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
SC	h6	100				✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
SC	m6	100				✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
SC	h6	120					✓	✓	✓	✓	✓	✓
SC	m6	120					✓	✓	✓	✓	✓	✓
SC	h6	140						✓	✓	✓	✓	✓
SC	m6	140						✓	✓	✓	✓	✓
SC	h6	150							✓	✓	✓	✓
SC	m6	150							✓	✓	✓	✓

## SCF/ Spina cilindrica con foro filettato



Materiale: Acciaio Temprato

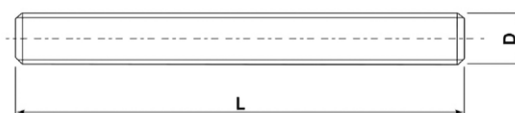
Normativa: DIN 7979 UNI 6364B

Utilizzo: Spina cilindrica filettata per posizionamento su foro cieco.

Esempio ordinativo: CODICE + L + D + Tolleranza es: SCF206h6

CODICE	Tolleranza D	L	D x M							
			6 x M4	8 x M5	10 x M6	12 x M6	14 x M8	16 x M8	18 x M10	20 x M10
SCF	h6	20	✓	✓	✓	✓				
SCF	m6	20	✓	✓	✓	✓				
SCF	h6	24	✓	✓	✓	✓				
SCF	m6	24	✓	✓	✓	✓				
SCF	h6	30	✓	✓	✓	✓	✓			
SCF	m6	30	✓	✓	✓	✓	✓			
SCF	h6	32	✓	✓	✓	✓				
SCF	m6	32	✓	✓	✓	✓				
SCF	h6	36	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
SCF	m6	36	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
SCF	h6	40	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
SCF	m6	40	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
SCF	h6	45	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
SCF	m6	45	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
SCF	h6	50	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
SCF	m6	50	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
SCF	h6	55	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
SCF	m6	55	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
SCF	h6	60	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
SCF	m6	60	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
SCF	h6	70	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
SCF	m6	70	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
SCF	h6	80	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
SCF	m6	80	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
SCF	h6	90	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
SCF	m6	90	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
SCF	h6	100	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
SCF	m6	100	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
SCF	h6	120		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
SCF	m6	120		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
SCF	h6	140			✓	✓	✓	✓	✓	✓
SCF	m6	140			✓	✓	✓	✓	✓	✓
SCF	h6	150					✓	✓	✓	✓
SCF	m6	150					✓	✓		
SCF	h6	160							✓	✓
SCF	m6	160							✓	✓

## BRF/ Barra filettata



Materiale: Acciaio 10.9

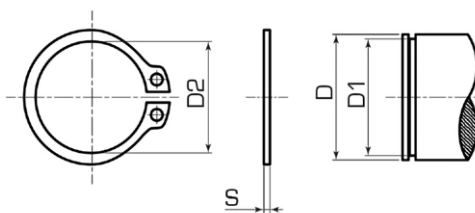
Normativa: UNI 42CrMo4 / ASTM A193 - B7

Filetto ottenuto per rullatura.

Esempio ordinativo: CODICE + M es:

CODICE	M	L	gr
BRF06	6	1000	200
BRF08	8	1000	350
BRF10	10	1000	550
BRF12	12	1000	800
BRF14	14	1000	1000
BRF16	16	1000	1300
BRF18	18	1000	1600
BRF20	20	1000	2100
BRF22	22	1000	2600
BRF24	24	1000	3000
BRF27	27	1000	3900
BRF30	30	1000	5000
BRF33	33	1000	6000
BRF36	36	1000	6900
BRF42	42	1000	9300
BRF48	48	1000	12200

## S471/ Seeger DIN 471



Materiale: Acciaio per molle

Normativa: DIN 471

Utilizzo: Seeger per il montaggio su albero.

Esempio ordinativo: CODICE + D es: S4713

NORMALIZZATI PLASTICA

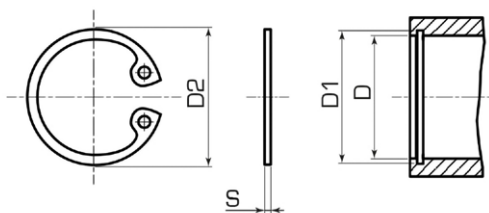
CODICE	D	D1	D2	S
S471	3	2,8	2,7	0,4
S471	4	3,8	3,7	0,4
S471	5	4,8	4,7	0,6
S471	6	5,7	5,6	0,7
S471	7	6,7	6,5	0,8
S471	8	7,6	7,4	0,8
S471	9	8,6	8,4	1
S471	10	9,6	9,3	1
S471	11	10,5	10,2	1
S471	12	11,5	11	1
S471	13	12,4	11,9	1
S471	14	13,4	12,9	1
S471	15	14,3	13,8	1
S471	16	15,2	14,7	1
S471	17	16,2	15,7	1
S471	18	17	16,5	1,2
S471	19	18	17,5	1,2
S471	20	19	18,5	1,2
S471	21	20	19,5	1,2
S471	22	21	20,5	1,2
S471	23	22	21,5	1,2
S471	24	22,9	22,2	1,2
S471	25	23,9	23,2	1,2
S471	26	24,9	24,2	1,2
S471	27	25,6	24,9	1,2
S471	28	26,6	25,9	1,5
S471	29	27,6	26,9	1,5
S471	30	28,6	27,9	1,5
S471	31	29,3	28,6	1,5
S471	32	30,3	29,6	1,5
S471	33	31,3	30,5	1,5
S471	34	32,3	31,5	1,5
S471	35	33	32,2	1,5
S471	36	34	33,2	1,75
S471	37	35	34,2	1,75
S471	38	36	35,2	1,75
S471	39	37	36	1,75

CODICE	D	D1	D2	S
S471	40	37,5	36,5	1,75
S471	41	38,5	37,5	1,75
S471	42	39,5	38,5	1,75
S471	44	41,5	40,5	1,75
S471	45	42,5	41,5	1,75
S471	46	43,5	42,5	1,75
S471	47	44,5	43,5	1,75
S471	48	45,5	44,5	1,75
S471	50	47	45,8	2
S471	52	49	47,8	2
S471	54	51	49,8	2
S471	55	52	50,8	2
S471	56	53	51,8	2
S471	57	54	52,8	2
S471	58	55	53,8	2
S471	60	57	55,8	2
S471	62	59	57,8	2
S471	63	60	58,8	2
S471	65	62	60,8	2,5
S471	67	64	62,5	2,5
S471	68	65	63,5	2,5
S471	70	67	65,5	2,5
S471	72	69	67,5	2,5
S471	75	72	70,5	2,5
S471	77	74	72,5	2,5
S471	78	75	73,5	2,5
S471	80	76,5	74,5	2,5
S471	82	78,5	76,5	2,5
S471	85	81,5	79,5	3
S471	87	83,5	81,5	3
S471	88	84,5	82,5	3
S471	90	86,5	84,5	3
S471	92	88,5	86,5	3
S471	95	91,5	89,5	3
S471	97	93,5	91,5	3
S471	98	94,5	92,5	3
S471	100	96,5	94,5	3

CODICE	D	D1	D2	S
S471	102	98	95	4
S471	105	101	98	4
S471	107	103	100	4
S471	108	104	101	4
S471	110	106	103	4
S471	112	108	105	4
S471	115	111	108	4
S471	117	113	110	4
S471	118	114	111	4
S471	120	116	113	4
S471	122	118	115	4
S471	125	121	118	4
S471	127	123	120	4
S471	128	124	121	4
S471	130	126	123	4
S471	132	128	125	4
S471	135	131	128	4
S471	137	133	130	4
S471	138	134	131	4
S471	140	136	134	4
S471	142	138	135	4
S471	145	141	138	4
S471	147	143	140	4
S471	148	144	141	4
S471	150	145	142	4
S471	155	150	146	4
S471	160	155	151	4
S471	165	160	155,5	4
S471	170	165	160,5	4
S471	175	170	165,5	4
S471	180	175	170,5	4
S471	185	180	175,5	4
S471	190	185	180,5	4
S471	195	190	185,5	4
S471	200	195	190,5	4
S471	230	224	218	5
S471	380			6



## S472/ Seeger DIN 472



Materiale: Acciaio per molle

Normativa: DIN 472

Utilizzo: Seeger per il montaggio in fori.

Esempio ordinativo: CODICE + D es: S4728

CODICE	D	D1	D2	S
S472	8	8,4	8,7	0,8
S472	9	9,4	9,8	0,8
S472	10	10,4	10,8	1
S472	11	11,4	11,8	1
S472	12	12,5	13	1
S472	13	13,6	14,1	1
S472	14	14,6	15,1	1
S472	15	15,7	16,2	1
S472	16	16,8	17,3	1
S472	17	17,8	18,3	1
S472	18	19	19,5	1
S472	19	20	20,5	1
S472	20	21	21,5	1
S472	21	22	22,5	1
S472	22	23	23,5	1
S472	23	24,1	24,6	1,2
S472	24	25,2	25,9	1,2
S472	25	26,2	26,9	1,2
S472	26	27,2	27,9	1,2
S472	27	28,4	29,1	1,2
S472	28	29,4	30,1	1,2
S472	29	30,4	31,1	1,2
S472	30	31,4	32,1	1,2
S472	31	32,7	33,4	1,2
S472	32	33,7	34,4	1,2
S472	33	34,7	35,5	1,2
S472	34	35,7	36,5	1,5
S472	35	37	37,8	1,5
S472	36	38	38,8	1,5
S472	37	39	39,8	1,5
S472	38	40	40,8	1,5
S472	39	41	42	1,5
S472	40	42,5	43,5	1,75
S472	41	43,5	44,5	1,75
S472	42	44,5	45,5	1,75
S472	43	45,5	46,5	1,75
S472	44	46,5	47,5	1,75

CODICE	D	D1	D2	S
S472	45	47,5	48,5	1,75
S472	46	48,5	49,5	1,75
S472	47	49,5	50,5	1,75
S472	48	50,5	51,5	1,75
S472	49	51,5	52,5	1,75
S472	50	53	54,5	2
S472	51	54	55,2	2
S472	52	55	56,2	2
S472	53	56	57,2	2
S472	54	57	58,2	2
S472	55	58	59,2	2
S472	56	59	60,2	2
S472	57	60	61,2	2
S472	58	61	62,2	2
S472	60	63	64,2	2
S472	62	65	66,2	2
S472	63	66	67,2	2
S472	64	67	68,2	2
S472	65	68	69,2	2,5
S472	67	70	71,5	2,5
S472	68	71	72,5	2,5
S472	70	73	74,5	2,5
S472	72	75	76,5	2,5
S472	75	78	79,5	2,5
S472	77	80	81,5	2,5
S472	78	81	82,5	2,5
S472	80	83,5	85,5	2,5
S472	82	85,5	87,5	2,5
S472	85	88,5	90,5	3
S472	87	90,5	92,5	3
S472	88	91,5	93,5	3
S472	90	93,5	95,5	3
S472	92	95,5	97,5	3
S472	95	98,5	100,5	3
S472	97	100,5	102,5	3
S472	98	101,5	103,5	3
S472	100	103,5	105,5	3

CODICE	D	D1	D2	S
S472	102	106	108	4
S472	105	109	112	4
S472	107	111	114	4
S472	108	112	115	4
S472	110	114	117	4
S472	112	116	119	4
S472	115	119	122	4
S472	117	121	124	4
S472	118	122	125	4
S472	120	124	127	4
S472	122	126	129	4
S472	125	129	132	4
S472	127	131	134	4
S472	128	132	135	4
S472	130	134	137	4
S472	132	136	139	4
S472	135	139	142	4
S472	137	141	144	4
S472	138	142	145	4
S472	140	144	147	4
S472	142	146	149	4
S472	145	149	152	4
S472	147	151	154	4
S472	148	152	155	4
S472	150	155	158	4
S472	155	160	164	4
S472	160	165	169	4
S472	165	170	174,5	4
S472	170	175	179,5	4
S472	175	180	184,5	4
S472	180	185	189,5	4
S472	185	190	194,5	4
S472	190	195	199,5	4
S472	195	200	204,5	4
S472	200	205	209,5	4
S472	250	256	262	5
S472	260	268	275	5



NORMALIZZATI PLASTICA

Utilizzo:

- come strisce calibrate per l'aggiustaggio di pezzi
- in attrezzatura e in meccanica
- per misurare tolleranze di ogni genere
- per controlli di accoppiamenti e guide
- per lisciatura organi di precisione
- per messa a punto di cilindri per stampa e sagome profilate
- registrazione di valvole e controllo delle distanze delle punte sulle candele d'accensione e per numerose altre applicazioni.

SP. mm	LARGHEZZA NASTRO									DIMENSIONI FOGLI				
	12,7 mm		6 mm	25 mm	50 mm	100 mm	150 mm	150 mm	OTTONE	50 x 300 mm	100 x 500 mm	150 x 500 mm	300 x 500 mm	150 x 500 mm
	ACCIAIO AL C. 5 m	ACCIAIO AL C. 10 m	ACCIAIO INOX 5 m	ACCIAIO AL C. 5 m	ACCIAIO AL C. 5 m	ACCIAIO AL C. 5 m	ACCIAIO INOX 5 m	ACCIAIO INOX 5 m	OTTONE 5 m	ACCIAIO AL C. 10 pz	ACCIAIO INOX 5 pz	ACCIAIO INOX 5 pz	ACCIAIO INOX 5 pz	ACCIAIO OTTONE 5 pz
0,005	✓	✓	✓	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
0,010	✓	✓	✓	-	✓	✓	-	-	-	✓	-	-	-	-
0,020	✓	✓	✓	-	✓	✓	✓	-	-	✓	✓	-	-	-
0,025	-	-	-	-	-	-	-	✓	✓	-	-	✓	-	✓
0,030	✓	✓	✓	-	✓	✓	-	-	-	✓	-	-	-	-
0,040	✓	✓	✓	-	✓	✓	-	-	-	✓	-	-	-	-
0,050	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-	✓
0,060	✓	✓	-	-	✓	✓	-	-	-	✓	-	-	-	-
0,070	✓	✓	-	-	✓	✓	-	-	-	✓	-	-	-	-
0,075	-	-	-	-	-	-	-	✓	✓	-	-	✓	-	✓
0,080	✓	✓	-	-	✓	✓	-	-	-	✓	-	-	-	-
0,090	✓	✓	-	-	✓	✓	-	-	-	✓	-	-	-	-
0,100	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-	✓
0,120	✓	✓	-	-	-	✓	-	-	-	✓	-	-	-	-
0,150	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-	✓
0,180	✓	✓	-	-	-	✓	-	-	-	✓	-	-	-	-
0,200	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
0,250	✓	✓	✓	✓	-	✓	-	✓	✓	✓	-	✓	-	✓
0,300	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
0,350	✓	✓	-	-	-	✓	-	-	-	✓	-	-	-	-
0,400	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
0,450	✓	✓	-	-	-	✓	-	-	-	✓	-	-	-	-
0,500	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
0,600	✓	✓	-	-	✓	✓	✓	-	-	✓	✓	✓	✓	-
0,700	✓	✓	-	-	✓	✓	✓	-	-	✓	✓	✓	-	-
0,800	✓	✓	-	-	✓	✓	✓	-	-	✓	✓	✓	✓	-
0,900	✓	✓	-	-	✓	✓	✓	-	-	✓	✓	✓	-	-
1,000	✓	✓	-	-	✓	✓	✓	-	-	✓	✓	✓	✓	-
1,0 - 1,5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	✓	✓	✓	-
1,6 - 2,0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	✓	✓	✓	-